

Die Produktzertifizierung von Lloyd's Register.

Zu Ihrer Sicherheit:

- Titanzink in einer Qualität, die in den entscheidenden Kriterien über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht
- 6 x pro Jahr wird die Produktqualität durch ein von Lloyd's Register ausgewähltes unabhängiges Labor auf die im Produktzertifikat gestellten Anforderungen hin überprüft. Die Probenahme erfolgt durch die zertifizierende Stelle am Produktionsstandort
- ein fremdzertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2000
- die direkte Übernahme materialbezogener Gewährleistungsansprüche über einen Zeitraum von zehn Jahren
- hohe Dauerstandfestigkeit und ausgezeichnete Verformbarkeitseigenschaften
- extrem witterungsbeständig und damit äußerst langlebig und wartungsfrei
- lückenlose Rückverfolgung aller Titanzinkprodukte von NedZink durch die viersprachige Kennzeichnung aller Produkte mit:
 - der Herstellerangabe
 - der Produktbezeichnung
 - der Norm EN 988
 - der Nenndicke
 - der Chargennummer
 - dem Herstellungsjahr
 - dem Logo der zertifizierenden Stelle Lloyd's Register

THINK ZINK
NedZink's
Finest

12/2010

Erstklassige
Produkte in
zertifizierter
Qualität

Lloyd's
Register



THINK ZINK
NedZink's
Finest

NedZink GmbH

Im Lipperfeld 21 D-46047 Oberhausen

Tel. +49 (0)208 85798-0 Fax +49 (0)208 85798-30

info@nedzink.de www.nedzink.de



Wir übernehmen Verantwortung

Unabhängige Produktüberwachung für Ihre Sicherheit

Als einer der führenden Produzenten von Titanzink in Europa stehen wir in einer über einhundertjährigen Tradition, die für uns täglich neu Ansporn und Verpflichtung zugleich ist. Als verantwortungsbewusster Hersteller bieten wir unseren Kunden Titanzinkprodukte in einer Qualität, die in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der **DIN EN 988** hinausgeht und damit größtmögliche Sicherheit bei der Realisierung von Bauvorhaben und der Produktion von Bauelementen bietet.

Und um diese strengen Qualitätsanforderungen, die wir uns selbst auferlegen, objektiv unter Beweis zu stellen, lassen wir unsere Produkte zusätzlich zu unseren eigenen scharfen Kontrollen durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, **Lloyd's Register**, in regelmäßigen Intervallen überwachen. Diese Prüfungen garantieren die Einhaltung der in unserem Produktzertifikat definierten Werkstoffeigenschaften und die maximal zulässigen Toleranzen.

Zudem sorgen ein fremdzertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach **DIN EN ISO 9001:2000** und die direkte Übernahme materialbezogener Gewährleistungsansprüche über einen Zeitraum von zehn Jahren für lückenlose Sicherheit auf Kundenseite.

Das NedZink Produktzertifikat erfüllt die Anforderungen des Lloyd's Register, Industrial Quality Scheme for Product Certification by Surveillance of Quality Systems (Approval No. QIS 122) und garantiert eine gesicherte und kontrolliert gleichbleibende Produktqualität während des gesamten Produktionsablaufs vom Rohstoff bis zum Endprodukt.

Das Konzept

Prüfkriterien NedZink für Tafeln und Bänder.



Produktanforderungen	NedZink Titanzink	Bemerkungen	Produktanforderungen nach DIN EN 988
Chemische Zusammensetzung			
Zink	Zn 99,995%	Z1 gemäß DIN EN 1179	Zn 99,995%
Kupfer	Cu 0,08 – 0,17%	–	Cu 0,08 – 1,0%
Titan	Ti 0,07 – 0,12%	–	Ti 0,06 – 0,2%
Aluminium	Al ≤ 0,015%	–	Al ≤ 0,015%
Abmessungstoleranzen bei Standardprodukten			
Blech- und Banddicke	± 0,025	–	± 0,03 mm
Blech- und Bandbreite	+ 2/-0 mm	–	+ 2/-0 mm
Blechlänge	+ 2/-0 mm	–	+ 10/-0 mm
Mechanisch-technologische Eigenschaften			
0,2% - Dehngrenze	min. 110 N/mm ²	–	min. 100 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	min. 150 N/mm ²	–	min. 150 N/mm ²
Bruchdehnung (A50)	min. 40%	–	min. 35%
Vickershärte (HV 3)	min. 40	–	–
Faltversuch	1. Keine Risse auf der Biegekante 2. Kein Aufbiegebruch 3. Relative Zugfestigkeit D ≥ 0,7	Faltung des Probestücks um 180°, anschließend Aufbiegen der Fallseite des Probestücks um 90° und Ausführung eines Zugversuchs; D = [Zugfestigkeit des Probestücks]/[Zugfestigkeit des Werkstoffes]	Keine Risse auf der Biegekante
Bleibende Dehnung im Zeitstandversuch	max. 0,1%	–	max. 0,1%
Säbelförmigkeit	max. 1,5 mm/m	–	max. 1,5 mm/m
Planheit (Wellenhöhe)	max. 2 mm	–	max. 2 mm
unabhängige Produktüberwachung	6 x pro Jahr	Probenahme durch Lloyd's Register am Produktionsstandort	–
Garantie	10 Jahre	–	–
Qualitätsmanagementsystem	DIN EN ISO 9001:2000		