

# NedZink bouwt ultramoderne en duurzame fabriek

*Begin 2018 is het Griekse ElvalHalcor 50% eigenaar geworden van NedZink en dat was meteen de aftrap van het ambitieuze Project Olympus. Hiervoor installeert NedZink onder meer nieuwe machines en moderniseert ze de infrastructuur en haar gebouwen, waardoor het mogelijk zal worden om nog efficiënter en nog duurzamer gewalst titaanzink te produceren en de productie quasi te verdubbelen. Bijkomend reduceert NedZink met de nieuwe apparatuur het gebruik van aardgas met meer dan de helft en zet daarmee sterk in op elektrificatie van het productieproces, grotendeels met stroom van de eigen zonnepaneleninstallatie.*

NedZink produceert een breed gamma oplossingen voor zowel gevels, daken, hemelwaterafvoer als accessoires. Haar producten worden wereldwijd toegepast in prestigieuze projecten, zoals het NAVO-hoofdkantoor in Brussel, het grootste titaanzinkdak in Europa. Tot begin 2018 was NedZink voor honderd procent in handen van de Belgische Koramic Groep, maar dan

hebben Koramic en ElvalHalcor een joint venture overeenkomst getekend waarbij het Griekse ElvalHalcor via een kapitaalsverhoging voor vijftig procent eigenaar werd van NedZink BV in Budel. ElvalHalcor S.A. is wereldwijd één van de grootste spelers op het vlak van industriële koperen aluminiumproductie. Een slimme zet van de Kortrijkse ondernemer

Christian Dumolin, eigenaar van Koramic.

NedZink zou als onafhankelijke onderneming blijven opereren onder leiding van het Nederlands management, maar als onderdeel van de nieuwe joint venture meteen ook een grootschalig investeringsprogramma uitvoeren om de productiecapaciteit in Nederland



te vergroten, het productaanbod uit te breiden en het productieproces te optimaliseren. Tijdens dit 'Project Olympus' zou het service center een uitbreiding krijgen en de walsen gro-  
tendeels verbouwd en vernieuwd worden. Verschillende machines in de walsen en het service center worden vervangen, waarbij er voor de nieuwste productietechnologieën werd gekozen, om zodoende nog efficiënter en duurzamer gewalst titaanzink te produceren.

“We stappen over naar wat heet ‘continuous casting’, een state-of-the-art productietechnologie en eigenlijk een compleet ander productieproces dan voorheen.”, verduidelijkt CEO Olaf Sterkenburg. “Dit continugieten is een methode om het vloeibaar titaanzink tot banden te transformeren door het

te gieten tussen twee traag roterende gekoelde rollen. Voorheen werd er steeds gebruik gemaakt van het blok-gieten, een discontinu proces waarbij van het zink eerst blokken werden vervaardigd die vervolgens tot banden werden verwerkt. Het continu-proces is sneller en beter regelbaar, het warmwals-proces valt compleet weg. Op deze manier zullen we in staat zijn onze productiecapaciteit te verhogen, de kwaliteit nog te verbeteren en dus onze competitiviteit verder te vergroten.”

### Diverse fasen

In de bestaande gebouwen in Budel werd intussen ook al een nieuwe ‘slitting line’ geïnstalleerd, om rollen zink te versnijden tot kleinere rollen. Alleen dat al was goed voor een investering

van 3,2 miljoen euro. Daarnaast werd er een nieuw gebouw opgetrokken, een realisatie van Willy Naessens, waarin de continuous casting productielijn wordt geïnstalleerd.

“Onze Griekse aandeelhouder had al een succesvolle continugietplant in werking en twee van de machines uit die vestiging worden nu – samen met alle kennis en ervaring over deze productiemethode – hier in Budel geïnstalleerd, samen met nog een extra gloednieuwe machine. Er komen weldra ook een zestigtal Griekse specialisten over naar Budel om de opstart mee in goede banen te leiden. Het is dus geen experiment maar wel ‘proven technology’. Als we in oktober volledig operationeel zullen zijn, wordt de productiecapaciteit verhoogd van 25.000 T per jaar naar 36.000 T...en er is nog plaats voor bijkomende uitbreiding tot 48.000 T. Dus zeg maar een verdubbeling van de capaciteit. In oktober zal het eerste zink van deze nieuwe lijn naar de klanten vertrekken en dan gaan we stap voor stap verder opschalen.”

“Dat is inderdaad het grote voordeel.”, vult Peter Van Esbroeck, General Manager van NedZink België aan. “Er is absoluut geen druk. We kunnen de productie in onze nieuwe gebouwen gaandeweg opvoeren en gecontroleerd overstappen, zonder risico’s te nemen. De bestaande productie blijft gewoon doorlopen. Ons geprepareerd materiaal bijvoorbeeld zal hoogstwaarschijnlijk pas in 2021 op de nieuwe manier worden gemaakt, maar er is geen haast bij. We maken ons er wel klaar voor, ook op het vlak van personeel. Er werden al heel wat nieuwe mensen in dienst genomen en we evolueren van een drieploegendienst naar een vijfplloegendienst.”

### Geprepareerd zink

Na de joint venture met de Griekse partner is niet alleen dit project van start gegaan, maar zijn er nog meerdere zaken in een stroomversnelling gekomen, vertelt de heer Van Esbroeck.

“De afdeling research en ontwikkeling ►





in Griekenland is enorm en daarvoor hebben we meteen op meerdere vlakken een serieuze duw in de rug gekregen. Bestaande processen werden herzien en verbeterd en nieuwe ontwikkelingen zijn erg veelbelovend. Met name ons programma geprepatineerd zink is op korte tijd ‘volwassen’ geworden. Daar waar we aanvankelijk geen volledig gamma konden aanbieden, is dat nu absoluut wél het geval en bovendien van topkwaliteit. En dat opent heel wat deuren. Niet alleen ons NedZink Noir maar zeker ook Nedzink NEO scheren hoge toppen. NedZink NEO, een geprepatineerd titaanzink in een mineral grijze kleur met anti-fingerprint behandeling en een vlotte verwerkbaarheid vervolledigt ons kleuraanbod geprepatineerd titaanzink. Door zijn geborsteld oppervlak, natuurlijke uitstraling en kleurvastheid is NedZink NEO toepasbaar voor zowel nieuwbouw als renovatie. Duurzaam, onderhoudsvrij én 100% recycleerbaar. Het is sterk, maar ondanks deze Corona-tijden hebben we deze maand zelfs meer verkocht dan in dezelfde periode vorig jaar.”

## Verdringingsmarkt

Olaf Sterkenburg: “We weten best dat de markt voor zink niet echt groter wordt. We leven dan ook in een verdringingsmarkt. Met name Frankrijk is voor ons erg interessant. Dat is de tweede grootste zinkmarkt en daar hebben we nog heel wat groeipotentieel. Het komt erop aan om marktaandeel te veroveren van klanten die vroeger met concurrenten werkten maar daar zijn we niet bang voor. Ik kom persoonlijk uit de rental-sector waar overcapaciteit standaard is. De klant is bereid om een prijs te betalen als hij er iets degelijk voor in de plaats krijgt, maar we moeten goed weten waarover hij nadenkt en wat hij belangrijk vindt. We zetten verder ook sterk in op digitalisering en klantenondersteuning. Niet enkel BIM – wat essentieel is – maar ook online en mobile tools voor klanten en eindgebruikers, onze nieuwe website en ga zo maar door. Dat digitaal aanbod is nu al een troef, maar zal ons in het post-Corona tijdperk zeker ook nog ten goede komen.”



## Klanten tevreden, aandeelhouders tevreden

“Ons bedrijf is op meerdere vlakken volwassen en compleet geworden en dat schept vertrouwen bij de aandeelhouders.”, besluit dhr. Sterkenburg. “Dik twee jaar geleden zijn wij een erg sterke familie geworden, met zowel financiële draagkracht als technische kennis en ervaring en die combinatie geeft ons een enorme boost. Het is

een kettingreactie: tevreden en veilige werknemers die gepassioneerd doen waarvoor ze zijn aangenomen resulteren in tevreden klanten en die resulteren op hun beurt in tevreden aandeelhouders... en de cirkel is rond. Begin dit jaar hebben we heel even een hapering gekend door een aanzienlijke uitval vanwege de Corona-crisis. De carnaval-periode in Budel heeft op dat vlak ongetwijfeld haar tol geëist, maar enkele weken later zaten we alweer op



kruissnelheid en intussen zelfs op ons hoogste niveau. Ik ben dan ook erg trots dat we op dit moment opnieuw op volle kracht produceren en dat elke kilogram is ook verkocht. Wij zeggen soms dat het zink nog warm de fabriek verlaat en dat is vaak niet gelogen.”

### Duurzame productie

De nieuwe productie zal niet alleen efficiënter en kwalitatiever zijn, maar

bovendien erg duurzaam. Het gebruik van aardgas wordt namelijk ingeruild voor elektriciteit, grotendeels afkomstig van de eigen zonnepanelen. De firma Oranjedak heeft in samenwerking met de firma Solaris 2.950 zonnepanelen geplaatst op het dak van het warehouse en het servicecenter. In een tweede fase volgden er nog eens 630 extra panelen op de nieuwgebouwde productiehhal. In totaal zal hiermee jaarlijks 1 miljoen kilowattuur zonne-

stroom opgewerkt worden, wat overeenkomt met het stroomverbruik van 400 huishoudens op jaarbasis. Door deels eigen opwekking van energie, maar ook door de elektrificatie van het productieproces (grote gasverbruikers zullen worden omgezet naar elektro) zal NedZink dus nog groener worden.