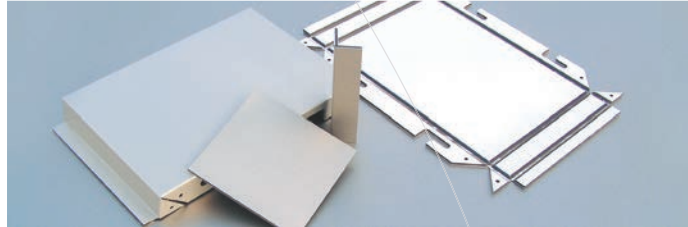


Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten mit NedZink NOVA COMPOSITE

NedZink NOVA COMPOSITE

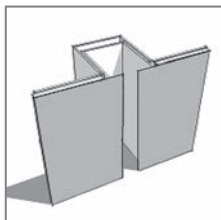


Produktbeschreibung

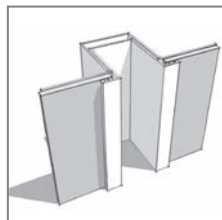
NedZink NOVA COMPOSITE ist eine ebene Verbundplatte, die an der Ober- und Unterseite aus jeweils einer Lage vorpatiniertem NedZink NOVA und einem Kunststoffkern (LD-PE) besteht. Die Kombination dieser Werkstoffe sorgt für eine extrem ebene und stabile Platte, die für zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten einsetzbar ist, besonders als Fassadenbekleidung. NOVA COMPOSITE kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen verarbeitet und zugeschnitten, als Kassette angefertigt oder einfach als Platte verschraubt, genietet oder geklemmt werden.

Die enorme Festigkeit von NOVA COMPOSITE wird durch die Plattendicke von insgesamt 4 mm erreicht. Das Titanzink an der Ober- und Unterseite hat eine Dicke von jeweils 0,50 mm und der Polyethylen LD-PE Kern von 3 mm.

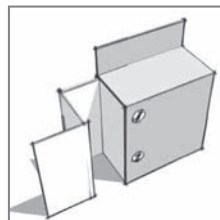
Die Festigkeit und Eigenstabilität der Platte erlaubt großformatige Fassadenbekleidungen mit gleichzeitig außergewöhnlich ebener Oberflächenoptik ohne jegliche Wellenbildung. Hinzu kommt die gute Verformbarkeit von NOVA COMPOSITE zu gerundeten Elementen und Formen. Auch 3-D Explosiv-Verformungen lassen sich mit der Platte herstellen. Dank dieser Entwicklung werden die Möglichkeiten der Titanzink-Fassadenbekleidung deutlich erweitert. NedZink bietet Architekten, Bauherren und Handwerkern, die eine Gebäudehülle planen, ein Produkt, welches sich für unterschiedlichste Anwendungs- und Montagemöglichkeiten eignet.



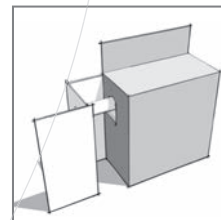
Kleben



Klemmen



Direkte Befestigung



Einhangsysteme

Mögliche Befestigungsmethoden

Technische Eigenschaften NedZink NOVA COMPOSITE		
Standardabmessungen	3200 x 1000 mm	
Standard Plattendicke	4 mm	
Plattenaufbau	beidseitig	0,5 mm NedZink NOVA
	Kern	3 mm Polyethylen – low density (LDPE)
Toleranzen	Dicke	-0 / +0,4 mm
	Breite	+ / -2,0 mm
	Länge	-0 / +4,0 mm
	Diagonale	max. 3,0 mm

Transport und Lagerung

NedZink Produkte werden trocken verpackt und geliefert. Titanzinkprodukte sind trocken und bei möglichst konstanter Umgebungstemperatur zu lagern. Dies reduziert die Gefahr von Tauwasserbildung auf der Oberfläche.

Oberfläche

Bei der sog. Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende Zinkpatina der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in Farbe und Eigenschaften simuliert. Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird am Ende der Produktion eine dünne, temporäre Schutzschicht aufgebracht, welche die Optik der vorbereiteten Oberfläche bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei der dann folgenden natürlichen Bewitterung wird diese Schutzschicht abgetragen. Auf Kundenwunsch ist gegen Aufpreis auch eine PE -Schutzfolie zum Schutz der Oberseite vor und während der Montage lieferbar. Diese ist sofort nach Montage zu entfernen.

Verarbeitung

Die Mindestmaterialtemperatur für Umformungen mit Titanzink beträgt 7°C. Als Füge-technik ist das Kleben zu bevorzugen.

Materialkennzeichnung

Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOIR Produkte sollen immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden. Beachtung und Einhaltung der zum Zeitpunkt der Montage gültigen Verlege- und Einbauanleitungen sowie der schriftlichen Angaben zum Verwendungsbereich der vorgenannten Produkte, sowie die bestimmungsgemäße Montage unter Einhaltung der zum Zeitpunkt der Verlegung bzw. des Einbaus geltenden anerkannten Regeln der Technik, garantieren die Funktionstüchtigkeit.

Für weitere Informationen zum Lieferprogramm und Herstellungsverfahren der NedZink Produkte, besuchen sie bitte auch unsere Internetseite: www.nedzink.de.

**NedZink**

Niederlande

NedZink B.V.
Postbus 2135, NL-6020 AC Budel
Hoofdstraat 1, NL-6024 AA Budel-Dorplein
Tel: +31 (0)495-455700
Fax: +31 (0)495-455790
www.nedzink.com | info@nedzink.com

Deutschland

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
D-46047 Oberhausen
Tel: +49 (0)208-85798-0
Fax: +49 (0)208-85798-30
www.nedzink.de | info@nedzink.de

Belgien

NedZink n.v.
Avenue Jean Lenoir 14
B-1348 Ottignies (Louvain-la-Neuve)
Tel: +32 (0)10-452727
Fax: +32 (0)10-453362
www.nedzink.be | info@nedzink.be

Frankreich

NedZink SAS
1, rue François Jacob
FR-92500 Rueil-Malmaison
Tel : +33 (0)6-45 69 02 49
www.nedzink.fr | info@nedzink.fr



NedZink Warenzeichen

NedZink® NATUREL, NedZink® NOVA, NedZink® NOIR, NedZink® NUANCE, NedZink® Pro-Tec, NedZink® NOVA STRUCTURE, NedZink® NOVA COMPOSITE und NTZ®

Haftungsinformationen

Diese Broschüre wurde mit der größten Sorgfalt erstellt. Alle Informationen über unsere Produkte und deren Anwendungen, welche in dieser Broschüre genannt sind, basieren auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Dies ist keine Garantie über feste Eigenschaften oder Eignungen für spezielle Anwendungen. Daher können keine weiteren Haftungsrechte aus dem Inhalt dieser Broschüre abgeleitet werden.