

NedZink



Oberflächen



Produktkatalog



Tafeln

Coils

Dachentwässerung

Profile

Dachsysteme



Fassadensysteme



Details



Referenzen



NZ World / Aktuelles





Die richtige Wahl: Titanzink von NedZink

Titanzink gehört heute zu den wertvollsten und vielseitigsten Werkstoffen, nicht zuletzt deshalb kommt dieses attraktive Baumetall in nahezu allen Bereichen des Bauwesens zum Einsatz.

Die Wahl des richtigen Herstellers ist dabei entscheidend, um die Potentiale, die der Einsatz von Titanzink bietet, in vollem Umfang nutzen zu können. Aus diesem Grund vertrauen Bauherren, Planer, Handwerksbetriebe und der Fachgroßhandel auf die Titanzinkqualität von NedZink.

Mit NedZink sind der Kreativität bei der Gestaltung von ästhetisch anspruchsvollen Dächern und Fassaden kaum Grenzen gesetzt. Mit einer einzigartigen Vielfalt von Oberflächen und einem umfassenden Lieferprogramm erfüllt NedZink auch die höchsten Anforderungen von Architekten und Bauherren. Beste Eigenschaften in der Verarbeitung, Qualität und Langlebigkeit überzeugen unsere Partner im Bauhandwerk und Fachgroßhandel.

NedZink ist einer der führenden Titanzinkproduzenten in Europa. Unsere über 100-jährige Unternehmensgeschichte basiert auf einem hohem Qualitätsanspruch an unsere Produkte, stetiger Innovation und konsequenter Kundenorientierung. Seit 1995 gehört NedZink zur international agierenden Holdinggesellschaft Koramic Investment Group. Die Produktion erfolgt im niederländischen Budel-Dorplein, eigene Verkaufsstandorte befinden sich in den Niederlanden, Belgien und in Deutschland, zahlreiche Repräsentanzen sorgen für eine weltweite Präsenz.

Das NedZink Lieferprogramm

Die Titanzink-Bleche und -Bänder von NedZink werden in drei Oberflächen-Qualitäten produziert, um die Vielzahl der Anforderungen der unterschiedlichen Bauvorhaben optimal zu erfüllen:

- NedZink NATUREL mit walzblanker Oberfläche
- NedZink NOVA mit werkseitig titangrau patinierter Oberfläche
- NedZink NOIR mit werkseitig anthrazit-schwarz patinierter Oberfläche

Aus diesen Halbzeugen fertigen wir ein komplettes Lieferprogramm zur Dachentwässerung, Profile für Dacheindeckungen und Fassadenbekleidungen, Verwahrungen, Mauerabdeckungen wie auch Ornamente.

Der Kreativität des Planers eröffnen zusätzliche, innovative Lösungen in Titanzink weitere, vielfältige Möglichkeiten:

- NedZink NOVA STRUCTURE, titangrau patiniertes Titanzink mit strukturierter Oberfläche in vier verschiedenen, sehr ansprechenden Designs
- NedZink® NOVA COMPOSITE, eine flache Verbundplatte, die an der Ober- und Unterseite aus vorpatiniertem Titanzink NedZink NOVA und einem Kunststoffkern (LD-PE) besteht
- NedZink NOVA Pro-Tec vorbewittert mit rückseitiger vollflächiger, zweilagiger Polymerbeschichtung

Die NedZink Qualität

Die herausragenden Produkteigenschaften von NedZink Titanzink sind eine hohe Langlebigkeit, Wartungsfreiheit und eine sehr gute Verarbeitbarkeit auch im Grenzbereich. Die ausgezeichnete Produktqualität beruht auf unseren spezifischen Materialkenntnissen, der stetigen Suche nach neuen Technologien für innovative Produkte und höchsten Anforderungen an den Produktionsprozess. Ein fremdzertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2008 und ein eigenes Produktzertifikat garantieren die Einhaltung höchster Standards. In regelmäßigen Intervallen unterziehen wir uns der Prüfung durch ein externes, unabhängiges Institut (Lloyd's Register). NedZink Titanzink erreicht ein gleichbleibendes Qualitätsniveau, welches in entscheidenden Punkten deutlich über die Vorgaben der DIN EN 988 hinausgeht.

Der NedZink Service

Produktvielfalt und Qualität verbindet NedZink mit starkem Service für Kunden und Partner. Dazu gehört insbesondere die weitreichende Unterstützung der täglichen Arbeit:

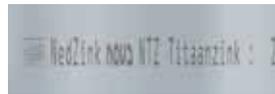
- anwendungstechnische Unterstützung bei der Planung und Ausführung
- Ausschreibungstexte und Konstruktionsdetails
- technische Dokumentationen als Download
- Hilfe bei der Auswahl und Vermittlung von Handwerksbetrieben und Händlern
- technische Unterstützung und Beratung vor Ort
- regelmäßige Schulungen, Seminare und Workshops
- Messeauftritte auf wichtigen Veranstaltungen und Ausstellungen

Es ist uns ein wichtiges Anliegen, gerade auch besondere und außergewöhnliche Kundenwünsche zu erfüllen. Ein flächendeckendes Netz von leistungsfähigen Großhändlern garantiert eine schnelle und problemlose Lieferung des Standardprogramms. Für Sonderanfertigungen auf Bestellung oder just in time Lieferungen können sich unsere Kunden auf die Einhaltung der Liefertermine verlassen.

Wählen Sie Titanzink von NedZink – die richtige Entscheidung, wenn es um Langlebigkeit, Qualität und architektonisch überzeugende Lösungen für Dach und Fassade geht.

NedZink. Think Zink.

Produktkennzeichnung



Qualität

UNSER PRODUKT: ZINK

NedZink produziert Titanzink, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt-Feinzink mit einem Reinheitsgrad von mindestens 99,995 % mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und Aluminium. Die chemische Zusammensetzung, die mechanisch-technologischen Eigenschaften und die maximal zulässigen Abmessungstoleranzen sind in unserem NedZink Produktzertifikat festgelegt. Die Einhaltung der hier definierten Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Intervallen (6 x pro Jahr) überwacht.

- Titanzink nach DIN EN 988
- Reinheitsgrad Zn (Z1 nach DIN EN 1179)
- Lloyd's Register (Industrial Quality Scheme for Product Certification by Surveillance of Quality Systems Approval-No. QIS 122)

Wir kennzeichnen unser Material in einer durchlaufenden und überprüfaren Stempelung. Dies entspricht den Bestimmungen der DIN EN 988: Herstellerangabe, Produktbezeichnung in den Sprachen Deutsch, Englisch, Französisch und Niederländisch, der Norm EN 988, Nenndicke, Chargennummer, Herstellungsjahr und den Logos der zertifizierenden Stellen: Lloyd's Register und KOMO (K7054).

Wir garantieren über die Produktzertifizierung und dem fremdzertifiziertem Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001:2008) ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

NedZink produziert ein Titanzink, das auch den höchsten Anforderungen gerecht wird: Hohe Dauerstandfestigkeit und hervorragende Verformbarkeitseigenschaften. Extrem witterungsbeständig, dazu langlebig und wartungsfrei.

Chemische Zusammensetzung – Tabelle

Produktanforderungen	NedZink Titanzink	Produktanforderungen nach DIN EN 988
Zink	Zn 99,995 %	Zn 99,995 %
Kupfer	Cu 0,08 - 0,17 %	Cu 0,08 - 1,0 %
Titan	Ti 0,07 - 0,12 %	Ti 0,06 - 0,2 %
Aluminium	Al ≤ 0,015 %	Al ≤ 0,015 %

Abmessungstoleranzen bei Standardprodukten

Produktanforderungen	NedZink Titanzink	Produktanforderungen nach DIN EN 988
Blech- und Banddicke	± 0,025 mm	± 0,03 mm
Blech- und Bandbreite	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Blechlänge	+ 2/-0 mm	+ 10/-0 mm

Mechanisch-technologische Eigenschaften

Produktanforderungen	NedZink Titanzink	Produktanforderungen nach DIN EN 988
0,2% - Dehngrenze	min. 110 N/mm ²	min. 100 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	min. 150 N/mm ²	min. 150 N/mm ²
Bruchdehnung (A50)	min. 40 %	min. 35 %
Vickershärte (HV 3)	min. 40	-
Faltversuch	1. Keine Risse auf der Biegekante 2. Kein Aufbiegebruch 3. Relative Zugfestigkeit $D \geq 0,7$ x ursprüngliche Zugfestigkeit	Keine Risse auf der Biegekante
Bleibende Dehnung im Zeitstandversuch	max. 0,1 %	max. 0,1 %
Säbelförmigkeit	max. 1,5 mm/m	max. 1,5 mm/m
Planheit (Wellenhöhe)	max. 2 mm	max. 2 mm
Unabhängige Produktüberwachung	6 x pro Jahr	-
Garantie	10 Jahre	-
Qualitätsmanagementsystem	DIN EN ISO 9001:2008	-

Physikalische Eigenschaften

Dichte	7,2 g/cm ³
Schmelzpunkt	420 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Ausdehnungskoeffizient	0,022 mm/(mK)

Hinweise

Transport und Lagerung: Unsere NedZink Produkte sind trocken und belüftet zu lagern und zu transportieren.

Materialkennzeichnung: Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen.

NedZink NOVA und NedZink NOIR werden mit der Sichtseite nach außen montiert, erkennbar u.a. an der rückseitig angebrachten Stempelung. Die jeweilige Montagerichtung, durch einen Pfeil auf der Rückseite gekennzeichnet, ist grundsätzlich zu berücksichtigen. Eine auf Kundenwunsch aufgebrachte Schutzfolie ist unmittelbar nach der Montage zu entfernen.

Entnehmen Sie weitere Informationen über unser Lieferprogramm und unsere hochwertige Verarbeitung unseren Internetseiten: www.nedzink.de und www.nedzink.com.



Garantie

VERARBEITUNGS- UND MONTAGEVORSCHRIFTEN

Die Verarbeitung hat nach den Fachregeln des ZVSHK bzw. ZVDH und den technischen Vorgaben von NedZink zu erfolgen. Für weitere Informationen über die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de oder www.nedzink.com.

Garantie

Das technische Know-how und das ausgereifte Qualitätsmanagement der NedZink B.V. in Verbindung mit regelmäßigen Qualitätsprüfungen durch unabhängige Prüfinstitute bürgen für eine gleichbleibend hohe Qualität der produzierten Halbzeuge und der vorgefertigten Erzeugnisse. Trotzdem mag es vereinzelt auch einmal zu einer Reklamation der Produkte kommen. Für diesen Fall bietet NedZink seinen Kunden aus Handel, Handwerk und Bauplanung die Sicherheit eines direkten Gewährleistungsanspruches zur raschen und fachgerechten Schadensregulierung über einen Zeitraum von 10 Jahren.

Produkte

Unter diese Garantieerklärung fallen Tafeln, Bänder und Streifen aus NedZink, durch NedZink vorgefertigte Dach- und Fassadenteile aus NedZink und durch NedZink hergestellte Dachentwässerungselemente und Bauklempnereiprofile aus NedZink, in der Ausführung

NedZink NATUREL, (walzblank), NedZink NOVA (werkseitig vorbewittert) oder NedZink NOIR.

Die NedZink B.V. in Budel - Dorplein / Niederlande sichert für die vorstehend bezeichneten, von der NedZink B.V. gelieferten und mit Firmenzeichen der NedZink gekennzeichneten Produkte als Eigenschaft zu, dass diese Produkte den gültigen EN- und DIN-Normen sowie den darüber hinausgehenden Anforderungen des NedZink Produktzertifikates entsprechen. Unter Einhaltung der zum Zeitpunkt der Montage gültigen Verarbeitungsrichtlinien von NedZink und den Fachregeln des ausführenden Gewerkes sind die Produkte für die Dauer der Garantiezeit dauerhaft und in einwandfreier Weise funktionsfähig.

Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 10 Jahre ab dem 1. Juli des Herstellungsjahres. Das Herstellungsjahr wird im Stempel auf den vorstehend bezeichneten Produkten angegeben.

Haftung

Entstehen bei der Verwendung von vorgenannten Produkten Schäden aus

- Konstruktionsfehlern, soweit von NedZink B.V. zu verantworten
- Fabrikationsfehlern
- Materialfehlern
- Instruktionmängeln durch fehlerhafte Verlege- und Einbauanleitungen
- Fehlen von durch NedZink B.V. im NedZink Produktzertifikat zugesicherten Eigenschaften
- Abweichungen von zum Herstellungszeitpunkt gültigen EN- und DIN-Normen oder allgemein geltenden amtlichen Richtlinien, Bau- und Prüfungsgrundsätzen, amtlichen Prüfungszeugnissen und Zulassungsbescheiden so übernimmt NedZink B.V. die nachstehenden Verpflichtungen.

Im Falle der Nachbesserung kostenlose Ersatzlieferung frei Verwendungsstelle der für die Behebung des Schadens notwendigen Teile und Übernahme der notwendigen Aus- und Einbaukosten einschließlich der Kosten für die Wiederherstellung des ursprünglichen Gebäudezustandes bis zu einer Höchstsumme je Schadensereignis von max. € 1.250.000 für Sach- und Personenschäden. Die Kostenübernahme basiert auf den am Ort und zur Zeit der Instandsetzungsarbeiten gültigen Marktpreisen. Im Falle der Minderung Ersatz des Rechnungsbetrages durch begründete und angemessene Minderung bis zu einer Höchstsumme je Schadensereignis von € 300.000. Nach Feststellung des Schadens behält NedZink B.V. sich vor, die aufgetretenen Schäden selbst zu beseitigen oder durch von ihr zu beauftragende Firmen auf eigene Kosten beseitigen zu lassen. Die Ausübung dieses Rechts ist dem Anspruchsteller unverzüglich mitzuteilen. Eine Minderung kann nur beansprucht werden, wenn NedZink B.V. die Nachbesserung ablehnt. Stehen im Übrigen die Kosten einer Nachbesserung in einem objektiven Missverhältnis zur Bedeutung des Mangels, kann NedZink B.V. den Anspruchsteller auf sein Recht zur Minderung verweisen. Die Garantierklärung gilt auch für Schäden wie vorstehend unter Haftung genannt, soweit diese im Zeitraum zwischen Einbau und Abnahme der Leistung entstehen.

Obliegenheiten des Anspruchstellers

Dem Anspruchsteller obliegt

1. Beachtung und Einhaltung der zum Zeitpunkt der Montage gültigen Verlege- und Einbauanleitungen sowie der schriftlichen

Angaben zum Verwendungsbereich der vorgenannten Produkte.

2. Bestimmungsgemäße Montage unter Einhaltung der zum Zeitpunkt der Verlegung bzw. des Einbaus geltenden anerkannten Regeln der Technik.
3. Unverzügliche Vornahme aller notwendigen Maßnahmen zur Schadensminderung.
4. Unverzügliche Meldung auftretender Schäden an NedZink. Die Meldung hat innerhalb von fünf Werktagen ab dem Zeitpunkt zu erfolgen, an dem der Anspruchsteller entdeckt hat oder hätte entdecken müssen, dass der Schaden aller Wahrscheinlichkeit nach auf ein Produkt von NedZink zurückzuführen ist. Auf Verlangen von NedZink ist der Anspruchsteller zu einer schriftlichen Darstellung des Schadensfalles innerhalb einer angemessenen Frist verpflichtet.
5. NedZink ist Gelegenheit zu geben, vor den Instandsetzungsarbeiten den Schaden selbst oder durch Sachverständige feststellen und begutachten zu lassen. Dazu hat sich NedZink unverzüglich nach Schadensmeldung gegenüber dem Anspruchsteller zu erklären. NedZink ist auf Wunsch vor Beginn der Garantiarbeiten ein Kostenvoranschlag vorzulegen.
6. Die für den Schaden ursächlichen Teile sind in jedem Falle bis zur endgültigen Abwicklung des Schadensfalles aufzubewahren und NedZink auf Anforderung zur Verfügung zu stellen.
7. Wird eine der vorstehend genannten Obliegenheiten verletzt, so ist NedZink von der Haftung frei. Das Gleiche gilt für Schäden, die bei rechtzeitiger Beanstandung nicht entstanden wären. Die Haftung besteht insoweit fort, als die Verletzungen ohne Einfluss auf die Feststellung oder Höhe des Schadens geblieben sind.

Einigung und Schlichtung

Bei im Zusammenhang mit dieser Garantierklärung entstehenden Streitigkeiten sollen, bevor ordentliche Gerichte angerufen werden, Gespräche mit dem Ziel aufgenommen werden, den Streit im Wege der gütlichen Einigung beizulegen. Die Beteiligten verständigen sich auf einen neutralen Sachverständigen, der ein technisches Gutachten erstellt. Die Kosten des Schiedsgutachtens werden entsprechend dem Grad der den beiden Parteien zuzurechnenden Schadensverursachung nach den Feststellungen des Sachverständigen aufgeteilt bzw. einer der Parteien zugemessen. Der Gerichtsweg bleibt von dieser Schlichtungsklausel unberührt. Gerichtsstand ist der Betriebssitz des Garantienhmers.



Das Zinkveilchen (Viola Calaminaria) kommt ausschließlich in Gebieten vor mit einer überdurchschnittlichen Zinkkonzentration des Bodens.

Zink und Umwelt

ESSENZIELL, NACHHALTIG UND HERVORRAGEND RECYCLEBAR

Das metallische Element Zink ist eines der wichtigsten Spurenelemente und an fast allen lebenswichtigen Stoffwechselfunktionen in unserem menschlichen Körper maßgeblich beteiligt. Das bedeutet, dass eine kontinuierliche Zinkzufuhr stattfinden muss, Zinkmangel dagegen gesundheitliche Probleme hervorrufen kann. Aber auch in anderen, für die Nachhaltigkeit eines Stoffes wichtigen Bereichen, wie z.B. Ökobilanzen, LCA, Klima-, Umwelt- und Ressourcenschutz spielt Zink eine positive Rolle. Auch fällt bei allen Anwendungen mit Zink keinerlei „Abfall“ an, da Zink zu 100% recyclingfähig ist. Dies kann dank fehlender zusätzlicher Beschichtungen ohne weitere Zwischenschritte geschehen und bedarf dabei nur 5% des Primärenergiebedarfes.

Essenziell für Leben und Gesundheit

Alles Leben auf der Erde, wie wir es heute kennen, hat sich in Gegenwart der natürlichen Zinkanteile entwickelt. Neben anderen Stoffwechselfunktionen werden die Wundheilung und wichtige Entwicklungen während Kleinkindalter, Pubertät und Schwangerschaft von einer ausreichenden Zinkversorgung positiv beeinflusst. In Mitteleuropa kann diese durch eine ausgewogene Ernährung sichergestellt werden. Etwa 2,5 g Zink sind im menschlichen Körper konstant enthalten. Da kein überschüssiges Zink gespeichert, sondern ausgeschieden wird, ist eine kontinuierliche Aufnahme über die Ernährung erforderlich.

Bei Erwachsenen beträgt diese ca. 10 - 15 mg pro Tag. Dadurch wird das Funktionieren von z. B. 200 Enzymen, Stabilisierung der DNA und der Transfer von Reizsignalen sicher gestellt.

Schützend für Mensch und Technik

Das technische Produkte mit Zink hervorragend geschützt werden können ist allgemein bekannt. So erreichen alle Arten von Gebäuden durch Wetterschutz mit Zinkblechen, Stahlkonstruktionen durch Verzinkung und viele Oberflächen durch Beschichtung mit zinkhaltigen Materialien ein Vielfaches ihrer normalen Nutzungsdauer. Mindestens ebenso wichtig ist der

hervorragende Schutz der Haut durch äußerlich anzuwendende zinkoxidhaltige Pflegemittel zur Regeneration und UV-Protektion.

Eigenverantwortung

Im Jahre 2001 wurde die Sustainability Charter von der weltweiten Zinkindustrie in der International Zinc Association beschlossen. Zielsetzung ist dort, dass sowohl die Zinkerzeugung als auch die Weiterverarbeitung und -verwendung im Einklang mit der Umwelt und den gesellschaftlichen Bedürfnissen sein sollen, ohne dass Risiken für Mensch und Umwelt entstehen.

Ein Ergebnis von vielen dieser Bestrebungen ist, dass Titanzink unter den Baumetallen den geringsten Eingriff in natürliche Vorgänge erfordert.

Ökobilanzen - Life Cycle Analysis (LCA)

Für die Bereiche Zinkgewinnung, Zinkrecycling und der Zinkverarbeitung liegen umfangreiche Daten vor. Zu zahlreichen Zinkprodukten gibt es LCA. Das Umweltbundesamt UBA hat 2005 im Zuge seiner Schriftenreihe eine Ökobilanz zu metallischen Bedachungsmaterialien veröffentlicht. Dabei ist zu berücksichtigen, dass frei bewitterte, unbeschichtete Metalle mit eigener Schutzschichtbildung (Patina), aufgrund ihrer Langlebigkeit und Wartungsfreiheit gegenüber anderen Bedachungsmaterialien große Vorteile unter Umweltaspekten bieten. Speziell Zink fällt in der Ökobilanz des UBA durch sehr niedrige Emissionswerte auf. Dies gilt auch für das sog. Treibhauspotential. Das Tauw Milieu B.V. Integrated Environmental Projects Department kommt in seiner Studie zu Regenrinnen aus unterschiedlichen Materialien, „Life Cycle Assessment of zinc gutters, review and update“ schon 1996 zu ähnlichen Ergebnissen.

So liegt die tatsächliche Recyclingquote von Titanzink im Bauwesen heute schon bei ca. 98%. Berechnungen ergeben, dass zurzeit etwa 10% der neu gefertigten Profile wie z. B. Dachrinnen aus Recyclingzink stammen.

Klimaschutz

Klimaschutz durch geringere CO₂-Emissionen, dieser Forderung wird auch der Werkstoff Zink gerecht. Alle Daten sind wegen ihrer Vielzahl und Komplexität im „Zinc-for-life-program“ der International Zinc Association IZA zusammengefasst. Durch die vorgenannten positiven Umweltdaten von Zink fällt auch die Betrachtung des sog. „Carbon Footprint“ außerordentlich günstig aus.

Umweltschutz

Durch die Gewinnung von Zink aus Erz bis zur Produktion von Zinkblech verschiebt der Mensch natürlich vorkommende Zinkkonzentrationen und bündelt diese. Diese Vorgänge bedingen Auswirkungen auf die Umwelt. Zink ist in dieser Hinsicht eines der am besten untersuchten Materialien. Durch den großen Umfang an Fakten zu diesem Themengebiet ist es unmöglich, eine umfassende Darstellung in diesem Rahmen zu geben. Für weitere Informationen verweisen wir auf die unten aufgeführten Institutionen und unsere Internetseite: www.nedzink.de.

Schutz von Ressourcen

Unter dem Aspekt nachhaltiger Baustoffe ist der Ressourcenschutz eine der wichtigsten Kenngrößen. Die wichtigsten Aspekte sind:

- Langlebigkeit: Zinkdächer und -fassaden haben unter heutigen Bedingungen eine Nutzungsdauer von über 100 Jahren.
- Wartungsfreiheit: NedZink Produkte sind völlig wartungsfrei.
- Recycling: Bauzink behält seinen hohen Materialwert dadurch, dass ca. 98% recycelt werden und durch energiearme (ca. 5 % des Primärenergiebedarfes) Wiederaufbereitung. Da der Wert des Altzinks ca. 65% des Börsenpreises ausmacht, ist das Recycling nicht nur ein ökonomisch rationales Verfahren, sondern begünstigt auch den Ressourcenschutz in hohem Maße.

Für weitere Informationen:

Initiative Zink - www.initiative-zink.de

International Zinc Association - www.iza.com

Die beste Wahl für ein langes Gebäudeleben

Als Werkstoff für Dacheindeckungen, Fassadenbekleidungen und Dachentwässerungssysteme ist Zink aufgrund seiner Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit äußerst beliebt. Architekten, die mit Zink gestalten, schätzen seine Vielseitigkeit, Natürlichkeit und seine Ausstrahlung.

Bauherren und Bauträger entscheiden sich für diesen Mehrwert bei Immobilieninvestitionen, nicht zuletzt auch auf Grund der Wartungsfreiheit des Materials. Eine gute Wahl, die zum Schutz und zur Verschönerung unseres Lebensumfeldes beiträgt.



Serviceleistungen

ANWENDUNGSTECHNISCHE BERATUNG

Neben einer ausgezeichneten Produktqualität und der umfassenden Gewährleistung bieten wir von NedZink unseren Kunden auch eine weitreichende Unterstützung bei der alltäglichen Arbeit. Ob Planung, Ausführung oder Verarbeitung: Wir von NedZink stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite.

Technische Dokumentation

Bei anwendungstechnischen Fragen steht ein umfangreiches Angebot an technischen Informationen zur Verfügung. Diese sind digital verfügbar. Besuchen Sie unsere interessanten Webseiten www.nedzink.de oder www.nedzink.com.

Für direkte Hilfe und Empfehlungen bei der Planung und Verarbeitung stehen unsere Profis von der Abteilung Anwendungstechnik von NedZink gerne beratend zur Seite.

Internet

Ausschreibungstexte und Konstruktionsdetails sowie jede Menge Informationen über NedZink und seine Produkte sind auf der Webseite www.nedzink.de erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Vor-Ort-Service

Wir bieten technische Unterstützung und Beratung vor Ort. Vereinbaren Sie einen Termin mit uns. Wir organisieren bei Bedarf klempnertechnische Schulungen, Seminare und Workshops in Ihren Räumlichkeiten oder in unserem hervorragend ausgestatteten Ausbildungszentrum in den Niederlanden. NedZink unterstützt Sie auch bei der Auswahl von kompetenten Architekten und Handwerksbetrieben, um eine professionelle Ausführung eines Bauvorhabens sicherzustellen. NedZink präsentiert seine Produkte auf allen größeren Messen für Dachbaustoffe in Europa.

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.nedzink.de oder www.nedzink.com.

Anwendungstechnische Beratung

Neben der allgemein bekannten Produktqualität und der umfassenden Gewährleistung bieten wir von NedZink unseren Kunden auch einen Full Service rund um die Werkstoffe Zink und Kupfer.

NedZink Service für Handel und Handwerk:

1. Aufmaßerstellung

Mit Hilfe unseres erfahrenen technischen Außendienstes sind wir in der Lage direkt Vorort am Objekt Aufmaße für die spätere Fertigung zu erstellen.

2. Detaillösung

Wenn es mal knifflig wird! Wir von NedZink helfen Ihnen bei der Detaillierung Ihres Objektes, egal ob Vorort oder am Plan.

3. Schulungen

Damit der freigegebene Plan auch richtig umgesetzt wird, bieten wir Ihnen als Komplettdienstleister auch die Möglichkeit von praktischen oder theoretischen Schulungen an. Egal ob bei Ihnen im Hause, in Zusammenarbeit mit Ihrem Händler oder an unseren Schulungsorten.

4. (Haus-) Messen

Die Verwendung der Materialien Zink und Kupfer und die Präsenz beim Kunden zu steigern ist erklärtes Ziel von NedZink. Dieses bedeutet für uns nicht nur die Teilnahme an den wichtigsten Messen der Branche, sondern auch die Weitergabe von aktuellen Kundeninformationen während der Hausmessen und anderer Kundenveranstaltungen des Fachhandels.

5. Reklamationsbearbeitung

Sollte es trotz unserer umfangreichen Maßnahmen zur Qualitätssicherung und -kontrolle dennoch mal zu einer

Reklamation kommen, lassen wir von NedZink Sie nicht im Regen stehen. Ein Anruf genügt und wir vereinbaren kurzfristig einen Termin. Es ist uns in diesen Fällen ein wichtiges Anliegen, Ihren Arbeitsablauf schnellstmöglich wieder in Gang zu bekommen.

NedZink Service für den Architekten/Bauherrn:

1. Planungshilfe

Die Erfahrung von Hunderten, realisierten Bauvorhaben teilen wir gerne mit Ihnen. Sprechen Sie uns bereits in der Vorphase Ihres Bauprojekts an und wir lösen für Sie Detailschwierigkeiten und beraten Sie gerne bei Ihren Planungen.

2. Erstellung von Leistungsverzeichnissen (LV)

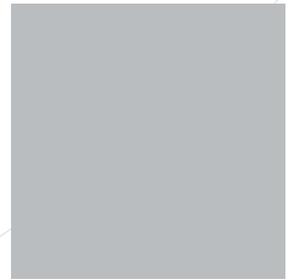
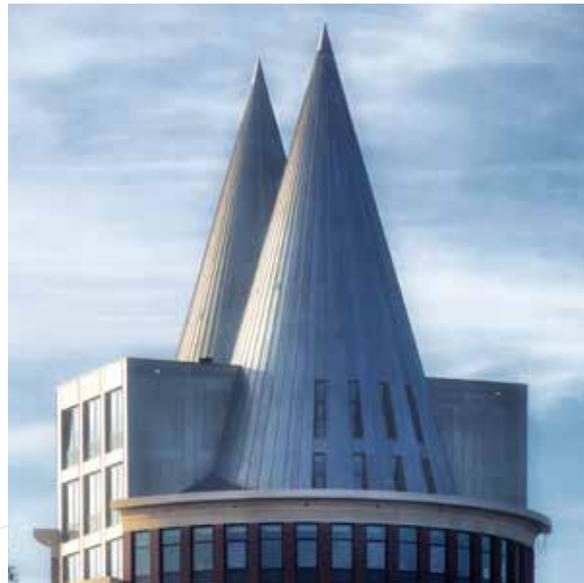
Online unter www.nedzink.com, aber auch persönlich, stehen wir Ihnen für die Erstellung von Leistungsverzeichnissen (LV) zur Verfügung. Gehen Sie auf Nummer sicher und profitieren Sie von unserer Erfahrung.

3. Auswahl von Handwerkern und Händlern

Was nützt die beste Planung und das beste LV, wenn die Ausführung mangelhaft ist. Der Erfolg des Gewerkes steht und fällt mit dem Handwerker. Hier ist NedZink in der Lage, Ihnen einen Pool von spezialisierten und erfahrenen Handwerkern zu benennen. Und damit es mit der Materialqualität auch klappt, nennen wir Ihnen noch den passenden Händler dazu.

4. Unterstützung bei Bauberatung und -abnahme

Für die Überprüfung der Leistungen schon während der Bauzeit, aber natürlich auch bei Abnahme, ist viel Erfahrung notwendig. Wir bieten diese. Sprechen Sie uns an und wir unterstützen Sie durch unseren erfahrenen technischen Außendienst.



Walzblankes Titanzink in Blechen, Bändern und Streifen

NedZink NATUREL

Bei Bewitterung der walzblanken Oberfläche bildet sich mit der Zeit eine festhaftende Schutzschicht aus basischem Zinkkarbonat, auch Patina genannt. Auch aufgrund dieser Eigenschaft und völliger Wartungsfreiheit wird NedZink NATUREL vorwiegend in Bereichen eingesetzt, wo eine natürliche und lebendige Ausstrahlung und gleichzeitig eine hohe Wirtschaftlichkeit in Verbindung mit einer langen Lebensdauer gewünscht und gefordert sind.

NedZink. Der Klassiker!

NedZink NATUREL ist die werkstoffliche Basis und das Fundament für alle NedZink Produkte. Walzblankes Zink bildete den Beginn der baulichen Anwendungen im 19. Jh.. Sowohl die klassizistische Architektur als auch für ihre Zeit revolutionäre neue Bauformen profitierten von dem neuen Werkstoff.

Die Namen der Baumeister Karl Friederich Schinkel in Preußen und Lescot/Mansart (flacher, oberer Teil des Mansarddaches) in Paris/Frankreich seien hier beispielhaft erwähnt.

NedZink NATUREL gehört noch zu den Baustoffen, welche durch ihre selbsttätige Patinabildung in 'Würde altern' dürfen. Und genau dies geschieht auch - bei fachgerechter Anwendung mehr als 100 Jahre lang.

Durch Wartungsfreiheit, geringen Energieeinsatz während der Produktion und 100%ige Recyclingfähigkeit gehört NedZink NATUREL zu den Baustoffen mit einer besonderen Nachhaltigkeit.



Produktbeschreibung

NedZink NATUREL ist walzblankes Titanzink nach DIN EN 988, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt Feinzink mit einem Reinheitsgrad von min. 99,995 % Zink (Z1 nach DIN EN 1179) mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und Aluminium. Die walzblanken Oberflächen der Produkte weisen eine geringe Restfettigkeit aus dem Produktionsprozess auf. Dies geschieht ganz bewusst, damit NedZink NATUREL auch mit der „neuen“, silberglänzenden Zinkoberfläche beim Kunden zum Einsatz kommt. Bei Bewitterung nach Montage wird diese Schicht dann abgetragen und das Material erhält die Patina. Die walzblanken Oberflächen bilden mit dem Sauerstoff aus der Luft das Zinkoxid. Durch die Einwirkung von Luftfeuchte bildet sich Zinkhydroxid, welches in Verbindung mit Kohlendioxid zur Schutzschicht aus basischem Zinkcarbonat umgewandelt wird. Dieser Prozess erfolgt je nach Einbaueinrichtung und -neigung unterschiedlich schnell und gleichmäßig. Eine stabile, gleichmäßige Optik wird daher im Verlaufe von wenigen Wochen bis zu einem Jahr erreicht.

Produktqualität und Kennzeichnung

Die Produktzertifizierung und das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantieren ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

Die chemische Zusammensetzung, die mechanischen, technologischen Eigenschaften sowie die max. zulässigen Abmessungstoleranzen von NedZink NATUREL sind im NedZink Produktzertifikat (LRIQS Approval QIS 122) festgelegt.

Die Einhaltung dieser Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Abständen überwacht.

Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Ober- und Unterseite sollten möglichst nicht direkt nebeneinander montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

NedZink NATUREL ist das bevorzugte Material für alle Anwendungen, welche eine natürliche und lebendige Oberflächenoptik verlangen oder der Zeitraum der Patinabildung eine untergeordnete Rolle spielt. Dazu gehören u. a. die Dacheindeckung, die komplette Dachaußenwässerung inklusive Zubehör, Verwahrungen, Mauerabdeckungen und Ornamente. Der Vielfalt der Anwendungen sind hier durch die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften von NedZink nahezu keine Grenzen gesetzt. Alle Arbeiten einschließlich der Löttechnik sind mit gängigen Werkzeugen und Maschinen durch das Fachhandwerk ausführbar.

Um die hohe Produktqualität von NedZink auch über die Montagezeit hinaus dem Kunden für die nächsten Jahrzehnte zu bewahren, sind Transport und Lagerung trocken und belüftet durchzuführen.

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.



Vorpatiniertes Titanzink in Blechen, Bändern und Streifen

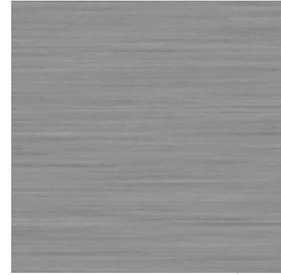
NedZink NOVA

Wird von Beginn an die eindrucksvolle Optik einer vollständig und gleichmäßig patinierten Zinkoberfläche gewünscht, empfiehlt sich der Einsatz des werkseitig vorbewitterten NedZink NOVA. Die matte, dezent gebürstete, titangraue Oberfläche entsteht durch eine chemische Oberflächenbehandlung auf der werks-eigenen, hochmodernen Patinieranlage im Anschluss an den Walzprozess von walzblankem NedZink NATUREL. Eine weitere vorpatinierte Oberflächenvariante ist NedZink NOIR, Titanzink in anthrazit-schwarzer Optik. Schon zum Zeitpunkt der Fertigstellung erhalten ästhetisch anspruchsvolle Bauvorhaben das gewünschte attraktive Aussehen.

Von Beginn an schön!

NedZink NOVA ist die moderne optische Alternative zu walzblankem NedZink NATUREL ohne auf dessen Vorzüge in Materialqualität und Anwendbarkeit verzichten zu müssen. So wie die Architektur immer neue Entwicklungen und Veränderungen erfährt, ob in Moderne und Post-Moderne oder traditioneller Baukultur, so entwickelt NedZink neue Produkte um diesen Herausforderungen zu begegnen.

Im Falle von NedZink NOVA ist dies der heute weit verbreitete Wunsch von Planern und Bauherren, den natürlichen Patinierungsprozess von NedZink NATUREL zu umgehen und von Beginn an die fertige Optik der Zinkpatina genießen zu können. Durch die mit NedZink NOVA erzielte Perfektion von Beginn an, entstehen herausragende Werke. Und dies zu unwesentlich höheren Kosten, verglichen mit walzblankem Titanzink.



Produktbeschreibung

NedZink NOVA ist werkseitig vorbewittertes NedZink NATUREL, Titanzink nach DIN EN 988, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt - Feinzink mit einem Reinheitsgrad von min. 99,995 % Zink (Z1 nach DIN EN 1179) mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und Aluminium. Bei der sog. Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende Zinkpatina der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in Farbe und Eigenschaften simuliert. Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird am Ende der Produktion eine dünne, temporäre Schutzschicht aufgebracht, welche die Optik der vorbewitterten Oberfläche bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei der dann folgenden natürlichen Bewitterung wird diese Schutzschicht abgetragen. Auf Kundenwunsch ist gegen Aufpreis auch eine PE -Schutzfolie zum Schutz der Oberseite vor und während der Montage lieferbar.

Produktqualität und Kennzeichnung

Die Produktzertifizierung und das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantieren ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

Die chemische Zusammensetzung, die mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie die max. zulässigen Abmessungstoleranzen von NedZink NOVA sind im NedZink Produktzertifikat (LRIQS Approval QIS 122) festgelegt.

Die Einhaltung dieser Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Abständen überwacht.

Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOVA Produkte sollten immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

NedZink NOVA vorbewittert wird für alle ästhetisch anspruchsvollen Bauanwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. Dazu gehören u. a. Fassadenbekleidung, Dacheindeckung, die komplette Dachaußenentwässerung inklusive Zubehör, Verwahrungen, Mauerabdeckungen und Ornamente. Der Vielfalt der Anwendungen sind hier durch die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften von NedZink nahezu keine Grenzen gesetzt. Alle Arbeiten einschließlich der bewährten Löttechnik sind mit gängigen Werkzeugen und Maschinen durch das Fachhandwerk ausführbar. Während der Verarbeitung ist die NOVA Oberfläche sorgsam zu behandeln.

Um die hohe Produktqualität von NedZink auch über die Montagezeit hinaus dem Kunden für die nächsten Jahrzehnte zu bewahren, sind Transport und Lagerung trocken und belüftet durchzuführen. Schutzfolien sind sofort nach Montage zu entfernen.

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.



Vorpatiniertes Titanzink in anthrazit-schwarzer Optik

NedZink NOIR

NedZink NOIR ist eine weitere, vorbewitterte Oberflächenvariante in anthrazit-schwarzer Optik. Die gleichmäßige, fast schwarze Oberfläche entsteht durch eine chemische Oberflächenbehandlung auf der werkseigenen, hochmodernen Patinieranlage im Anschluss an den Walzprozess von walzblankem NedZink NATUREL. Schon zum Zeitpunkt der Fertigstellung erhalten moderne, außergewöhnliche Bauvorhaben das gewünschte eigenständige Aussehen.

Beauté Noir - Schwarze Schönheit

NedZink NOIR ist neben NedZink NOVA eine moderne optische Alternative zu walzblankem NedZink NATUREL ohne auf dessen Vorzüge in Materialqualität und Anwendbarkeit verzichten zu müssen. Kontraste akzentuieren und beleben jede Architektur. Vor allem in Verbindung mit den hellen, meist weißen Fassadenfarbtönen und Fensterkonstruktionen aus Stahl, Aluminium Kunststoff und Glas der Postmoderne und Bauhausarchitektur bildet NedZink NOIR ein visuelles Highlight. Daneben werden auch im optischen Zusammenspiel von NedZink

NOIR mit traditionellen Baustoffen wie Klinker und Holz herausragende Effekte erzielt.

Produktbeschreibung

NedZink NOIR ist werkseitig vorbewittertes NedZink NATUREL, Titanzink nach DIN EN 988, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt - Feinzink mit einem Reinheitsgrad von min. 99,995 % Zink (Z1 nach DIN EN 1179) mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und Aluminium. Bei der Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende



Zinkschutzschicht der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in anthrazitschwarz simuliert. Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird eine dünne, temporäre Schutzschicht aufgebracht, welche die Optik bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei natürlicher Bewitterung nach Montage wird diese temporäre Schutzschicht abgetragen. Standardmäßig und ohne Aufpreis wird NedZink NOIR mit einer PE -Schutzfolie zum Schutz der Oberseite vor und während der Montage ausgeliefert.

Produktqualität und Kennzeichnung

Die Produktzertifizierung und das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantieren ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

Die chemische Zusammensetzung, die mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie die max. zulässigen Abmessungstoleranzen von NedZink NOIR sind im NedZink Produktzertifikat (LRIQS Approval QIS 122) festgelegt. Die Einhaltung dieser Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Abständen überwacht.

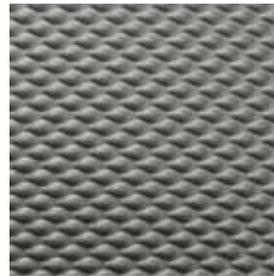
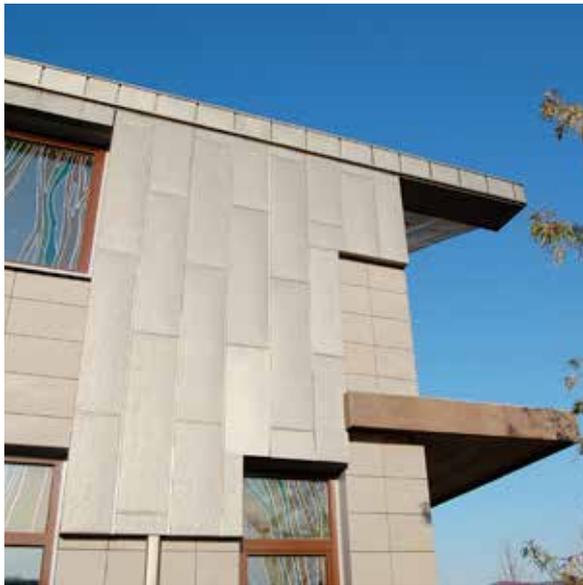
Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOIR Produkte sollten immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

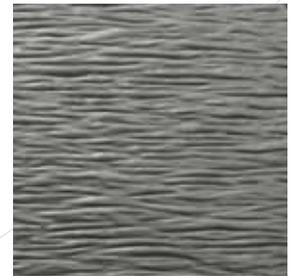
NedZink NOIR wird für alle ästhetisch anspruchsvollen Bauanwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. Dazu gehören u. a. Fassadenbekleidung, Dacheindeckung, die komplette Dachaußenentwässerung inklusive Zubehör, Verwahrungen, Mauerabdeckungen und Ornamente. Der Vielfalt der Anwendungen sind hier durch die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften von NedZink nahezu keine Grenzen gesetzt. Alle Arbeiten einschließlich der Löttechnik sind mit gängigen Werkzeugen und Maschinen durch das Fachhandwerk ausführbar. Während der Weiterverarbeitung und Montage ist die Oberfläche sorgsam zu behandeln.

Um die hohe Produktqualität von NedZink auch über die Montagezeit hinaus dem Kunden für die nächsten Jahrzehnte zu bewahren, sind Transport und Lagerung trocken und belüftet durchzuführen. Schutzfolien sind sofort nach Montage zu entfernen.

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.



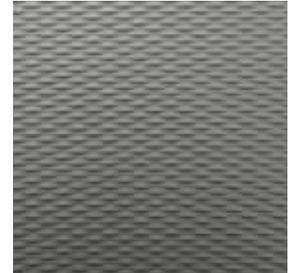
NOVA STRUCTURE Amsterdam



NOVA STRUCTURE Brasilia



NOVA STRUCTURE New York



NOVA STRUCTURE Paris

Vorpatiniertes Titanzink mit strukturierter Oberfläche

NedZink NOVA STRUCTURE

NedZink NOVA STRUCTURE ist vorbewittertes NedZink NOVA mit einer strukturierten Oberfläche, lieferbar in vier verschiedenen Dessins. Die einzigartige Ausstrahlung dieser Oberflächen eröffnet Planern und Architekten eine völlig neue Dimension bei der Gestaltung hochwertiger Metallarbeiten, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Structura (lat.) - ordentliche Zusammenfügung

NedZink NOVA STRUCTURE verleiht besonderen Metallarbeiten optische Richtung und Prägnanz. Vier verschiedene Oberflächen, benannt nach den Weltstädten New York, Paris, Brasilia und Amsterdam, bieten ein weites Spektrum an Gestaltungsmöglichkeiten. Von linearer Strenge (New York) über regelmäßige Geflechte (Paris und Amsterdam) bis zum geregelten Chaos ähnlich einer Baumrinde (Brasilia). Für alle baulichen Akzentuierungen im Innen- und Außenbereich die optimale Wahl für das ganz besondere Ambiente.

Produktbeschreibung

NedZink NOVA STRUCTURE ist werkseitig vorbewittertes NedZink NOVA, Titanzink nach DIN EN 988, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt - Feinzink mit einem Reinheitsgrad von min. 99,995 % Zink (Z1 nach DIN EN 1179) mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und Aluminium. Durch kontinuierlichen Prägedruck entstehen strukturierte Oberflächenformen. Bei der Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende Zinkpatina der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in Farbe und Eigenschaften simuliert.



Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird eine dünne, temporäre Schutzschicht aufgebracht, welche die Optik bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei natürlicher Bewitterung nach Montage wird diese Schutzschicht mit der Zeit abgetragen.

Produktqualität und Kennzeichnung

Die Produktzertifizierung und das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantieren ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

Die chemische Zusammensetzung, die mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie die max. zulässigen Abmessungstoleranzen von NedZink NOVA sind im NedZink Produktzertifikat (LRIQS Approval QIS 122) festgelegt.

Die Einhaltung dieser Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Abständen überwacht.

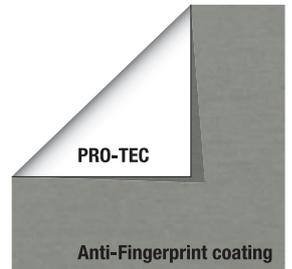
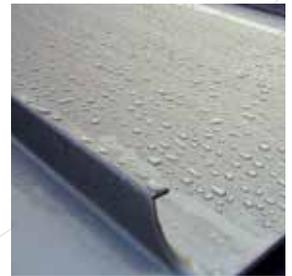
Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOVA Produkte sollten immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

NedZink NOVA STRUCTURE wird für ästhetisch anspruchsvolle Bauanwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. Dazu gehören u. a. Fassadenbekleidung, Verwahrungen, Mauerabdeckungen und Ornamente. Aber auch neue und hochwertige Anwendungen im Innenbereich wie Wand- und Deckenbekleidungen, Ladenbau und Möbelbau erhalten durch NedZink NOVA STRUCTURE ihre einmalige und unverwechselbare Ausstrahlung. Alle Arbeiten sind mit gängigen Werkzeugen und Maschinen durch das Fachhandwerk ausführbar.

Um die hohe Produktqualität von NedZink auch über die Montagezeit hinaus dem Kunden für die nächsten Jahrzehnte zu bewahren, sind Transport und Lagerung trocken und belüftet durchzuführen.

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.



Vorbewittertes Titanzink mit einer vollflächigen Schutzschicht an der Rückseite

NedZink NOVA PRO-TEC

NedZink NOVA Pro-Tec bietet Ihnen von Beginn an die eindrucksvolle Optik einer vollständig und gleichmäßig vorbewitterten Zinkoberfläche mit der zusätzlichen Sicherheit einer rückseitigen Schutzbeschichtung. Die matte, dezent gebürstete, titangraue Oberfläche entsteht durch eine chemische Oberflächenbehandlung auf der werkseigenen, hochmodernen Patinieranlage im Anschluss an den Walzprozess von walzblankem NedZink NATUREL. Schon zum Zeitpunkt der Fertigstellung erhalten ästhetisch anspruchsvolle Bauvorhaben das gewünschte attraktive Aussehen.

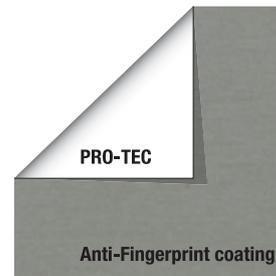
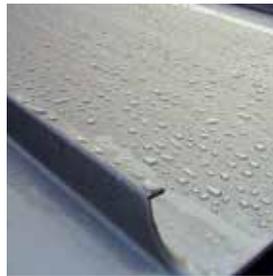
Ganz schön sicher

NedZink NOVA Pro-Tec ist die supersichere Alternative zu NedZink NOVA, ohne auf dessen Vorzüge in Materialqualität und Anwendbarkeit verzichten zu müssen. Unter dem Gesichtspunkt des Schutzes der Unterseite gegen evtl. einwirkende Tauwasserfeuchte wird die Sicherheit gegen Rückseitenkorrosion um ein Vielfaches gesteigert. Eigentlich ist eine solche Tauwasserbildung bei korrekter Planung und Ausführung der Bauvorhaben nicht möglich. Der Baualltag - insbesondere in der Sanierung und bei nicht hinterlüfteten Konstruktionen - zeigt aber, dass es oftmals

nicht möglich ist diese vollständig auszuschließen. In diesen Fällen ist man mit vorpatinierten NedZink NOVA Pro-Tec immer auf der sicheren Seite.

Produktbeschreibung

Das Ausgangsmaterial für NedZink NOVA Pro-Tec ist das walzblanken NedZink NATUREL, Titanzink nach DIN EN 988, eine Legierung auf Basis von Elektrolyt - Feinzink mit einem Reinheitsgrad von min. 99,995 % Zink (Z1 nach DIN EN 1179) mit geringen Mengen an zulegiertem Kupfer, Titan und



Aluminium. Die Unterseite von NedZink NOVA Pro-Tec ist zum Schutz gegen Tauwassereinwirkung mit einer hellen organischen Schutzbeschichtung versehen. Bei der Vorbewitterung wird die bei atmosphärischer Bewitterung natürlich entstehende Zinkpatina der Oberfläche durch einen aufwändigen chemischen Bearbeitungsprozess in Farbe und Eigenschaften simuliert. Es findet keine Beschichtung oder Lackierung statt. Die zinktypischen Eigenschaften der Oberfläche bleiben vollständig erhalten. Zusätzlich wird eine dünne, temporäre Schutzschicht auf die Oberfläche aufgebracht, welche die Optik bis zur Fertigstellung der Montage vor leichten Verschmutzungen wie z.B. Fingerabdrücken schützt. Bei natürlicher Bewitterung wird diese Schutzschicht mit der Zeit abgetragen.

Produktqualität und Kennzeichnung

Die Produktzertifizierung und das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantieren ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau, das in entscheidenden Punkten deutlich über die Anforderungen der DIN EN 988 hinausgeht.

Die chemische Zusammensetzung, die mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie die max. zulässigen Abmessungstoleranzen von NedZink NOVA Pro-Tec sind im NedZink Produktzertifikat (LRIQS Approval QIS 122) festgelegt. Die Einhaltung dieser Werkstoffeigenschaften wird durch ein unabhängiges und neutrales Prüfinstitut, dem Lloyd's Register, in regelmäßigen Abständen überwacht.

Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der DIN EN 988 auf der Rückseite der Produkte versehen. Diese Kennzeichnung enthält einen Richtungspfeil. NOVA Pro-Tec Produkte sollten immer in der gleichen Verlegerichtung montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

NedZink NOVA Pro-Tec eignet sich hervorragend als sichere Bekleidung von Fassaden sowie als Eindeckung von Dächern bei allen Standardkonstruktionen, insbesondere jedoch bei unbelüfteten Konstruktionen sowie Dacheindeckungen mit geringen Neigungen. Auf die für diese Anwendungsbereiche ansonsten notwendige, strukturierte Trennlage kann gegebenenfalls verzichtet werden. NOVA Pro-Tec kann unmittelbar auf einer sauberen, diffusionsoffenen Trennlage oder Schalungsbahn verlegt werden. Es ist darauf zu achten, dass kein Risiko hinsichtlich einer Beschädigung der unterseitigen Schutzbeschichtung während der Montage sowie durch thermisch bedingte Materialbewegungen besteht. Für weitere Fragen hierzu steht Ihnen die Anwendungstechnik von NedZink gerne zur Verfügung. Der Vielfalt der Anwendungen sind hier durch die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften von NedZink nahezu keine Grenzen gesetzt. Alle Arbeiten einschließlich der Löttechnik sind mit gängigen Werkzeugen und Maschinen durch das Fachhandwerk ausführbar.

Um die hohe Produktqualität von NedZink auch über die Montagezeit hinaus dem Kunden für die nächsten Jahrzehnte zu bewahren, sind Transport und Lagerung trocken und belüftet durchzuführen. Schutzfolien sind sofort nach Montage zu entfernen.

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.



Das Baumetall mit langer Tradition und exzellenten Eigenschaften

NedZink KUPFER Oldie but Goldie – der Dauerbrenner in der Baugeschichte

Wesentliche Gründe für die seit Jahrhunderten populäre Verwendung von Kupfer in der Architektur sind die gute Verarbeitbarkeit als auch die ästhetisch ansprechende Oberfläche. Darüber hinaus sorgt die bei atmosphärischer Bewitterung selbst bildende Schutzschicht für eine Nutzungsdauer von Jahrzehnten. So beeinflusst die sich im Zuge ihrer natürlichen Bewitterung stets verändernde Patina (Schutzschicht) das Aussehen eines Gebäudes und macht die Kupferarbeiten zugleich auch völlig wartungsfrei. Dabei geht der ursprüngliche, rötliche Kupferglanz allmählich in eine Abfolge von braunen Farbtönen über, bevor exponierte Oberflächen unter bestimmten Umwelteinflüssen ihr charakteristisches grünes Erscheinungsbild annehmen. Qualität, Langlebigkeit und Ästhetik sind Argumente mit denen das Material seit Jahrhunderten überzeugt.

Produktbeschreibung

Das von NedZink gelieferte Kupfer entspricht den Anforderungen der DIN EN 1172 – Kupfer- und Kupferlegierungen; Bleche und Bänder für das Bauwesen. Verwendung findet ausschließlich Cu-DHP – sauerstofffreies (SF), phosphordesoxidiertes Kupfer, F 24 halbhart, mit einem Reinheitsgrad von min. 99.9 % Kupfer.

Diese Kupfersorte ist hervorragend verformbar, hat eine hohe Bruchdehnung und ist auch für Verbindungstechniken mit hohen Temperaturen, z.B. Hartlöten und Schweißen, geeignet. Die walzblankte Oberfläche der Produkte weist eine geringe Restfettigkeit aus dem Produktionsprozess auf. Dies geschieht



ganz bewusst, damit das Material auch mit seiner "walzblanken", rotgoldglänzenden Kupferoberfläche zum Einsatz kommt. Bei Bewitterung nach Montage wird diese Schicht dann abgetragen und das Material bildet die Patina aus. Dieser Prozess erfolgt je nach Einbaurichtung und – neigung unterschiedlich schnell und gleichmäßig. Eine stabile, gleichmäßige Optik wird daher im Verlaufe von wenigen Wochen bis zu einem Jahr erreicht.

Produktqualität und Kennzeichnung

Das fremdzertifizierte Qualitätsmanagement von NedZink nach DIN EN ISO 9001:2008 garantiert ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau. Alle Produkte werden mit einer durchlaufenden Stempelung nach den Bestimmungen der Norm auf der Rückseite der Produkte versehen. Ober- und Unterseite sollten möglichst nicht direkt nebeneinander montiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitung

Fortschrittliche Anwendungstechniken und die damit erhöhten Qualitätsvoraussetzungen bei der Umarbeitung von Kupferwalzmaterial im Bedachungs- und Entwässerungsbereich sowie Fassadenbau, setzen entsprechende Materialeigenschaften voraus.

Kupfer hat die höchste Bruchdehnung von allen Baumetallen und ist deshalb gerade bei komplizierten Anschlüssen mit starken Verformungen des Materials besonders geeignet. In diesen Bereichen werden entsprechend weiche Qualitäten (R220) verwendet, während bei flächigen Dacheindeckungen und Fassadenbekleidungen sowie in der Dachentwässerung üblicherweise Cu-DHP R240 eingesetzt wird. NedZink bietet das Kupfer Halbzeug in den handelsüblichen Abmessungen in Form von Bändern, Tafeln und Streifen an.

Darüber hinaus sind folgende vorgefertigte Produkte lieferbar:

- Dachentwässerung inkl. Zubehör
- Bauprofile
- Falzscharen
- Fassadenbekleidungen

Für weitere Informationen über das Lieferprogramm und die Verarbeitung von NedZink Produkten besuchen Sie bitte unsere Internetseiten www.nedzink.de und www.nedzink.com.

Mechanisch-physikalisch-technologische Angaben

Wärmedehnung	1,7 mm/m (bei t =100 K)
Spezifisches Gewicht	8,93 kg/dm ³
Schmelzpunkt	1083 °C

Zugfestigkeit (Rm)

R 220 (weich)	220-260 N/mm ²
R 240 (halbhart)	240-300 N/mm ²

Bruchdehnung (A5)

R 220 (weich)	42%
R 240 (halbhart)	15%



Tafeln



NATUREL walzblank

	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit in kg
NATUREL	1,00	1000	3000	1000
	0,80	1000	3000	1000
	0,70	1000	3000	1000
	0,65	1000	3000	1000
	1,00	1000	2000	1000
	0,80	1000	2000	1000
	0,70	1000	2000	1000
	0,65	1000	2000	1000

NOVA COMPOSITE

	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit
NOVA	4,00	1000	3200	40 Tafeln

NOVA vorpatiniert

	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit in kg
NOVA	1,00	1000	3000	1000
	0,80	1000	3000	1000
	0,70	1000	3000	1000
	1,00	1000	2000	1000
	0,80	1000	2000	1000
	0,70	1000	2000	1000



Tafeln



NOIR vorpatiniert anthrazit-schwarz

	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit in kg
NOIR	1,00	1000	3000	1000
	0,80	1000	3000	1000
	0,70	1000	3000	1000
	1,00	1000	2000	1000
	0,80	1000	2000	1000
	0,70	1000	2000	1000

STRUCTURE vorpatiniert strukturiert

	Structure	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit in kg
STRUCTURE	Amsterdam	0,80	1000	3000	1000
	Brasilia	0,80	1000	3000	1000
	New York	0,80	1000	3000	1000
	Paris	0,80	1000	3000	1000

KUPFER

	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm	Verpackungseinheit in kg
KUPFER	0,70	1000	3000	500
	0,60	1000	3000	500
	0,70	1000	2000	500
	0,60	1000	2000	500
	0,80	1000	2000	500
	0,80	1000	3000	500
	1,00	1000	2000	500
	1,00	1000	3000	500

Nicht genannte Abmessungen oder Verpackungseinheiten offerieren wir Ihnen gerne auf Anfrage.



Coils



NATUREL walzblank | Großcoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
NATUREL	0,70	1000	2800	508	1	2800
	0,70	1000	950	508	1	950
	0,70	800	2250	508	1	2250
	0,70	800	1125	508	1	1125
	0,70	670	1900	508	1	1900
	0,70	670	950	508	1	950
	0,70	600	1700	508	1	1700
	0,70	600	850	508	1	850
	0,70	500	1400	508	1	1400
	0,70	500	700	508	1	700
	0,70	400	1150	508	1	1150
	0,80	1000	2800	508	1	2800
	0,80	1000	1400	508	1	1400
	0,80	1000	950	508	1	950
	0,80	800	2250	508	1	2250
	0,80	800	1150	508	1	1150
	0,80	670	1900	508	1	1900
	0,80	670	950	508	1	950
	0,80	600	1700	508	1	1700
	0,80	600	850	508	1	850
	0,80	500	1400	508	1	1400
	0,80	500	700	508	1	700
	0,80	400	1150	508	1	1150

Coilgewichte sind ca. Werte



Coils



NATUREL walzblank | Kleincoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
NATUREL	0,70	1000	150 ¹	300	6	900
	0,70	800	121 ¹	300	6	726
	0,70	700	106 ¹	300	6	636
	0,70	670	100 ¹	300	6	600
	0,80	600	90 ¹	300	6	540
	0,80	500	75 ¹	300	6	450
	0,80	450	95 ²	300	6	570
	0,70	400	85 ²	300	6	510
	0,70	333	70 ²	300	6	420
	0,70	285	60 ²	300	6	360
	0,70	250	53 ²	300	6	318
	0,70	200	42 ²	300	6	252
	0,70	167	35 ²	300	6	210
	0,80	1000	173 ¹	300	6	1038
	0,80	800	138 ¹	300	6	828
	0,80	670	116 ¹	300	6	696
	0,80	600	104 ¹	300	6	624
	0,80	500	86 ¹	300	6	516

Coilgewichte sind ca. Werte

¹ = 30m Coillänge

² = 42m Coillänge



Coils



NOVA vorpatiniert | Groß- und Kleincoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg	
NOVA	0,70	1000	2400	508	1	2400	
	0,70	1000	800	508	1	800	
	0,70	800	1950	508	1	1950	
	0,70	800	1000	508	1	1000	
	0,70	670	1650	508	1	1650	
	0,70	670	850	508	1	850	
	0,70	600	1450	508	1	1450	
	0,70	600	750	508	1	750	
	0,70	500	1200	508	1	1200	
	0,70	500	600	508	1	600	
	0,70	400	500	508	1	500	
	0,80	1000	800	800	508	1	800
	0,80	800	1000	1000	508	1	1000
	0,80	670	850	850	508	1	850
	0,80	600	750	750	508	1	750
	0,70	1000	150 ¹	150	300	6	900
	0,70	800	121 ¹	121	300	6	726
	0,70	700	106 ¹	106	300	6	636
	0,70	670	100 ¹	100	300	6	606
	0,70	600	90 ¹	90	300	6	540
	0,70	500	75 ¹	75	300	6	450
	0,70	400	85 ²	85	300	6	510
	0,80	1000	173 ¹	173	300	6	1038
	0,80	800	138 ¹	138	300	6	828
	0,80	670	116 ¹	116	300	6	696
	0,80	600	104 ¹	104	300	6	624
	0,80	500	86 ¹	86	300	6	516

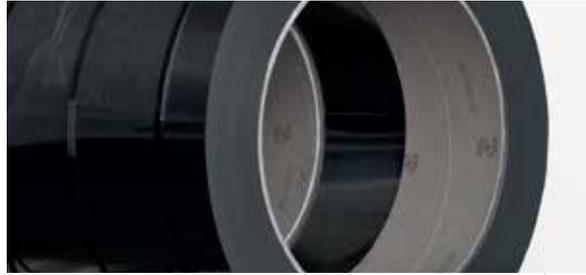
Coilgewichte sind ca. Werte

¹ = 30m Coillänge

² = 42m Coillänge



Coils



NOIR vorpatiniert anthrazit-schwarz | Groß- und Kleincoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
NOIR	0,70	1000	2400	508	1	2400
	0,70	1000	800	508	1	800
	0,70	800	1950	508	1	1950
	0,70	800	1000	508	1	1000
	0,70	670	1650	508	1	1650
	0,70	670	850	508	1	850
	0,70	600	1450	508	1	1450
	0,70	600	750	508	1	750
	0,70	500	1200	508	1	1200
	0,70	500	600	508	1	600
	0,70	400	1000	508	1	1000
	0,80	1000	900	508	1	900
	0,80	800	1000	508	1	1000
	0,80	670	900	508	1	900
	0,80	600	825	508	1	825
	0,70	1000	150 ¹	300	6	900
	0,70	800	121 ¹	300	6	726
	0,70	700	106 ¹	300	6	636
	0,70	670	100 ¹	300	6	600
	0,70	600	90 ¹	300	6	540
	0,70	500	75 ¹	300	6	450
	0,70	400	85 ²	300	6	510
	0,80	1000	173 ¹	300	6	1038
	0,80	800	138 ¹	300	6	828
	0,80	670	116 ¹	300	6	696
	0,80	600	104 ¹	300	6	624
	0,80	500	86 ¹	300	6	516

Coilgewichte sind ca. Werte

¹ = 30m Coillänge² = 42m Coillänge



Coils



PRO-TEC vorpatiniert mit Rückseitenbeschichtung | Groß- und Kleincoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
PRO-TEC	0,70	1000	1400	508	1	1400
	0,70	670	950	508	1	950
	0,80	1000	1400	508	1	1400
	0,80	670	950	508	1	950
	0,70	1000	150	300	6	900
	0,70	670	100	300	6	600
	0,80	1000	173	300	6	1038
	0,80	670	116	300	6	696

Coilgewichte sind ca. Werte



Coils



KUPFER | Kleincoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
KUPFER	0,60	600	100	508	5	500
	0,70	600	125	508	5	625
	0,60	500	85	508	5	425
	0,70	500	95	508	5	475
	0,60	400	64	508	5	320
	0,70	400	75	508	5	375

KUPFER | Großcoils

	Dicke in mm	Breite in mm	Coilgewicht in kg	Coil-Innendurchmesser in mm	Coils pro Palette	Verpackungseinheit in kg
KUPFER	0,60	500	1000	508	1	1000
	0,60	600	1000	508	1	1000
	0,60	1000	1000	508	1	1000
	0,70	500	1000	508	1	1000
	0,70	600	1000	508	1	1000
	0,70	1000	1000	508	1	1000

Nicht genannte Abmessungen, Coilgewichte oder Sonderverpackungen offerieren wir Ihnen gerne auf Anfrage.
Coilgewichte sind ca. Werte



Dachentwässerung

REGENRINNE



REGENRINNE halbrund



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Einweg in m	Mehrweg in m
NATUREL	500	0,80	180	90
	400	0,80	360	180
	333	0,80	600	360
	333	0,70	600	360
	280	0,70	720	420
	250	0,70	840	480
	250	0,65	840	480
	200	0,70	900	750
	200	0,65	900	750
NOVA	400	0,80	360	180
	333	0,70	600	360
	280	0,70	720	420
	250	0,70	840	480
	200	0,70	900	750
NOIR	400	0,80	360	180
	333	0,70	600	360
	280	0,70	720	420
	250	0,70	840	480
	200	0,70	900	750
KUPFER	500	0,70	180	90
	400	0,70	360	180
	333	0,70	600	360
	333	0,60	600	360
	280	0,70	720	420
	280	0,60	720	420
	250	0,70	840	480
	250	0,60	840	480
	200	0,70	900	750
	200	0,60	900	750

Artikel beziehen sich auf 3,0 m Länge, andere Längen auf Anfrage.



Dachentwässerung

REGENRINNE



REGENRINNE kastenform



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Einweg in m	Mehrweg in m
NATUREL	500	0,80	180	72
	400	0,80	300	120
	333	0,80	300	180
	333	0,70	300	180
	250	0,70	600	240
	250	0,65	600	240
	200	0,70	750	300
	200	0,65	750	300
NOVA	400	0,80	300	120
	333	0,80	300	180
	333	0,70	300	180
	250	0,70	600	240
	200	0,70	750	300
NOIR	400	0,80	300	120
	333	0,80	300	180
	333	0,70	300	180
	250	0,70	600	240
	200	0,70	750	300
KUPFER	500	0,70	180	72
	400	0,70	300	120
	333	0,70	300	180
	333	0,60	300	180
	250	0,70	600	240
	250	0,60	600	240
	200	0,70	750	300
	200	0,60	750	300

Artikel beziehen sich auf 3,0 m Länge, andere Längen auf Anfrage.



Dachentwässerung

REGENROHR



REGENROHR rund



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Einweg in m
NATUREL	150	0,70	100
	120	0,70	154
	100	0,70	220
	100	0,65	200
	87	0,70	276
	87	0,65	276
	80	0,70	300
	80	0,65	300
	76	0,70	298
	76	0,65	298
	60	0,65	n. Angabe
	50	0,65	n. Angabe
NOVA	120	0,70	180
	100	0,70	264
	80	0,70	406
	60	0,70	740
NOIR	120	0,70	180
	100	0,70	264
	80	0,70	406
	60	0,70	740
KUPFER	150	0,70	100
	120	0,70	154
	100	0,70	220
	100	0,60	220
	87	0,70	276
	87	0,60	276
	80	0,70	378
	80	0,60	378
	76	0,70	298
	76	0,60	298
	60	0,60	n. Angabe
	50	0,60	n. Angabe

Artikel beziehen sich auf 2,0 m Länge, andere Längen auf Anfrage.



Dachentwässerung

REGENROHR



REGENROHR kastenform



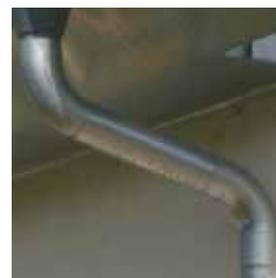
	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verarbeitung
NATUREL	120 x 120	0,80	geschweisst
	100 x 100	0,70	geschweisst
	80 x 80	0,70	geschweisst
	80 x 80	0,65	geschweisst
	60 x 60	0,65	geschweisst
NOVA	100 x 100	0,70	geschweisst
	80 x 80	0,70	geschweisst
NOIR	100 x 100	0,70	geschweisst
	80 x 80	0,70	geschweisst
KUPFER	100 x 100	0,70	geschweisst
	80 x 80	0,60	geschweisst
	60 x 60	0,60	gefalzt

Artikel beziehen sich auf 2,0 m Länge, andere Längen auf Anfrage.



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



BOGEN rund



	Abmessung in mm	Winkelgrad	Verpackungseinheit
NATUREL	150	72°	5 / Karton
	120	72°	10 / Karton
	120	60°	10 / Karton
	120	40°	10 / Karton
	100	85°	25 / Karton
	100	72°	25 / Karton
	100	60°	25 / Karton
	100	40°	25 / Karton
	87	85°	25 / Karton
	87	72°	25 / Karton
	87	60°	25 / Karton
	87	40°	25 / Karton
	80	72°	25 / Karton
	80	60°	25 / Karton
	80	40°	25 / Karton
	76	85°	25 / Karton
	76	72°	25 / Karton
	76	60°	25 / Karton
	76	40°	25 / Karton
	60	85°	25 / Karton
60	72°	25 / Karton	
60	60°	25 / Karton	
60	40°	25 / Karton	
50	60°	50 / Karton	



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



BOGEN (Fortsetzung)



	Abmessung in mm	Winkelgrad	Verpackungseinheit
NOVA	120	72°	15 / Karton
	100	72°	25 / Karton
	80	72°	25 / Karton
	60	72°	25 / Karton
NOIR	120	72°	15 / Karton
	100	72°	25 / Karton
	80	72°	25 / Karton
	60	72°	25 / Karton
KUPFER	150	72°	25 / Karton
	120	85°	25 / Karton
	120	72°	25 / Karton
	100	85°	25 / Karton
	100	72°	25 / Karton
	100	40°	25 / Karton
	87	72°	25 / Karton
	80	72°	25 / Karton
	76	72°	25 / Karton
	60	72°	25 / Karton
	50	72°	25 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



DEHNUNGS AUSGLEICHER für halbrunde und Kastenrinne



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	500	0,80	20 / Karton
	400	0,80	30 / Karton
	333	0,70	30 / Karton
	280	0,70	30 / Karton
	250	0,70	30 / Karton
	200	0,70	30 / Karton
NOVA	400	0,80	30 / Karton
	333	0,70	30 / Karton
	280	0,70	30 / Karton
	250	0,70	30 / Karton
	200	0,70	30 / Karton
NOIR	400	0,80	25 / Karton
	333	0,70	25 / Karton
	280	0,70	25 / Karton
	250	0,70	25 / Karton
	200	0,70	25 / Karton
KUPFER	500	0,70	20 / Karton
	400	0,70	30 / Karton
	333	0,60	30 / Karton
	280	0,60	30 / Karton
	250	0,60	30 / Karton
	200	0,60	30 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



DEHNFUGENBAND endlos



	Abmessung (Länge) in mm	Dicke / Breite in mm	Abmessung in m
NATUREL	3000	0,70 / 260	15
NOVA	3000	0,70 / 260	15
NOIR	3000	0,70 / 260	15
KUPFER	3000	0,70 / 260	15

WASSERSAMMLER mit Schlauchanschluss



	Abmessung in mm
NATUREL	100
	87
	80
	76
NOVA	100
	80
KUPFER	100
	87
	80
	76



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



EINHANGSTUTZEN halbrund / rund



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	500 / 150	0,80	5 / Karton
	500 / 120	0,80	5 / Karton
	400 / 150	0,80	10 / Karton
	400 / 120	0,80	10 / Karton
	400 / 100	0,80	10 / Karton
	333 / 120	0,70	10 / Karton
	333 / 100	0,70	25 / Karton
	333 / 87	0,70	25 / Karton
	333 / 80	0,70	25 / Karton
	333 / 76	0,70	25 / Karton
	280 / 100	0,70	25 / Karton
	280 / 87	0,70	25 / Karton
	280 / 80	0,70	25 / Karton
	280 / 76	0,70	25 / Karton
	250 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 76	0,70	25 / Karton
250 / 60	0,70	25 / Karton	
200 / 60	0,70	25 / Karton	
NOVA	400 / 120	0,80	10 / Karton
	400 / 100	0,80	10 / Karton
	333 / 100	0,70	25 / Karton
	333 / 80	0,70	25 / Karton
	280 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 60	0,70	25 / Karton
200 / 60	0,70	25 / Karton	



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



EINHANGSTUTZEN (Fortsetzung)



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NOIR	400 / 120	0,80	10 / Karton
	400 / 100	0,80	10 / Karton
	333 / 100	0,70	25 / Karton
	333 / 80	0,70	25 / Karton
	280 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 60	0,70	25 / Karton
	200 / 60	0,70	25 / Karton
KUPFER	500 / 150	0,70	5 / Karton
	500 / 120	0,70	5 / Karton
	400 / 120	0,70	10 / Karton
	400 / 100	0,70	10 / Karton
	333 / 120	0,60	10 / Karton
	333 / 100	0,60	25 / Karton
	333 / 87	0,60	25 / Karton
	333 / 80	0,60	25 / Karton
	333 / 76	0,60	25 / Karton
	280 / 100	0,60	25 / Karton
	280 / 87	0,60	25 / Karton
	280 / 80	0,60	25 / Karton
	280 / 76	0,60	25 / Karton
	250 / 80	0,60	25 / Karton
	250 / 76	0,60	25 / Karton
	250 / 60	0,60	25 / Karton
	200 / 60	0,60	25 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



EINHANGSTUTZEN Kasten / rund



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	500 / 150	0,80	n. Angabe
	400 / 120	0,80	10 / Karton
	333 / 100	0,70	25 / Karton
	250 / 80	0,70	25 / Karton
	250 / 76	0,70	25 / Karton
	200 / 60	0,70	25 / Karton
NOVA	400 / 120	0,80	10 / Karton
	333 / 100	0,70	10 / Karton
	250 / 80	0,70	10 / Karton
NOIR	400 / 120	0,80	10 / Karton
	333 / 100	0,70	10 / Karton
	250 / 80	0,70	10 / Karton
KUPFER	400 / 120	0,70	10 / Karton
	333 / 100	0,60	25 / Karton
	250 / 76	0,60	25 / Karton
	200 / 60	0,60	25 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



HALBWULST



	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	120	0,70	200 / Karton
	100	0,70	200 / Karton
	87	0,70	200 / Karton
	80	0,70	200 / Karton
	76	0,70	200 / Karton
	60	0,70	200 / Karton
NOVA	120	0,70	n. Angabe
	100	0,70	n. Angabe
	80	0,70	n. Angabe
NOIR	120	0,70	n. Angabe
	100	0,70	n. Angabe
	80	0,70	n. Angabe
KUPFER	120	0,70	200 / Karton
	100	0,60	200 / Karton
	87	0,60	200 / Karton
	80	0,60	200 / Karton
	76	0,60	200 / Karton
	60	0,60	200 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



REGENROHRKLAPPE

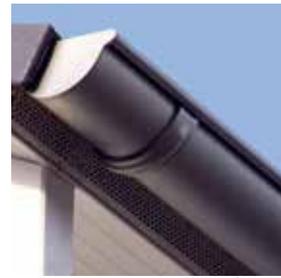


	Abmessung in mm	Dicke in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	120	0,70	10 / Karton
	100	0,70	10 / Karton
	87	0,70	10 / Karton
	80	0,70	10 / Karton
	76	0,70	10 / Karton
	60	0,70	10 / Karton
NOVA	120	0,70	10 / Karton
	100	0,70	10 / Karton
	80	0,70	10 / Karton
NOIR	120	0,70	10 / Karton
	100	0,70	10 / Karton
	80	0,70	10 / Karton
KUPFER	120	0,70	10 / Karton
	100	0,60	10 / Karton
	87	0,60	10 / Karton
	80	0,60	10 / Karton
	76	0,60	10 / Karton
	60	0,60	10 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENBODEN für halbrunde Regenrinnen



	Abmessung in mm	Seite	Verpackungseinheit
NATUREL	500	rechts / links	50
	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	280	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
	200	rechts / links	200
NOVA	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	280	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
	200	rechts / links	200
NOIR	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	280	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
	200	rechts / links	200
KUPFER	500	rechts / links	50
	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	280	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
	200	rechts / links	200



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENBODEN für Aufdachrinne



	Abmessung in mm	Seite	Verpackungseinheit
NATUREL	500	rechts / links	60
	400	rechts / links	80
NOVA	500	rechts / links	60
	400	rechts / links	80
NOIR	500	rechts / links	60
	400	rechts / links	80
KUPFER	500	rechts / links	60
	400	rechts / links	80



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENBODEN für Kastenrinne



	Abmessung in mm	Seite	Verpackungseinheit
NATUREL	500	rechts / links	n. Angabe
	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
	200	rechts / links	200
NOVA	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
NOIR	200	rechts / links	200
	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	250	rechts / links	200
KUPFER	200	rechts / links	200
	500	rechts / links	n. Angabe
	400	rechts / links	100
	333	rechts / links	100
	250	rechts / links	200



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENBODEN zum Aufbördeln / Universal



	Abmessung in mm	Seite	Verpackungseinheit
NATUREL	400	beidseitig	n. Angabe
	333	beidseitig	n. Angabe
	280	beidseitig	n. Angabe
	250	beidseitig	n. Angabe
	200	beidseitig	n. Angabe
NOVA	333	beidseitig	n. Angabe
	250	beidseitig	n. Angabe
NOIR	333	beidseitig	n. Angabe
	250	beidseitig	n. Angabe
KUPFER	400	beidseitig	n. Angabe
	333	beidseitig	n. Angabe
	280	beidseitig	n. Angabe
	250	beidseitig	n. Angabe
	200	beidseitig	n. Angabe

STECK-LÖTRINNENBODEN



	Abmessung in mm	Seite	Verpackungseinheit
NATUREL	333	rechts / links	50
	280	rechts / links	50
	250	rechts / links	50
KUPFER	333	rechts / links	50
	280	rechts / links	50
	250	rechts / links	50



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENHALTER halbrund



	Abmessung in mm	Abmessung in mm	Ausführung	Sonstiges
VERZINKT	400	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	
	333	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	
	280	25 x 6 / 30 x 4	2 x F / N + F	
	250	25 x 4	2 x F / N + F	
NOVA	400	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	333	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	280	25 x 6 / 30 x 4	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	250	25 x 4	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
NOIR	400	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	333	25 x 6 / 40 x 5	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	280	25 x 6 / 30 x 4	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
	250	25 x 4	2 x F / N + F	pulverbeschichtet
KUPFER	400	40 x 5	2 x F / N + F	
	333	40 x 5	2 x F / N + F	
	280	30 x 4	2 x F / N + F	
	250	25 x 4	2 x F / N + F	
	200	25 x 4	2 x F / N + F	

RINNENHALTER Aufdachrinne

	Abmessung in mm	Abmessung in mm
VERZINKT	360 lang	40 x 5
KUPFER	360 lang	40 x 5



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENHALTER kastenform mit 2 Federn bzw. Nase/Feder



	Abmessung in mm	Abmessung in mm	Sonstiges
VERZINKT	500	40 x 5	
	400	40 x 5	
	333	40 x 5	
	333	30 x 5	
	250	30 x 4	
	250	25 x 4	
NOVA	200	25 x 4	
	400	40 x 5	pulverbeschichtet
	333	40 x 5	pulverbeschichtet
	333	30 x 5	pulverbeschichtet
	250	30 x 4	pulverbeschichtet
	250	25 x 4	pulverbeschichtet
NOIR	200	25 x 4	pulverbeschichtet
	400	40 x 5	pulverbeschichtet
	333	40 x 5	pulverbeschichtet
	333	30 x 5	pulverbeschichtet
	250	30 x 4	pulverbeschichtet
	250	25 x 4	pulverbeschichtet
KUPFER	200	25 x 4	pulverbeschichtet
	500	40 x 5	
	400	40 x 5	
	333	40 x 5	
	333	30 x 5	
	250	30 x 4	
	250	25 x 4	
200	25 x 4		



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



ROHRSCHELLEN mit Stift



	Abmessung in mm	Verpackungseinheit	Sonstiges
VERZINKT	150	25 / Karton	
	120	25 / Karton	
	100	25 / Karton	
	87	25 / Karton	
	80	25 / Karton	
	76	25 / Karton	
	60	25 / Karton	
	50	25 / Karton	
NOVA	120	25 / Karton	pulverbeschichtet
	100	25 / Karton	pulverbeschichtet
	80	25 / Karton	pulverbeschichtet
	60	25 / Karton	pulverbeschichtet
NOIR	120	25 / Karton	pulverbeschichtet
	100	25 / Karton	pulverbeschichtet
	80	25 / Karton	pulverbeschichtet
	60	25 / Karton	pulverbeschichtet
KUPFER	150	25 / Karton	
	120	25 / Karton	
	100	25 / Karton	
	87	25 / Karton	
	80	25 / Karton	
	76	25 / Karton	
	60	25 / Karton	
	50	25 / Karton	



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



ROHRSCHELLEN mit Gewinde



	Abmessung in mm	Verpackungseinheit	Sonstiges
VERZINKT	150	25 / Karton	
	120	25 / Karton	
	100	25 / Karton	
	87	25 / Karton	
	80	25 / Karton	
	76	25 / Karton	
	60	25 / Karton	
NOVA	50	25 / Karton	
	120	25 / Karton	pulverbeschichtet
	100	25 / Karton	pulverbeschichtet
	80	25 / Karton	pulverbeschichtet
NOIR	60	25 / Karton	pulverbeschichtet
	120	25 / Karton	pulverbeschichtet
	100	25 / Karton	pulverbeschichtet
	80	25 / Karton	pulverbeschichtet
KUPFER	60	25 / Karton	pulverbeschichtet
	150	25 / Karton	
	120	25 / Karton	
	100	25 / Karton	
	87	25 / Karton	
	80	25 / Karton	
	76	25 / Karton	
60	25 / Karton		
50	25 / Karton		



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENWINKEL halbrund / tiefgezogen



	Abmessung in mm	Winkel	Verpackungseinheit
NATUREL	400	aussen + innen	5 / Karton
	333	aussen + innen	5 / Karton
	280	aussen + innen	5 / Karton
	250	aussen + innen	5 / Karton
NOVA	400	aussen + innen	5 / Karton
	333	aussen + innen	5 / Karton
	280	aussen + innen	5 / Karton
	250	aussen + innen	5 / Karton
NOIR	400	aussen + innen	5 / Karton
	333	aussen + innen	5 / Karton
	280	aussen + innen	5 / Karton
	250	aussen + innen	5 / Karton
KUPFER	400	aussen + innen	5 / Karton
	333	aussen + innen	5 / Karton
	280	aussen + innen	5 / Karton
	250	aussen + innen	5 / Karton



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



RINNENWINKEL kastenform / gelötet



	Abmessung in mm	Winkel
NATUREL	500	aussen + innen
	400	aussen + innen
	333	aussen + innen
	250	aussen + innen
	200	aussen + innen
NOVA	400	aussen + innen
	333	aussen + innen
	250	aussen + innen
NOIR	200	aussen + innen
	400	aussen + innen
	333	aussen + innen
	250	aussen + innen
KUPFER	200	aussen + innen
	400	aussen + innen
	333	aussen + innen
	250	aussen + innen
	500	aussen + innen



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



SOCKELKNIE



	Abmessung in mm	Verpackungseinheit
NATUREL	120	10
	100	25
	87	25
	80	25
	76	25
NOVA	120	10
	100	25
	80	25
NOIR	120	10
	100	25
	80	25
KUPFER	120	10
	100	25
	87	25
	80	25
	76	25



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



STANDROHRKAPPE



	Abmessung in mm
NATUREL	150 / 200
	120 / 180
	100 / 150
	87 / 150
	80 / 150
	76 / 150
	60 / 116
	120 / 150
	120 / 140
	100 / 116
	87 / 116
	80 / 116
	76 / 116
	60 / 85
	NOVA
100 / 150	
80 / 150	
120 / 140	
100 / 116	
80 / 116	



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



STANDROHRKAPPE



	Abmessung in mm
NOIR	120 / 180
	100 / 150
	80 / 150
	120 / 140
	100 / 116
	80 / 116
KUPFER	150 / 200
	120 / 180
	100 / 150
	87 / 150
	80 / 150
	76 / 150
	60 / 116
	120 / 150
	120 / 140
	100 / 116
	87 / 116
	80 / 116
	76 / 116
	60 / 85



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



STECKSTUTZEN Rohrmuffe



	Abmessung in mm
NATUREL	120
	100
	87
	80
	76
	60
NOVA	120
	100
	80
	60
NOIR	120
	100
	80
	60
KUPFER	120
	100
	87
	80
	76
	60



Dachentwässerung

ZUBEHÖR



WASSERFANGKASTEN



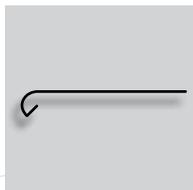
	Ablauf Ø in mm	Kasten in mm
NATUREL	150	320 x 320
	120	240 x 240
	100	220 x 220
	87	220 x 220
	80	200 x 200
	76	200 x 200
NOVA	120	240 x 240
	100	220 x 220
	80	200 x 200
NOIR	120	240 x 240
	100	220 x 220
	80	200 x 200
KUPFER	150	320 x 320
	120	240 x 240
	100	220 x 220
	87	220 x 220
	80	200 x 200
	76	200 x 200



Profile

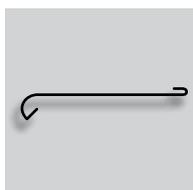


TRAUFSSTREIFEN mit Wulst, glatt



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOVA	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60

TRAUFSSTREIFEN mit Wulst, Falz



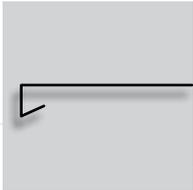
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOVA	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60



Profile



TRAUFSSTREIFEN gekantet, glatt



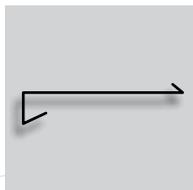
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOVA	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60



Profile

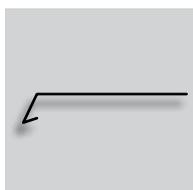


TRAUFSTREIFEN gekantet, Falz



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOVA	333	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60

TRAUFSTREIFEN gekantet, glatt, 70°



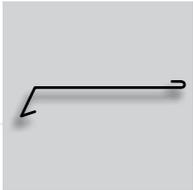
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	250	0,70
	200	0,70
NOVA	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60



Profile

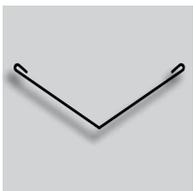


TRAUFSSTREIFEN gekantet, Falz, 70°



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	250	0,70
	200	0,70
NOVA	250	0,70
	200	0,70
NOIR	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	333	0,70
	333	0,60
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60

KEHLE



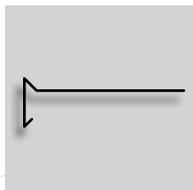
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	500	0,70
	400	0,70
NOVA	500	0,70
	400	0,70
NOIR	500	0,70
	400	0,70
KUPFER	500	0,70
	400	0,70



Profile

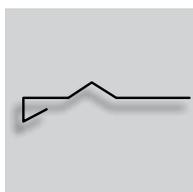


WINDBORDLEISTE



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	280	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOVA	280	0,70
	250	0,70
	200	0,70
NOIR	280	0,70
	250	0,70
	200	0,70
KUPFER	280	0,70
	250	0,70
	250	0,60
	200	0,70
	200	0,60

ASPHALTLEISTE



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	280	0,70
	250	0,70
NOVA	280	0,70
	250	0,70
NOIR	280	0,70
	250	0,70
KUPFER	280	0,70
	280	0,60
	250	0,70
	250	0,60

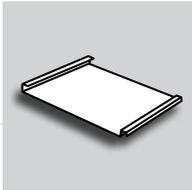
Nicht genannte Profile offerieren wir Ihnen gerne auf Anfrage.



Schare



VORPROFILIERTE SCHARE, gerade



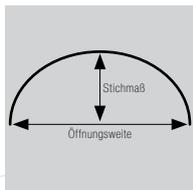
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	670	0,80
	670	0,70
	600	0,80
	600	0,70
	500	0,80
	500	0,70
	400	0,80
	400	0,70
NOVA	670	0,80
	670	0,70
	600	0,80
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70
NOIR	670	0,80
	670	0,70
	600	0,80
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70
KUPFER	670	0,70
	670	0,60
	600	0,70
	600	0,60
	500	0,70
	500	0,60
	400	0,70
	400	0,60



Schare



VORPROFILIERTE SCHARE, gebogen



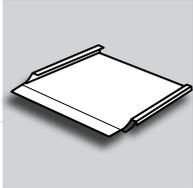
	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	670	0,70
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70
NOVA	670	0,70
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70
NOIR	670	0,70
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70
KUPFER	670	0,70
	600	0,70
	500	0,70
	400	0,70



Schare

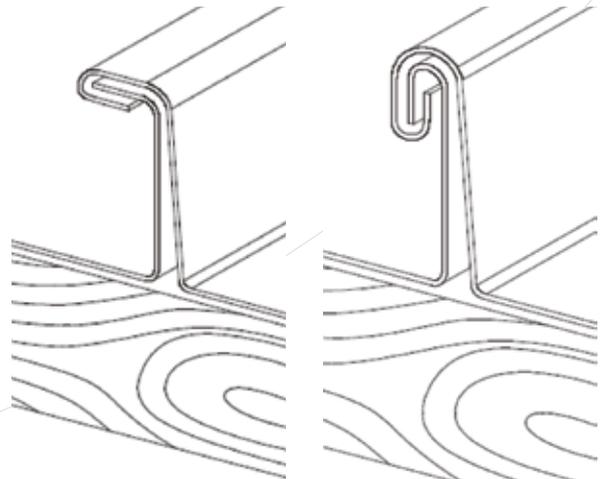


SCHARE mit Ausklinkung und Rückkantung



	Zuschnitt in mm	Dicke in mm
NATUREL	nach Kundenbestellung	0,6 - 0,8
NOVA	nach Kundenbestellung	0,6 - 0,8
NOIR	nach Kundenbestellung	0,7 - 0,8
KUPFER	nach Kundenbestellung	0,6 - 0,8

Nicht genannte Scharenformen und -abmessungen offerieren wir Ihnen gerne auf Anfrage.



Winkelstehfalz (Dachneigung $\geq 25^\circ$)

Doppelstehfalz (Dachneigung $\geq 3^\circ$)

Die Stehfalzsysteme

Die Stehfalzsysteme werden am häufigsten für Dach- und Wandkonstruktionen mit NedZink eingesetzt. Sie lassen sich problemlos und vielseitig ausführen und architektonischen Vorgaben anpassen. Sowohl die Vorprofilierung der Scharen als auch die Montage auf der Deckunterlage sind mit zahlreichen marktgängigen Maschinen schnell und rationell durchzuführen. Dies ist auch im Hinblick auf ein optisches und ästhetisches Erscheinungsbild der fertigen Werkleistung bedeutsam, da hier die Ansprüche von Architekten und Bauherren stetig gewachsen sind. Selbstverständlich ist auch eine rein handwerkliche Bearbeitung möglich.

Der Falzvorgang verbindet die höhere Aufkantung der einen Schar mit der niederen Aufkantung der anderen Schar in zwei Schritten. Dabei bleibt der zweite Schritt beim **Winkelstehfalz (Dachneigung $\geq 25^\circ$)** in einem Winkel von ca. 90° zur Falzaufkantung stehen.

Der **Doppelstehfalz (Dachneigung $\geq 3^\circ$)** muss im fertigen Zustand eine Höhe von mindestens 23 mm aufweisen.

Die hier beschriebenen Stehfalzdeckungen sind in ihren Neigungsgrenzen regensicher. Sie sind nicht dicht und rückstausicher. Auch die An- und Abschlüsse sind im Hinblick auf Flugschnee und Wasserrückstau nicht als dicht zu bezeichnen.

Banddeckung

Die zur Eindeckung nötigen Scharen werden auf Rollformern in einer Regellänge von bis zu 10 m hergestellt. Diese Scharen mit einer Fertigfalzhöhe von 25 mm weisen eine um ca. 70 mm geringere Deckbreite als das flache Band (Coil) auf. Diese Verminderung der Deckbreite wird auch Falzverlust genannt und ist in die Materialermittlung einzubeziehen. Die maschinelle Profilierung bietet weiterhin den Vorteil, dass der zur Querdehnung benötigte Abstand der Scharen am Fußpunkt des Falzes von 3 mm - 5 mm schon berücksichtigt ist.



Falzverlust:

Bandbreite	Scharbreite	Zuschlag
500 mm	430	ca. 16 %
570 mm	500	ca. 14 %
600 mm	530	ca. 13 %
670 mm	600	ca. 12 %

Querverbindungen

Ist die Sparrenlänge größer als 10 m (Normalschiebehafte) oder im Sonderfall bis 16 m (Langschiebehafte), so sind die Scharen zu teilen und Querverbindungen einzubauen.

Tafeldeckung

Die Eindeckung aus Tafelmaterial bzw. im Tafelformat ist die traditionelle, hergekommene Technik der Eindeckung. Sie ist an vielen historischen Gebäuden zu finden. Heute wird diese Art der Eindeckung hauptsächlich für windbelastete Dächer und bei Turmhelmen eingesetzt. Auch in der Denkmalpflege kommt diese Art der Falzeindeckung nahezu ausschließlich zur Ausführung. Die erforderlichen Querstöße werden versetzt angeordnet (Spiegeldeckung), um Verdickungen an den Kreuzungspunkten zu vermeiden. Durch kleinere Einzelformate und zahlreiche Querverbindungen ist die Tafeldeckung erheblich aufwändiger in der Erstellung als die Banddeckung.

Querverbindung	Dachneigung	Detail
Querverbindung	$\geq 25^\circ$	
Querfalz mit Zusatzfalz	$\geq 10^\circ$	
Gefällesprung	$\geq 3^\circ$	
Aufschiebling	$\geq 3^\circ$	
Doppelter Querfalz nur bei Tafeldeckung	$\geq 7^\circ$	

Hinterlüftung und Trennlage

Bei wärmegeämmten Dächern muss sich unter der Holzschalung ein mit Außenluft belüfteter Luftspalt befinden. Trennlagen sind nach Erfordernis der VOB und Fachregeln der Gewerke einzubauen.



Befestigung

siehe Klempnerfachregeln des ZVSHK

Traufanschluss

Der Traufanschluss der Eindeckung ist so auszuführen, dass die thermisch bedingten Längenänderungen der Eindeckung sicher aufgenommen und eine regensichere Funktion der Niederschlagsableitung über die Traufkante hinweg gewährleistet ist.

Die Dacheindeckung wird in einen Traufstreifen, welcher gleichzeitig die Funktion eines Inneneinlaufbleches erfüllen kann, mit ausreichendem Dehnungsabstand eingehängt. Dies ist auch bei der Bemessung des Umschlages am Scharenende zu berücksichtigen. Der Traufstreifen wird in der Regel von einem untermontierten Vorstoßblech aus NedZink oder verzinktem Stahlblech stabilisiert. Bei flachen Dachneigungen $\leq 7^\circ$ sollte die Traufbohle ca. 5 mm tiefer als die Dachfläche angeordnet werden, um Pfützenbildung zu vermeiden.



Als Endung der Falze an der Traufe stehen mehrere Ausführungen zur Verfügung:

- stehend gerade
- stehend schräg
- stehend rund/geschweift

First/Gratanschluss

Diese Anschlusspunkte müssen mehreren Anforderungen genügen:

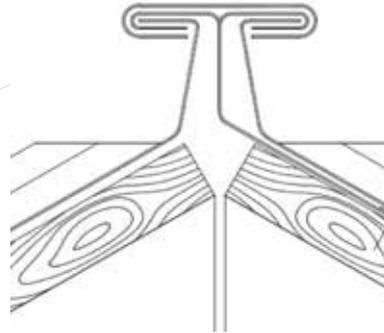
- Ästhetik: Form und Abmessung bestimmen das Gesamtbild des Daches entscheidend mit.
- Hinterlüftung: Bei hinterlüfteten Konstruktionen sind First/Grat als Entlüftungsdetail von großer Bedeutung.
- Schnee: Die Ausführung muss das Eintreiben von Flugschnee sicher verhindern.

First/Grat ohne Entlüftungsfunktion:

Gratfalz als Doppelstehfalz:

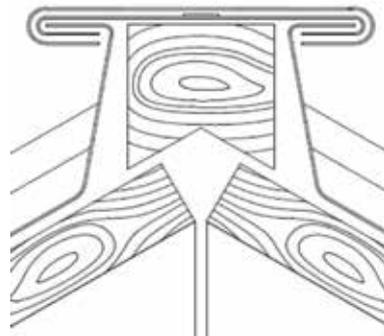
Diese historisch überkommene Ausführung ist wegen falz- und ausdehnungstechnischer Nachteile nur für Kleinflächen zu empfehlen.

Aufgeschobene Gratkappe:



An den beiden Dachflächen wird die Aufkantung mit einer rechtwinkligen Wasserfalz versehen. Die Gratkappe wird dann aufgeschoben. Diese Konstruktion bietet neben einem schlanken Erscheinungsbild eine gute Ausdehnungsfreiheit der Scharen und der Gratkonstruktion.

Grat mit Holzleiste:



Der Holzkern bietet die Möglichkeit einer stärkeren Profilierung und gerader Ausrichtung. Der Einbau zusätzlicher Hafte wird vereinfacht.

First/Grat mit Entlüftungsfunktion:

Siehe unter: "Detail"

Die Konstruktion ist flugschneesicher, entlüftungssicher und mit eigener Unterkonstruktion auszuführen. Diese Unterkonstruktion erfolgt in der Regel aus Holz in Zimmerarbeit. Es ist zu beachten, dass weder Flugschnee- noch Insektensicherungen (Lochbleche) die freie Entlüftungsöffnung unter das geforderte Maß absenken.



Anschluss an das First/Gratdetail:

Siehe unter: "Detail"

Der Anschluss aus der Dachfläche heraus in die Senkrechte kann auf verschieden Weise erfolgen:

Umgelegter Stehfalz:

Der Stehfalz wird ca. 150 mm vor der Aufkantung niedergelegt und dann mit der Scharfläche in die Senkrechte „aufgebogen“. Um Schäden zu vermeiden, ist beim Biegen auszurunden mit etwa 20 - 30 mm. Dies kann z.B. mit einem geschlitzten, aufgeschobenen Rohr über die Deckzangenwange geschehen. Beim Grat ist in Gefällerrichtung niederzulegen.

Eingeschnittene Quetschfalte:

Der Einsatz dieser Variante richtet sich nach den Vorgaben:

- Dachneigung $>7^\circ$
- kein stehendes Wasser auf der Dachfläche

Nicht eingeschnittene Quetschfalte:

Für alle Neigungsbereiche einsetzbar

Ortgang

Neben gestalterischen Aspekten sind die ggf. im Ortgangbereich verstärkt auftretenden Windsogkräfte zu berücksichtigen.

Der Ortgang ist mehrteilig auszuführen.

- Ortgangschar ohne/mit Holzleiste
- Vorstoßblech der Ortgangblende
- Ortgangblende

Diese in der einfachsten Ausführung notwendigen drei Hauptelemente können aus gestalterischen oder befestigungstechnischen Gründen erweitert werden. Gängige Ausführungsarten sind

- Ortgang mit Winkelfalz
- Ortgang mit Holzleiste

Die Gestaltung der Blende ist mit verschiedenen Verbindungsarten ausführbar, wobei hier der

- Winkelstehfalz und der
 - einfache Einhangfalz
- häufige Anwendung finden.

Kehlen

Form und Ausführung von Kehlen sind abhängig von der Kehlneigung und der Kehllänge. Da die Kehlneigung geringer als die der Dachfläche ist, sind die konstruktiven Vorgaben schon während der Planung zu berücksichtigen.

Flach geneigte Kehlen sollten vorzugsweise aus Bändern hergestellt werden.

Gängige Kehltypen:

- vertiefte Kehle
- Kehle mit Zusatzfalz
- Kehle mit Einfachfalz

Anschlüsse an aufgehende Bauwerksteile

Die seitlichen Anschlüsse an aufgehende Bauwerksteile sind passend zu Material und Ausführungsweise dieser Bauwerksteile vorzusehen.

Häufig vorkommende Ausführungen:

Auf-Wand-Montage mit einer Pressschiene

Hierbei ist zu berücksichtigen, dass die Versiegelung der Oberkante mit eingelegtem Dichtband und Dichtungsmasse erfolgt. Die Dichtungsmasse ist als Pflegefuge zu betrachten und von Zeit zu Zeit zu kontrollieren.

Kappleiste in Fuge

Die Befestigung kann in der Fuge (z.B. durch Bleikeile) oder mit Haken/Schrauben erfolgen. Die Fugentiefe sollte ein Maß von ca. 40 mm nicht überschreiten, da sonst in Verbindung mit Dauerfeuchte eine Alkalienkorrosion durch den Fugenmörtel entstehen kann.

Kappleiste mit Putzleiste

Diese Ausführung ist gängig bei vorausgehenden Putzarbeiten oder Vollwärmeschutz. Die Putzleiste ist von oder in Zusammenarbeit mit dem Putzer/Stuckateur vorher anzubringen. Nach Abschluss der Putzarbeiten kann dann mit einer eingehängten Putzleiste angeschlossen werden.



Das Leistensystem

Das Leistensystem ist für alle Dächer mit einer Dachneigung von minimal 3° geeignet. Das Leistendach aus NedZink besteht aus beidseitig aufgekanteten Zinkbahnen (Scharen), die durch trapezförmige Holzleisten getrennt sind. Diese Holzleisten werden mit Leistenkappen abgedeckt. So entsteht das charakteristische und gewissermaßen robuste Aussehen des Leistendaches. Die Abmessungen sind in den Klempnerfachregeln des ZVSHK festgelegt.

Das Leistendach

Spezifikation der Standardprofile

Standard-Leistenbahn

Schar: 
 Scharbreite: max. 890 mm mit 2 Aufkantungen von je 55 mm
 Zuschnittbreite: max. 1000 mm
 Standardlänge: 3000 mm
 Materialdicke: 0,70 - 1,00 mm

Standard-Leistenkappe


 Querschnittabmessungen: 65 x 25 mm
 Standardlänge: 3000 mm
 Materialdicke: wie bei der Leistenbahn

Traufblech


 Breite: 330 mm
 Materialdicke: wie bei der Leistenbahn
 Das Traufblech wird vom Handwerker angefertigt.



Streifenhafte

Breite: 50 mm

Länge: >220 mm

Materialstärke: wie bei der Leistenbahn

Die Streifenhafte werden vom Handwerker angefertigt. Die Länge muss etwas Übermaß haben. Sie wird dann beim Anbringen auf das richtige Maß geschnitten (siehe auch "Montage").

Holzleiste

Ist im Holzfachhandel erhältlich.

Die Holzleisten müssen gerade und maßgenau sein.

Maßanfertigung

Anschlussprofile und abweichende Leistenkappen und Leistenbahnen (Scharen) sind auf Anfrage lieferbar.

Unterkonstruktion

Das Leistendach muss vollständig von einer Holzschalung getragen werden, die vorzugsweise aus ungehobelten Schalbrettern von 23 - 25 mm Dicke ohne Nut und Feder besteht. Die Schalbretter dürfen bei einer Dachneigung bis zu 40° Abstände bis zu 5 mm aufweisen. Bei einer Dachneigung über 40° dürfen die Bretter bis 10 cm auseinander liegen. Unter einer Verbindung von Zinkscharen muss sich stets Holz befinden.

Hinterlüftung und Trennlage

Leistenkonstruktionen können sowohl als hinterlüftete und auch nicht hinterlüftete Dächer erstellt werden. Trennlagen sind nach Erfordernis der VOB und Fachregeln der Gewerke einzubauen.



Das Rautensystem

Das Rautensystem, gefertigt aus NedZink für Bedachungen, ist ausgesprochen repräsentativ. Dieses System findet bei der Eindeckung und Bekleidung von großen und kleinen Flächen Verwendung. Normalerweise beträgt die minimale Dachneigung 25°, wenn aber der Scheitelwinkel der Raute gelötet ist, dann sind 18° Dachneigung möglich.

Das NedZink-Standard-Rautensystem besteht aus gleichgestalteten, gekanteten Blechteilen, die ineinander gehakt werden. Die am meisten verwendete Form einer Raute ist das Quadrat, während auch Rechteck und Rhombenform regelmäßig

vorkommen. Das Decken und Bekleiden leicht gebogener Flächen lässt sich mit Rauten gut ausführen. Die eingehakten Rauten bilden ein Mosaik aus gleichgeformten Flächen mit vertikal und horizontal verlaufenden Diagonalen.

Das Rautendach

Standard Raute quadratisch

Typ	Höhe Sichtfläche	Breite Sichtfläche	Materialdicke	Menge pro m ²	Mindest Dachneigung	Oberflächen
1	220-510mm	220-510mm	0,7 – 1,00mm		10°	NATUREL, NOVA, NOIR
2	260mm	260mm	0,7mm	14,13 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR
3	266mm	266mm	0,7mm	14,13 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR
4	330mm	330mm	0,7mm	9,18 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR
5	420mm	420mm	0,7-0,8mm	5,89 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR
6	510mm	510mm	0,8-1,00mm	3,85 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR



Standard Raute Rhombus

Typ	Höhe Sichtfläche	Breite Sichtfläche	Materialdicke	Menge pro m ²	Mindest Dachneigung	Oberfläche
1	Variabel	Variabel	0,7-1,00mm		10°	NATUREL, NOVA, NOIR
2	302mm	210mm	0,7mm	26,74 Stk	10°	NATUREL, NOVA, NOIR

Standard-halbe-Raute

Zum oberen oder unteren Abschluss von Dachflächen können halbe Rauten der Standardabmessungen geliefert werden.

Profile

Das Aufmaß des unteren Abschlussprofils, der Anschlussprofile und dergleichen hängt von den Maßen vor Ort ab; sie können vom Klempner selbst angefertigt werden oder sind als Maßarbeit in Längen von 3 Metern lieferbar.

Unterkonstruktion

Das Rautendach muss vollständig von einer Holzschalung getragen werden, die vorzugsweise aus unbearbeiteten, ungehobelten Schalbrettern von 23 - 25 mm Dicke ohne Nut und Feder besteht.

Bei einer Dachneigung bis zu 40° dürfen zwischen den Schalbrettern Spalte bis 10 mm klaffen. Bei einer Dachneigung über 40° dürfen die Bretter bis 10 cm auseinanderliegen, wobei im Bereich eines Haftes stets Holz in ausreichendem Maße vorhanden sein muss.

Belüftung

Bei wärmedämmten Dächern ist ein mit Außenluft belüfteter Luftspalt zwischen der Wärmedämmung und der tragenden Holzschalung erforderlich.



Titanzink-Fassadenelement mit Kunststoffkern

NedZink NOVA COMPOSITE

Perfektion in der Fassade - so kann der Einsatz dieser hochwertigen Fassadenbekleidung beschrieben werden. Ein Material mit einer Jahrhunderte alten Tradition, das gleichzeitig den kreativen Ideen und architektonischen Anforderungen von morgen aufgeschlossen gegenübersteht.

NedZink NOVA COMPOSITE ist eine ebene Verbundplatte, die an der Ober- und Unterseite aus jeweils einer Lage vorpatiniertem NedZink NOVA und einem Kunststoffkern (LD-PE) besteht. Die Kombination dieser Werkstoffe sorgt für eine extrem ebene und stabile Platte, die für zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten einsetzbar ist, besonders als Fassadenbekleidung.

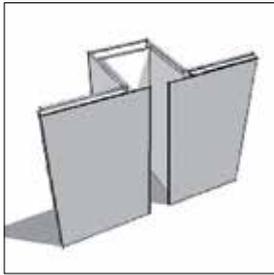
NOVA COMPOSITE kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen verarbeitet und zugeschnitten, als Kassette angefertigt oder einfach als Platte verschraubt, genietet oder geklemmt werden.

Die enorme Festigkeit von NOVA COMPOSITE wird durch die Plattendicke von insgesamt 4 mm erreicht. Das Titanzink an der Ober- und Unterseite hat eine Dicke von jeweils 0,50 mm und der Polyethylen LD-PE Kern von 3 mm.

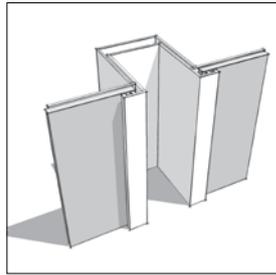
Die Festigkeit und Eigenstabilität der Platte erlaubt großformatige Fassadenbekleidungen mit gleichzeitig außergewöhnlich ebener Oberflächenoptik ohne jegliche Wellenbildung. Hinzu kommt die gute Verformbarkeit von NOVA COMPOSITE zu gerundeten Elementen und Formen. Auch 3-D Explosiv-Verformungen lassen sich mit der Platte herstellen.

Dank dieser Entwicklung werden die Möglichkeiten der Titanzink-Fassadenbekleidung deutlich erweitert. NedZink bietet Architekten, Bauherren und Handwerkern, die eine Gebäudehülle planen, ein Produkt, welches sich für unterschiedlichste Anwendungs- und Montagemöglichkeiten eignet.

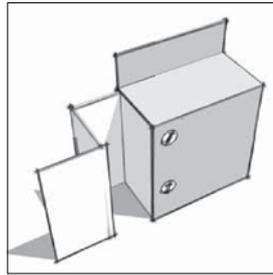
Die verschiedenen Möglichkeiten der Montage:



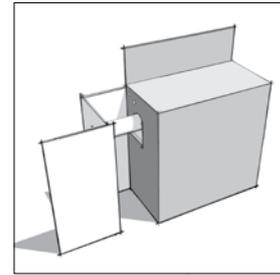
Verkleben



Klemmen



Schrauben



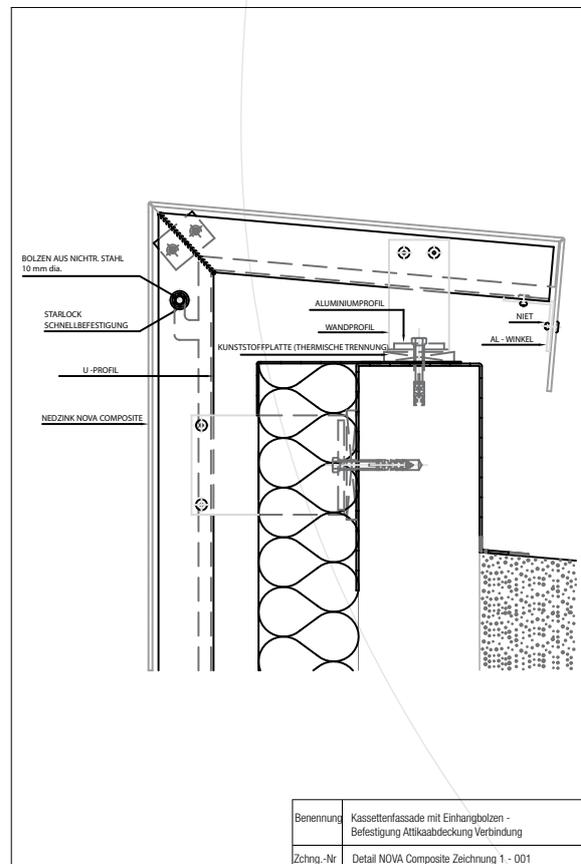
Einhangsystem

Produkteigenschaften NedZink NOVA COMPOSITE

Standardabmessung	3.200 x 1.000 mm	
Standard Plattendicke	4 mm	
Max. Plattenlänge auf Wunsch	6.000 mm	
Plattenaufbau	oben und unten	: 2 x 0,5 mm NedZink NOVA
	Kern	: 3 mm Polyethylen LD-PE
Toleranzen	Dicke	: -/+ 0,2 mm
	Breite	: -0 /+ 2,0 mm
	Länge	: -0 /+ 4,0 mm
	Diagonal	: max. 3,0 mm
Gewicht Standardplatte (4 mm)	9,96 kg / m ²	

Technologische Werte

Legierung	Titanzink nach DIN EN 988
Zugfestigkeit (Rm)	min. 150 N/mm ²
Dehngrenze 0,2%	min. 110 N/mm ²
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/mm ²
Temperaturverhalten °C	- 50 bis + 80
Ausdehnungskoeffizient	0,022 mm/m*K
Kernschicht	Polyethylen (LD-PE)
- Dichte	0,92 g/cm ³
Außenseiten	Titanzink
- Dichte	7,2 g/cm ³





Kassettensysteme

Profilbeschreibung

Die Fassadenbekleidung mit Kassetten ergibt eine flächige, gleichmäßig rechteckig strukturierte Ansicht. Konstruktiv wird eine vorgehängte, hinterlüftete Fassade erstellt. Die rechteckigen oder quadratischen Kassetten sind mit Rückkantungen aus der Montageebene versehen, die auch der Befestigung dienen. Horizontal und vertikal kann mit unterschiedlichen Fugenbreiten gearbeitet werden, wodurch ein hohes Maß an Flexibilität erreicht wird. Durch die umlaufenden Kanten erhöht sich die Steifigkeit des Profils. Auch größere Blechformate liegen somit plan in der Fassadenebene.

Die Fertigung der Kassetten erfolgt als Kantprofil. Produktion und Lieferung erfolgen ausschließlich objekt- und auftragsbezogen.

Oberflächenqualität

Sämtliche, sich im NedZink Lieferprogramm befindlichen Oberflächen, können für die Kassettenausführung gewählt werden. Im Sinne einer gleichmäßigen Oberflächenansicht von Beginn an, ist zur Verwendung von vorbewittertem NedZink NOVA oder NOIR mit Schutzfolie zu raten. Wird sich für die Fassadenbekleidung mit Profilen der walzblanken Oberfläche NATUREL entschieden, ist der natürliche Bewitterungsprozess und deren Entwicklungsstadien zu berücksichtigen. Die Bauerfahrung zeigt, dass die zu Beginn ungleichmäßige Bewitterung im Fassaden- und unmittelbaren Sichtbereich aus NATUREL oftmals Probleme mit der Akzeptanz seitens der Bauherrschaft aufwirft.





Abmessungen

Materialdicke	1,00 mm; 1,10 mm
Baubreiten	200 – 500 mm
Zuschnittbreite	max. 1000 mm
Profillänge	auf Anfrage
Profilhöhe	20 – 100 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Unterkonstruktion

Die Kassetten werden als hinterlüftete Konstruktion auf nicht vollflächigen Holz- oder Metallunterkonstruktionen montiert. Die Befestigung erfolgt mittels Konsolen oder Agraffen. Geeignete Systeme für Unterkonstruktionen sind von mehreren Herstellern auf dem Markt. Informationen hierüber auf Anfrage.

Verarbeitung / Montage

Das Gesamtpaket einer Kassettenfassade besteht aus mehreren Komponenten: Tragwerk, Unterkonstruktion, Wärmedämmung, Hinterlüftungsebene und Sichtfläche in Form der Kassette. Bauteilbewegungen infolge thermisch bedingter Längendehnung werden durch die Begrenzung der Feldgrößen sowie Auslenkung der Unterkonstruktion ausgeglichen. Die Befestigung der Kassetten erfolgt in der Regel in Niet oder Schraubtechnik, mit Befestigungswinkel oder mittels Bolzeneinhang direkt an der Unterkonstruktion. Die Montage kann unabhängig von der Witterung ganzjährig durchgeführt werden.



Individuelle Gestaltung für die Fassade

Das NedZink Rautensystem

Dieses System findet bei der Bekleidung von Fassaden, sowohl bei großen und kleinen Flächen Verwendung.

Das Spektrum der Produkte erstreckt sich von Großrauten über Spitz- zu Quadratrauten.

Die NedZink Großrauten eignen sich besonders zur Ausführung großflächiger Fassaden mit glatter, ebener Ansicht. Spitz- und Quadratrauten kommen eher bei kleinflächigen Fassadenteilen zur Anwendung.

Durch die Verbindungstechnik der Rauten durch Einhängen in Rück- und Vorkantungen sind auftretende Bewegungen der Elemente untereinander - ob nun z.B. aus thermisch bedingten Materialbewegungen, Bauteilbewegungen oder Windsoglasten - schadenfrei aufzunehmen. Rauten aus Zink haben eine lange Tradition. Etwa Mitte des 19. Jahrhunderts begann deren Anwendung in Mitteleuropa. Vor allem der Einsatz als Wetterschutzbekleidung der beiden der Hauptwindrichtung

zugewandten Seiten der Gebäude wurden ausgeführt. In den Hochlagen der Mittelgebirge wurden und werden auch heute noch vollständige Wandbekleidungen bzw. Dacheindeckungen erstellt. Die Vielfalt der Formen und Abmessungen nahm im Laufe dieser Entwicklung stark zu und fand in der Zeit des Jugendstiles ihren Höhepunkt.

Spitz- und Quadratrauten

Das NedZink Rautensystem besteht aus kleinen, gleich gestalteten und gekanteten Blechelementen, diese werden ineinander gehakt. Dadurch ist auch das Bekleiden und Eindecken runder und gewölbter Flächen gut auszuführen.



Befestigung

Die Rauten werden durch Einhängen von Schiebehafthen in die Vorkantungen der Oberkanten befestigt. Die Rückkantungen der Unterkanten greifen in die Vorkantungen der darunter liegenden Rauten ein. So entsteht ein "schuppenartiger" Verband der Einzelelemente untereinander, der das Niederschlagswasser sicher nach unten abführt.

Deckunterlage

Bei flachen Neigungen muss die Rauteneindeckung vollständig von einer Holzschalung getragen werden, die vorzugsweise aus unbearbeiteten, ungehobelten Schalbrettern, Mindestdicke 24 mm, besteht. Bei steileren Neigungen können Zwischenräume zwischen den einzelnen Brettern offen bleiben:

$N \leq 40^\circ$ - max. 10 mm

$N > 40^\circ$ - max. 100 mm

Standard Rauten, quadratisch

Fertigmaß in mm	Zuschnittmaß in mm	Anzahl/m ²
450 x 450	500 x 500	ca. 5,6
400 x 400	450 x 450	ca. 7,1
280 x 280	330 x 330	ca. 15,3
200 x 200	250 x 250	ca. 32

Spitzraute, Rhombus, Scheitelwinkel 50°

Fertigmaß Breite „b“ in mm	Zuschnittmaß in mm	Anzahl/m ²
200	250	ca. 25,6
250	300	ca. 15,3
280	330	ca. 11,9

Für die Rauten im Standard – Quadratformat werden zur Taufausbildung auch „halbe Rauten“ angeboten.

Großrauten

Fertigmaß in mm	Zuschnittmaß in mm	Materialdicke in mm	Fläche in m ²	ca. Anzahl/m ²	ca. Lattenabstand Deckunterlage in mm	Gewicht kg/m ²
333 x 600	400 x 670	0,8 / 1,00	0,20	5	165	7,7
333 x 1800	400 x 1870	0,8 / 1,00	0,60	2	165	8,3
400 x 800	470 x 870	0,8 / 1,00	0,32	3	200	7,1
400 x 3000	470 x 3070	0,8 / 1,00	1,20	1	200	8,1
500 x 1000	570 x 1070	0,8 / 1,00	0,50	2	250	7,0
600 x 1200	670 x 1270	0,8 / 1,00	0,72	1,5	200	7,4





Fassadenbekleidung mit variablem Fugenbild

NedZink STECKFALZPANEEL

Das Steckfalzpaneel ist ein mit Nut und Feder vorgefertigtes Fassadenprofil zur Erstellung einer vorgehängten, hinterlüfteten Fassade. Der Paneeleinsatz ist sowohl für den Wohnungsbau, als auch für Industrie- und Bürogebäude geeignet. Die Paneele werden in Längsrichtung durch Einstecken in die "Einschubtasche" flächig miteinander verbunden und ergeben somit ein einheitliches Fassadenbild mit verdeckter, nicht sichtbarer Befestigung.

Gestalterisch bieten sich die Möglichkeiten einer horizontalen, vertikalen und diagonalen Ausrichtung der max. 6,00 m langen Paneelprofile. Des Weiteren kann die Fuge, die auch Schattenfuge genannt wird, zwischen 2-30 mm variabel ausgebildet werden.

Als Standardprofil werden rollgeformte NedZink Steckfalzpaneele geliefert. Sonderprofile für An- und Abschlussbereiche sowie vorgefertigte Eckprofile werden als Kantprofile gefertigt. Auf Wunsch sind auch die Paneele als Kantprofil erhältlich. Die Stöße der Paneele können mit Stoßverbindern oder Lisenenprofilen ausgebildet werden, so dass eine geschlossene Sichtfläche

entsteht. Produktion und Lieferung erfolgen objektbezogen anhand eines Aufmaßblatt.

Oberflächenqualitäten

Sämtliche, sich im NedZink Lieferprogramm befindlichen Oberflächen, können für die Ausführung einer Paneeelfassade gewählt werden. Im Sinne einer gleichmäßigen Oberflächenansicht von Beginn an, ist zur Verwendung von vorbewittertem NedZink NOVA oder NOIR mit Schutzfolie zu raten. Wird sich für die Fassadenbekleidung mit Profilen der walzblanken Oberfläche NATUREL entschieden, ist der natürliche Bewitterungsprozess

Standardabmessungen

	Kantprofil	Rollformprofil
Materialdicke	0,70 - 0,80 - 1,00 mm	0,70 - 0,80 - 1,00 mm
Profillänge	empfohlen max. 4,0 m	empfohlen max. 6,0 m
Achsmass - Standard	200 / 250 / 300 / 333 mm	0 /+ 2,0 mm
Zuschnittbreite	Sichtfläche + 130 mm	Sichtfläche +110 mm
Fugenbreite	2 mm - 30 mm	max. 30 mm
Paneelhöhe	25 mm	24 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

und deren Entwicklungsstadien zu berücksichtigen. Die Bau erfahrung zeigt, dass die zu Beginn ungleichmäßige Bewitterung im Fassaden- und unmittelbaren Sichtbereich aus NATUREL oftmals Probleme mit der Akzeptanz seitens der Bauherrschaft aufwirft.

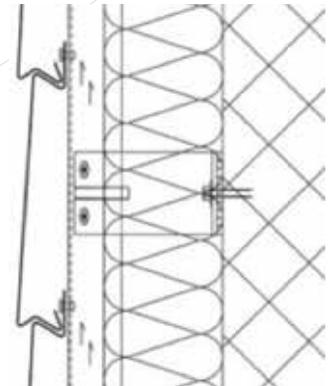
Unterkonstruktion

Die Steckfalzpaneele werden als hinterlüftete Konstruktion auf nicht vollflächigen Holz- oder Metallunterkonstruktionen (z. B. Lattungen, Trapezprofile, mehrteilige UK-Systeme etc.) montiert. Geeignete Komplettsysteme für Unterkonstruktionen sind von mehreren Herstellern auf dem Markt. Informationen hierüber auf Anfrage. Die Befestigung erfolgt verdeckt mit Schrauben oder Nieten aus nichtrostendem Material. Die Quer- und Längsausdehnung muss in einer dehnungstechnisch getrennten Konstruktion berücksichtigt werden.

Systemkomponenten der Steckfalzpaneele

1. Tragwerk (Stahlbeton / Mauerwerk)
2. Unterkonstruktion ein- oder mehrteilig (Holzlattung und/oder Aluminiumprofile bzw. Trapezprofile aus Aluminium)
3. Wärmedämmung (Faserdämmstoffe, etc.)
4. Hinterlüftungsebene (von mind. 20 mm)
5. Steckfalzpaneele in den oben genannten Ausführungen





Stulppaneele

Die Stulppaneele ist prinzipiell mit den Steckfalzpaneelen vergleichbar, jedoch werden die einzelnen Profile nicht per Fuge (Schattenfuge) getrennt, sondern überlappen sich im jeweiligen Profilfußpunkt schuppenartig. Dieses Prinzip ist auch bei Fassaden im Holzbau bekannt. Optisch stellt sich somit eine Schattenwirkung im Überlappungsbereich ein, die je nach Sonneneinstrahlung und Blickwinkel variiert.

Die besondere Kantenfolge im Fußpunkt sorgt für ein sicheres ineinandergreifen der Profile. Dadurch ist die Montage relativ schnell und sicher umzusetzen. Die Montagrichtung erfolgt von unten nach oben. Das jeweils obere Profil wird mittels Schrauben oder Nieten an der Unterkonstruktion befestigt, bevor das Folgeprofil die Befestigungspunkte wieder verdeckt. Der Vorteil ist eine nicht sichtbare Befestigung.

Oberflächenqualitäten

Sämtliche, sich im NedZink Lieferprogramm befindlichen Oberflächen, können für die Ausführung einer Paneelfassade gewählt werden. Im Sinne einer gleichmäßigen Oberflächenansicht von Beginn an, ist zur Verwendung von vorbewittertem NedZink NOVA

oder NOIR mit Schutzfolie zu raten. Wird sich für die Fassadenbekleidung mit Profilen der walzblanken Oberfläche NATUREL entschieden, ist der natürliche Bewitterungsprozess und deren Entwicklungsstadien zu berücksichtigen. Die Bau erfahrung zeigt, dass die zu Beginn ungleichmäßige Bewitterung im Fassaden- und unmittelbaren Sichtbereich aus NATUREL oftmals Probleme mit der Akzeptanz seitens der Bauherrschaft aufwirft.

Unterkonstruktion

Die Stulppaneele werden als hinterlüftete Konstruktion auf nicht vollflächigen Holz- oder Metallunterkonstruktionen (z. B. Lattungen, Trapezprofile, mehrteilige UK-Systeme etc.) montiert. Geeignete Komplettsysteme für Unterkonstruktionen sind von mehreren Herstellern auf dem Markt. Informationen hierüber auf Anfrage. Die Befestigung erfolgt verdeckt mit Schrauben oder Nieten aus nichtrostendem Material. Die Quer- und Längsausdehnung muss in einer dehnungstechnisch getrennten Konstruktion berücksichtigt werden.

Abmessungen und objektbezogene Lösungen sind mit der NedZink Anwendungstechnik abzustimmen.





Winkelfalzsystem klassisch und linear

Scharenlängen und Scharenbreiten

Zur Fassadenbekleidung ist das Winkelstehfalzsystem besonders geeignet, da maschinell gekantete oder vorprofilierte Scharen bei der Montage kaum noch verformt werden müssen. Es wird lediglich die senkrechte äußere Kantung des Oberfalzes im rechten Winkel um den Unterfalz gelegt und zugedrückt. Dadurch entstehen sehr geringe Materialspannungen und man erhält eine Scharenfläche mit großer Planheit. Die Scharenlängen sollten eine Maximallänge von 6,00 m nicht überschreiten.

Ist eine möglichst homogene, ebene Sichtfläche der fertigen Arbeit gewünscht, sollte die Maximallänge auf 3,00 m begrenzt werden, um Welligkeiten zu minimieren, z.B. in der Fassade. Bei der Breite der einzelnen Bekleidungsscharen kann theoretisch das ganze Spektrum der gespaltenen Bänder bis 670 mm genutzt werden. Ist eine gute Planheit und geringe Welligkeit gewünscht, sollte die Scharbreite ca. 500 mm nicht überschreiten. Werden Standardbänder eingesetzt, so bietet sich dort eine Bandbreite von 500 mm mit einer Scharenbreite von ca. 430 mm an.

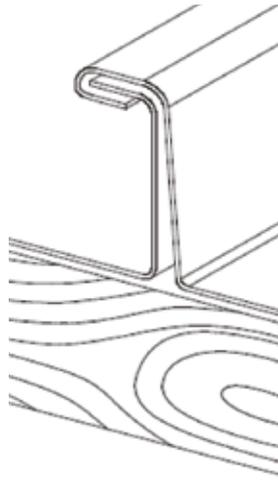
In Bezug auf die Planheit des Ausgangsmaterials sind Tafeln den Bändern vorzuziehen.

Materialdicke

Die kleinste einsetzbare Materialdicke für Fassadenbekleidungen in Winkelstehfalztechnik beträgt 0,7 mm. Um eine weitgehend plane, ästhetisch anspruchsvolle Oberfläche der Scharen auch in Bezug auf die Bewegungskräfte bei Wärmedehnung zu schaffen, sollte die Materialdicke in Abhängigkeit von Scharenabmessung und Gebäudehöhe auf 0,8 mm erhöht werden. Allerdings ist eine, wenn auch geringe, Unebenheit der Scharenoberfläche bei Einsatz von Dünnblechen, und darum handelt es sich bei den hier eingesetzten Materialdicken, nicht zu vermeiden.

Querverbindungen

Als Querverbindung bei durchlaufenden oder versetzten Querstößen kommt der einfache Querfalz zur Anwendung. Die Um- und Rückkantungen dienen nicht nur der Sicherheit gegen eintreibendes Niederschlagswasser, sondern auch der Querstabilisierung der Scharenflächen gegen Aufwölbung. In Sonderfällen - z.B. Eintrieb von Schnee/Niederschlag - kann die Verwendung des Querfalzes mit Zusatzfalz angeraten sein. Auch am oberen Ende der Scharen (Ortgang) sind Umkantungen anzubringen.



Winkelstehfalz

Befestigung

Die Befestigung der Scharen erfolgt sinngemäß wie für die Stehfalzsysteme beschrieben mit Festhafte und Schiebehafte.

Festhafte

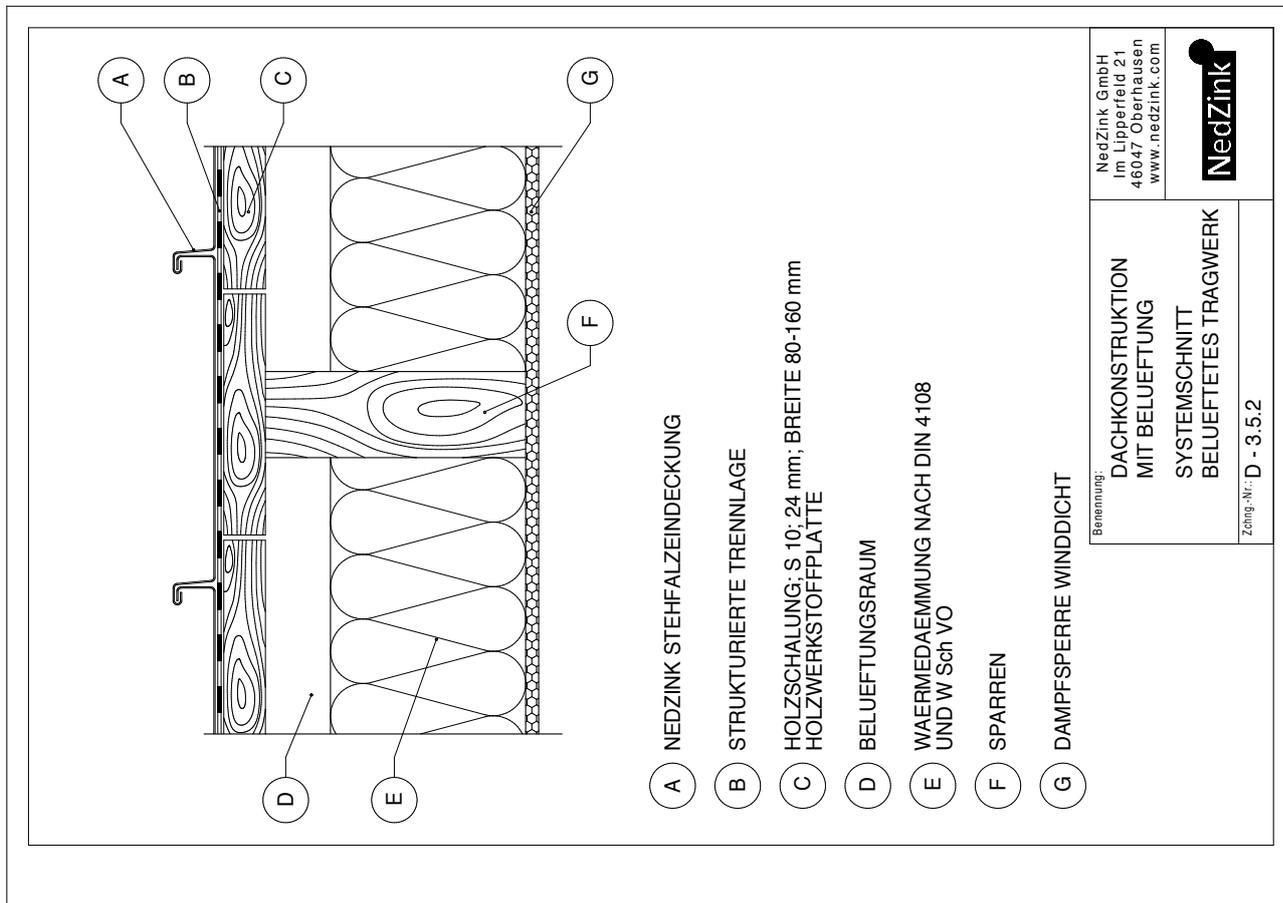
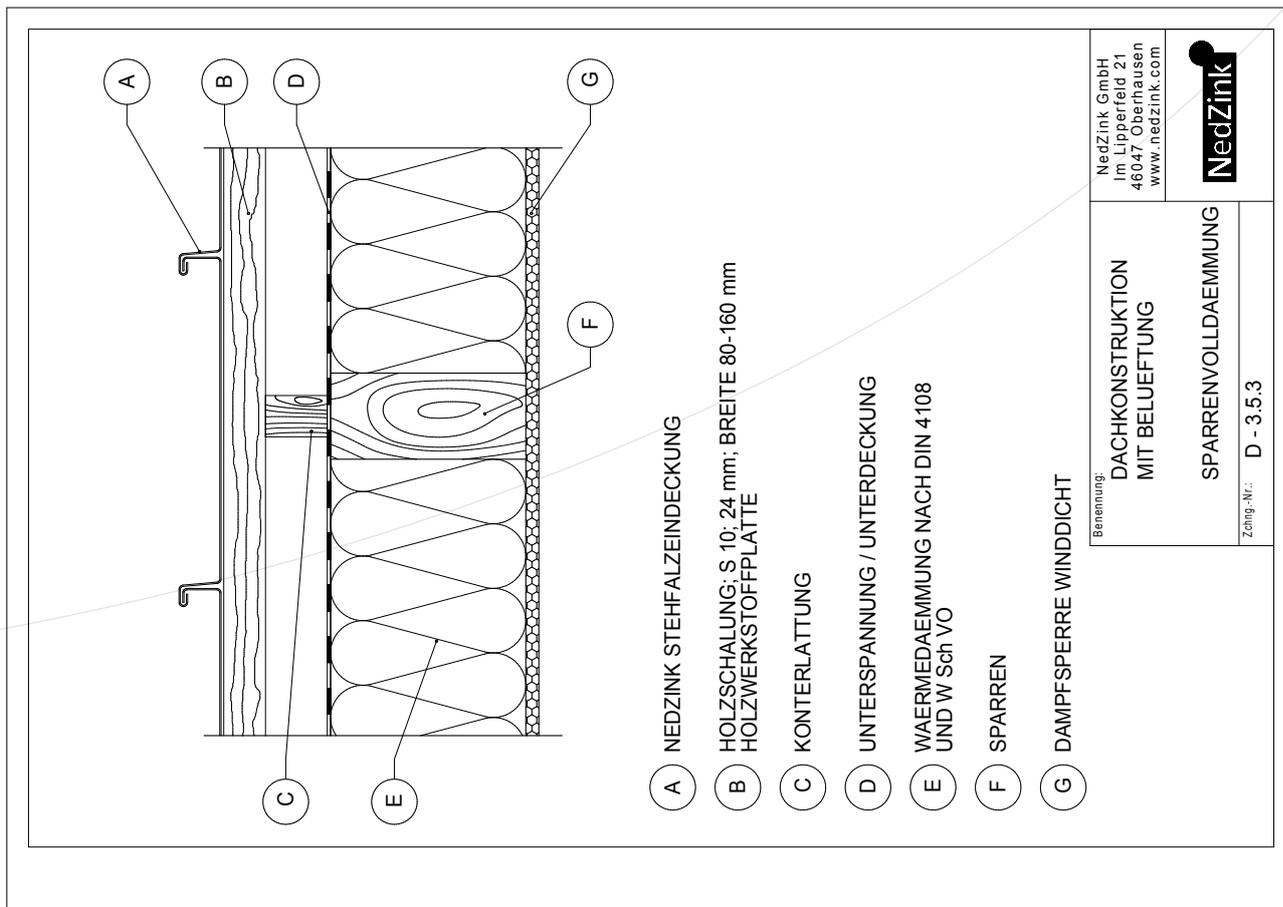
Zur Aufnahme des Eigengewichtes gegen Abrutschen.
Die Befestigung mittels Festhaften erfolgt bei der Fassadenbekleidung nur am oberen Ende in einem Bereich von 1 - 2 m, da sonst die Ausdehnungsbewegung nach unten behindert würde.

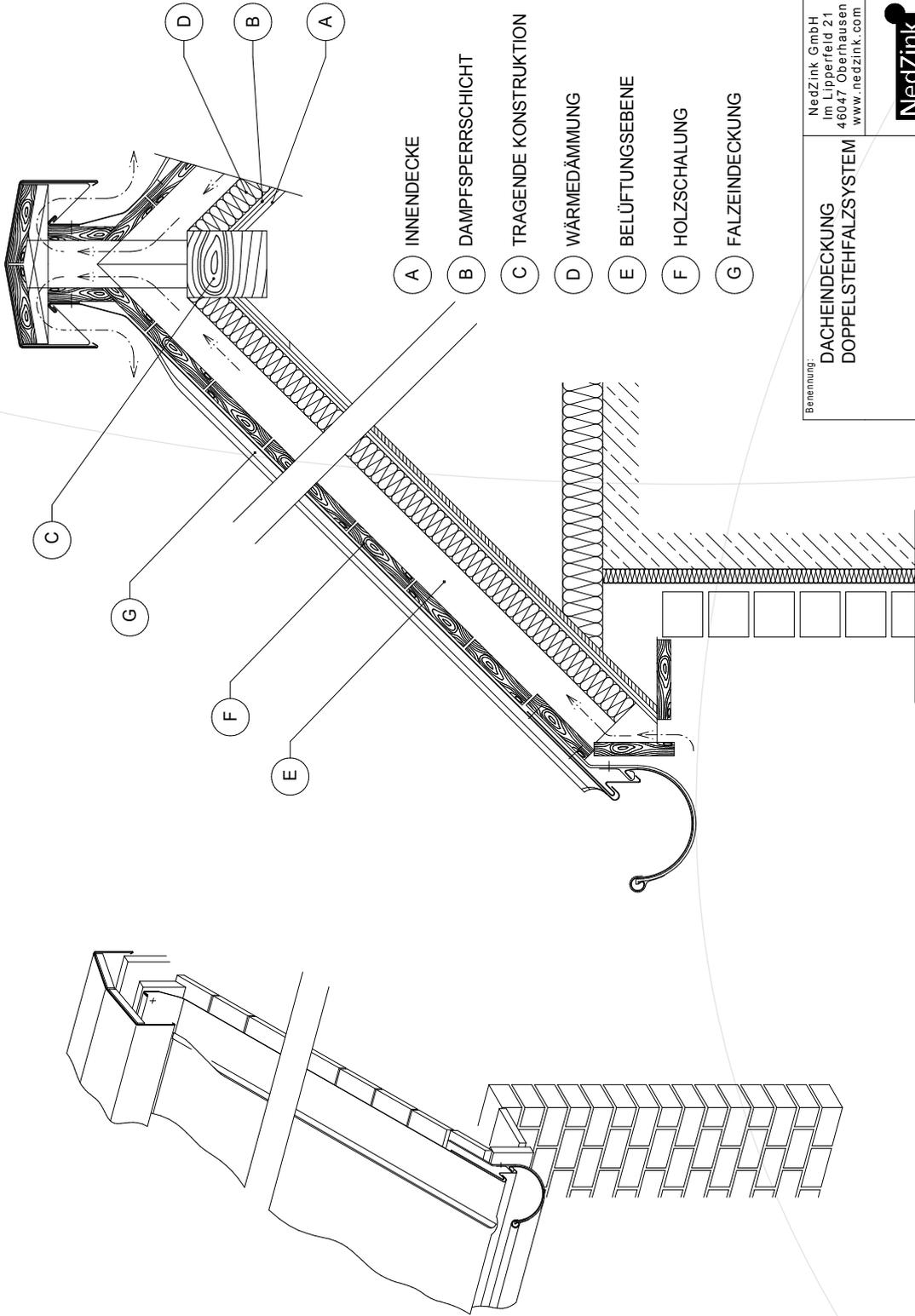
Schiebehafte

Der gesamte Bereich unter den Festhaften wird zur Aufnahme der Dehnungsbewegungen mittels Schiebehafte befestigt. Eine präzise Ausführung ist entscheidend für eine Minimierung der Wellenbildung.
Hierbei ist auf die korrekte Stellung der Schiebezunge des Haftes beim Einfalzen zu achten.

Bewitterung

Fassadenbekleidungen können mit walzblankem NedZink NATUREL ausgeführt werden. Allerdings ist zu berücksichtigen, dass solche Fassadenteile je nach Himmelsrichtung nur sehr gering oder gar nicht mit Feuchtigkeit beaufschlagt werden. Ist dieses der Fall, so kann die Patinabildung der Zinkoberfläche sehr lange dauern oder erfolgt ggf. ungleichmäßig. Ist von Beginn an eine gleichmäßige Oberflächenansicht gewünscht, so ist der Einsatz von NedZink NOVA oder NOIR die richtige Wahl. NedZink empfiehlt für Fassadenbereiche oder Anwendungen, die vor der natürlichen Bewitterung geschützt sind (z.B. unterhalb von Dachvorsprüngen) grundsätzlich werkseitig vorbewitterte Oberflächen einzusetzen.





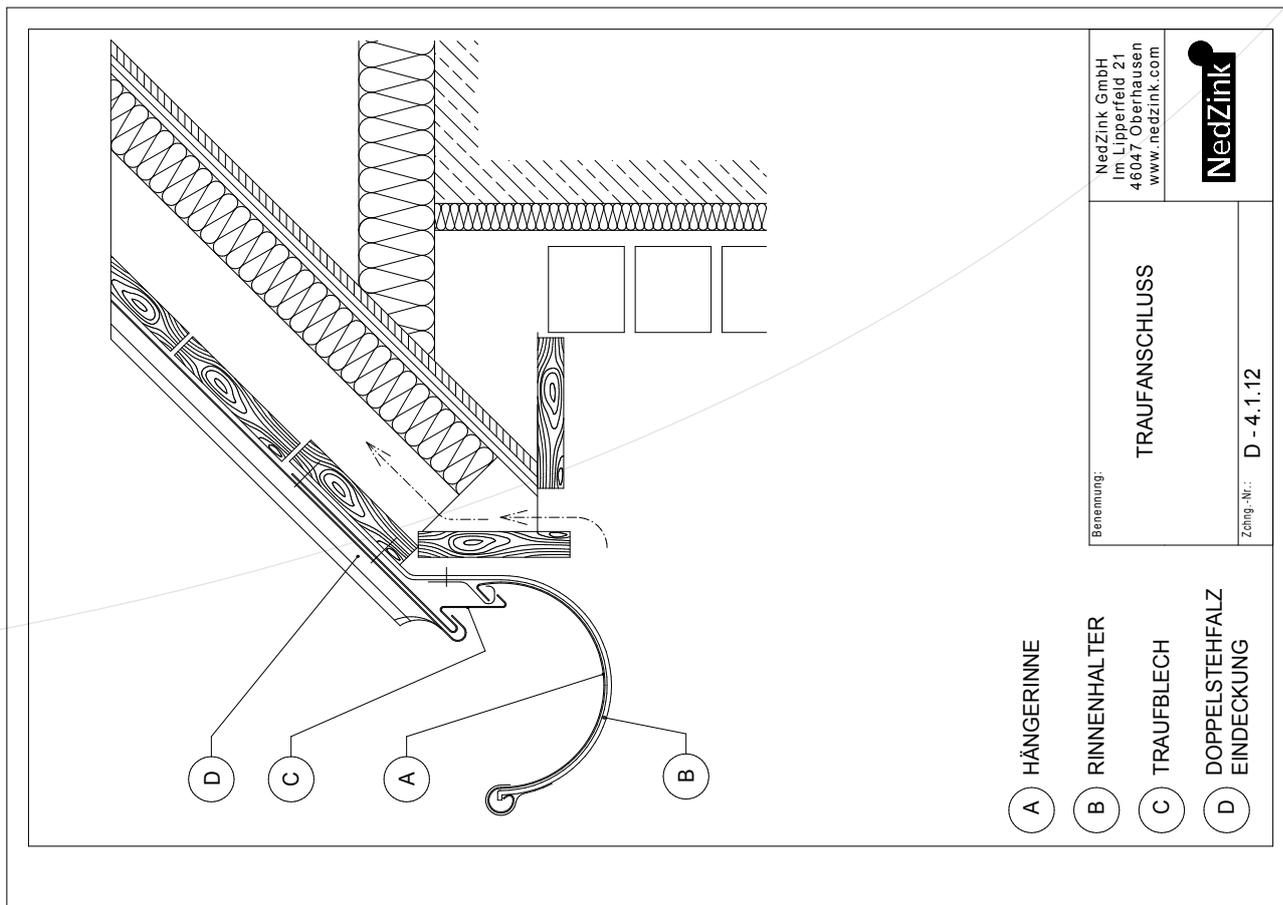
- A INNENDECKE
- B DAMPFSPERRSCHICHT
- C TRAGENDE KONSTRUKTION
- D WÄRMEDÄMMUNG
- E BELÜFTUNGSEBENE
- F HOLZSCHALUNG
- G FALZEINDECKUNG

Benennung: DACHEINDECKUNG
DOPPELSTEHFALZSYSTEM

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
46047 Oberhausen
www.nedzink.com

NedZink

Zehng.-Nr.: D - 4.1.6



A HÄNGERINNE

B RINNENHALTER

C TRAUFBLECH

D DOPPELSTEHFALZ
EINDECKUNG

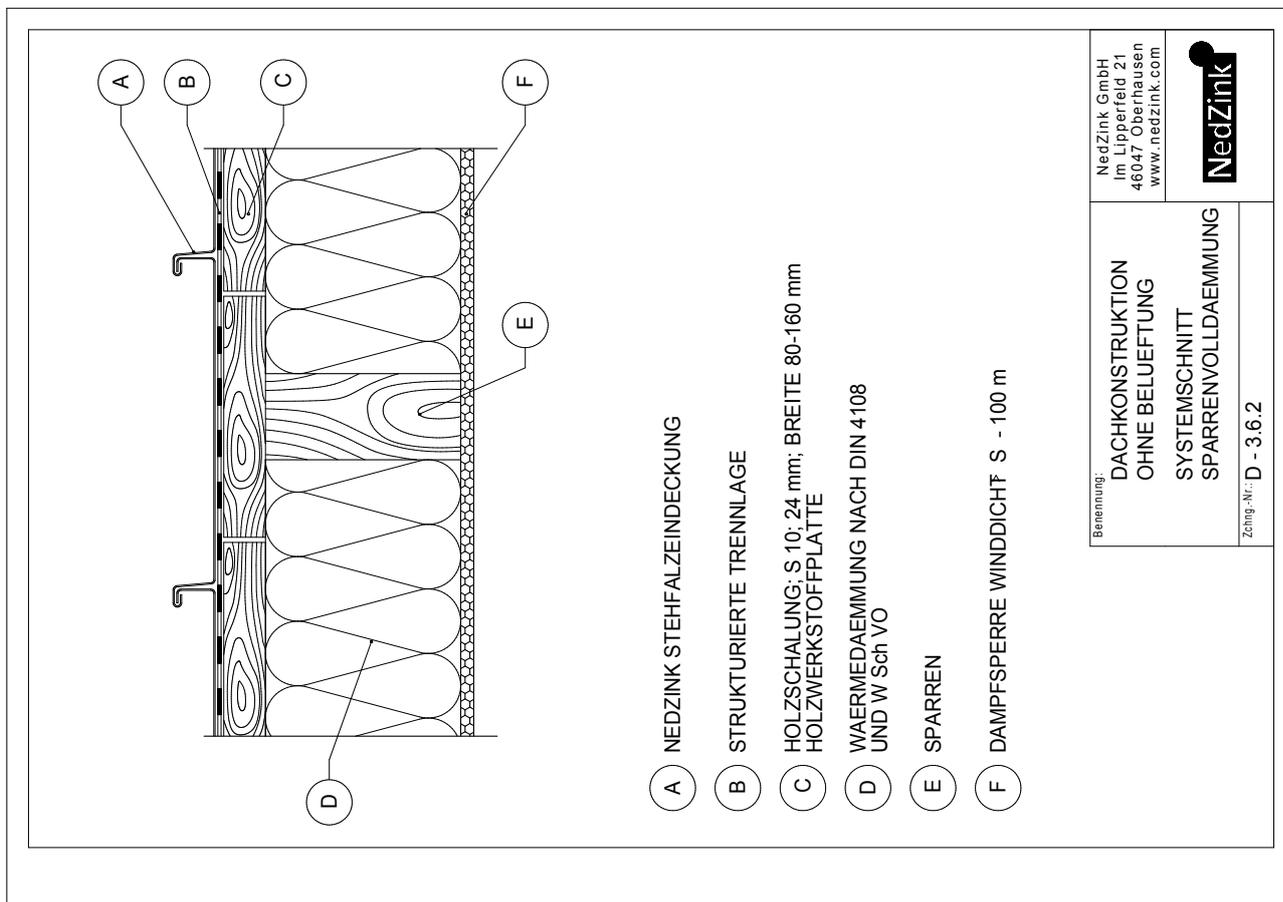
Benennung:

TRAUFANSCHLUSS

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
46047 Oberhausen
www.nedzink.com

NedZink

Zeich.-Nr.: D - 4.1.12



A NEDZINK STEHFALZEINDECKUNG

B STRUKTURIERTE TRENNLAGE

C HOLZSCHALUNG; S 10; 24 mm; BREITE 80-160 mm
HOLZWERKSTOFFPLATTE

D WAERMEAEEMMUNG NACH DIN 4108
UND W Sch VO

E SPARREN

F DAMPFSPERRE WINDDICHT F S - 100 m

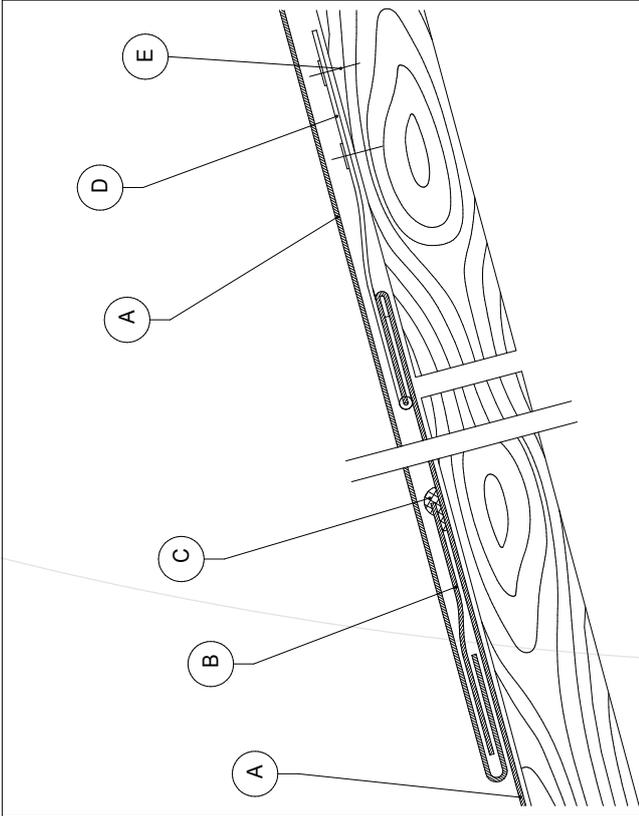
Benennung:

DACHKONSTRUKTION
OHNE BELUEFTUNG
SYSTEMSCHNITT
SPARRENVOLLDAEMMUNG

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
46047 Oberhausen
www.nedzink.com

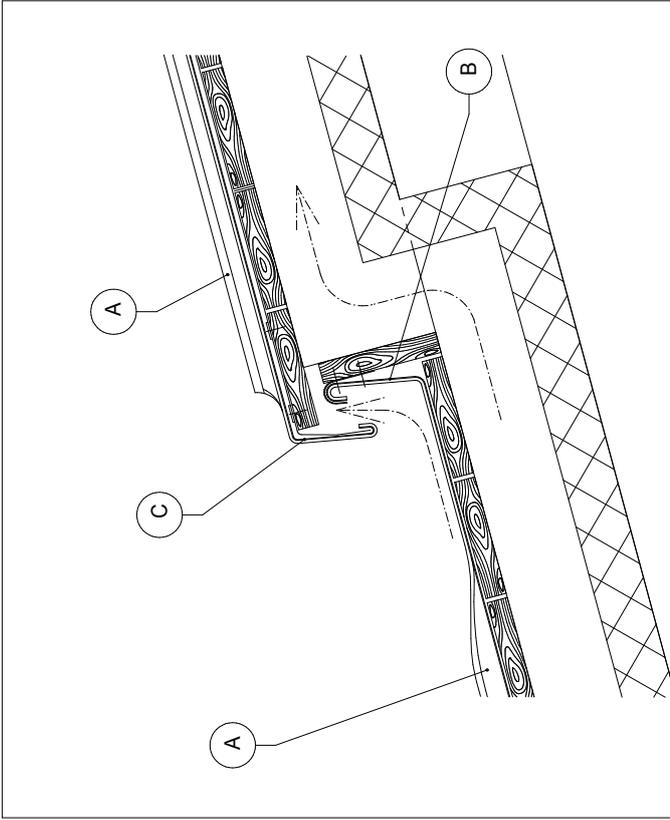
NedZink

Zeich.-Nr.: D - 3.6.2



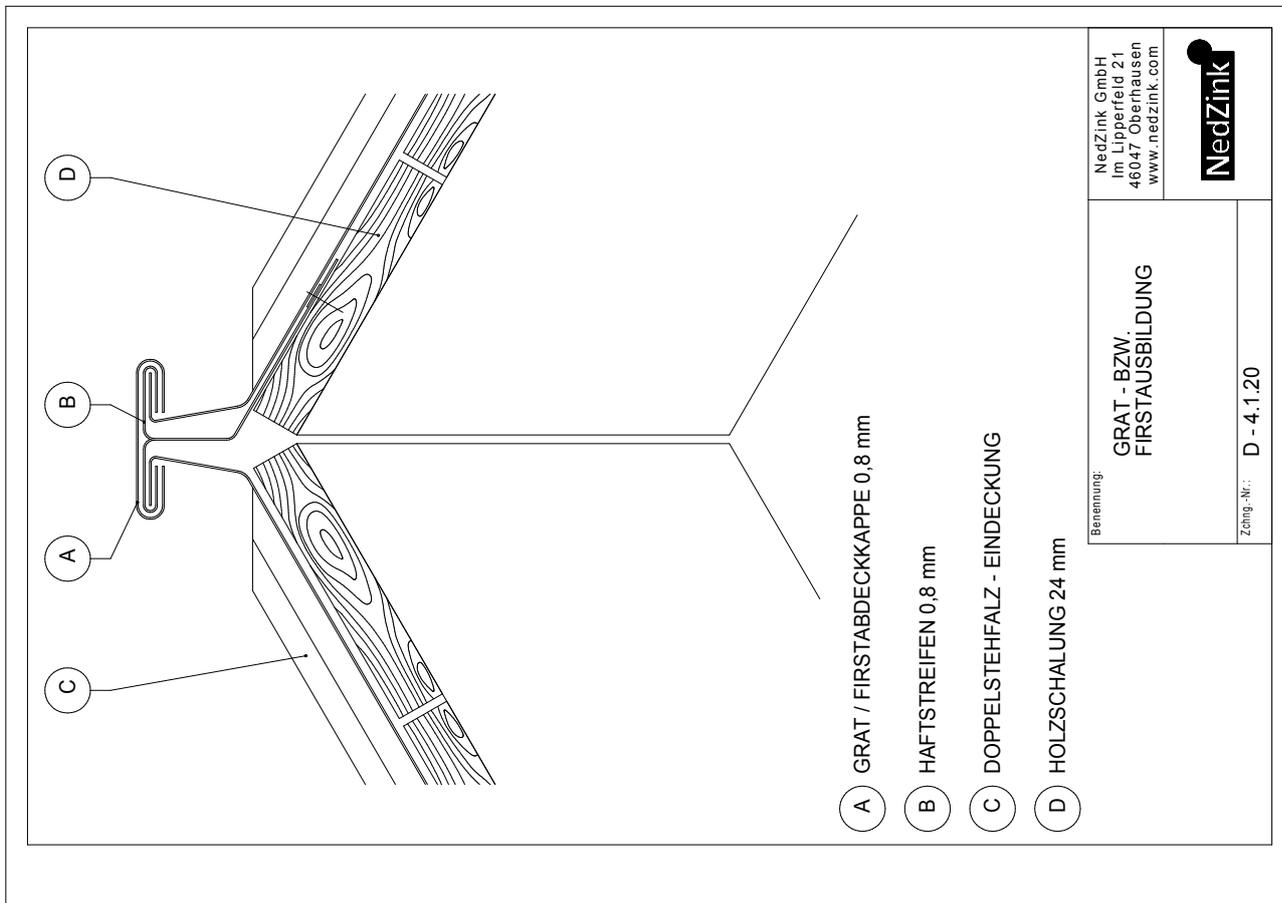
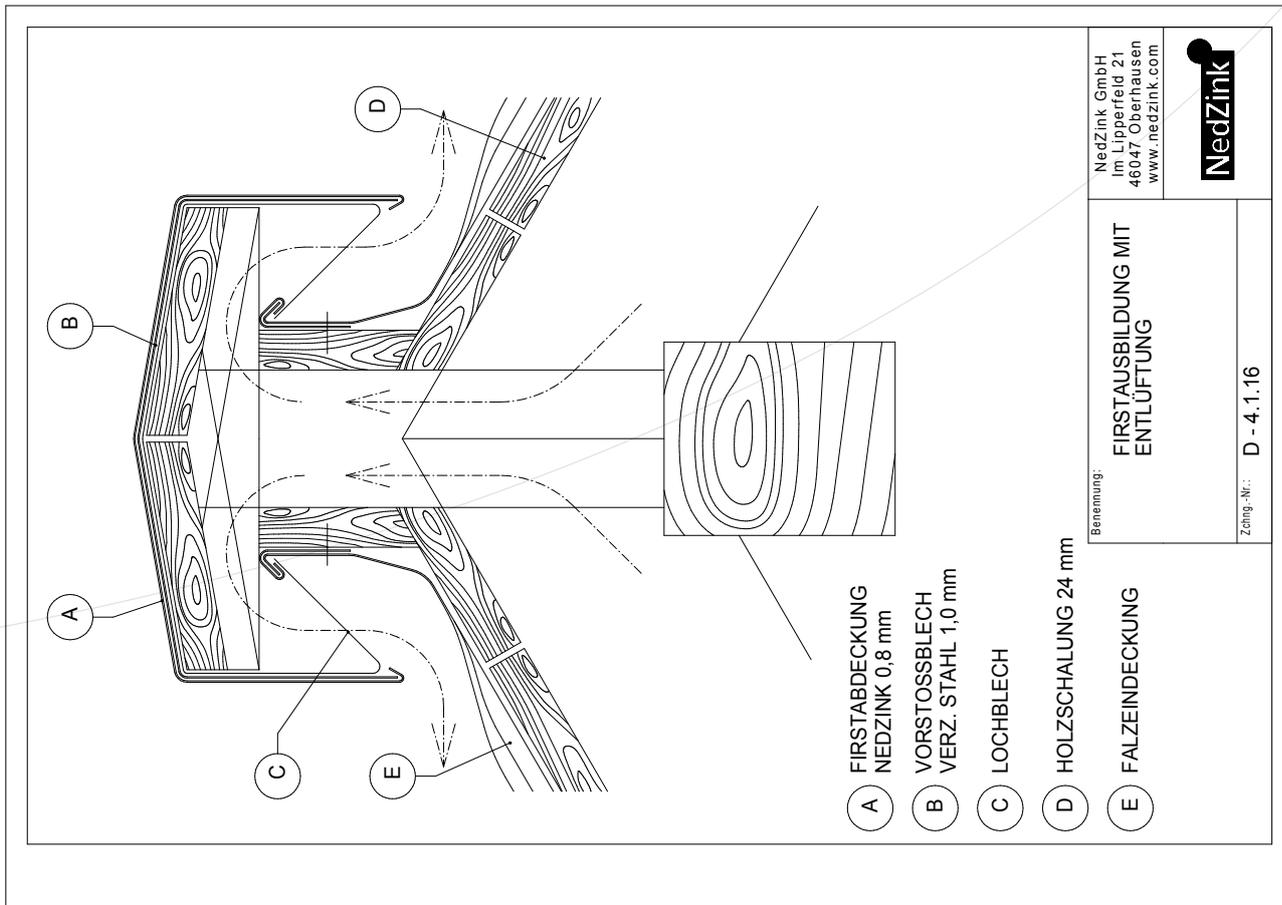
- A NEDZINK - EINDECKUNG / BEKLEIDUNG
- B AUFGELOTETES QUER - HAFTBLECH
- C LÖTNAHT
- D HAFTBLECH VERZ. STAHL 1,0 mm
- E HAFTBEFESTIGUNG
Z.B. DECKSTIFTE 2,8 x 25 mm

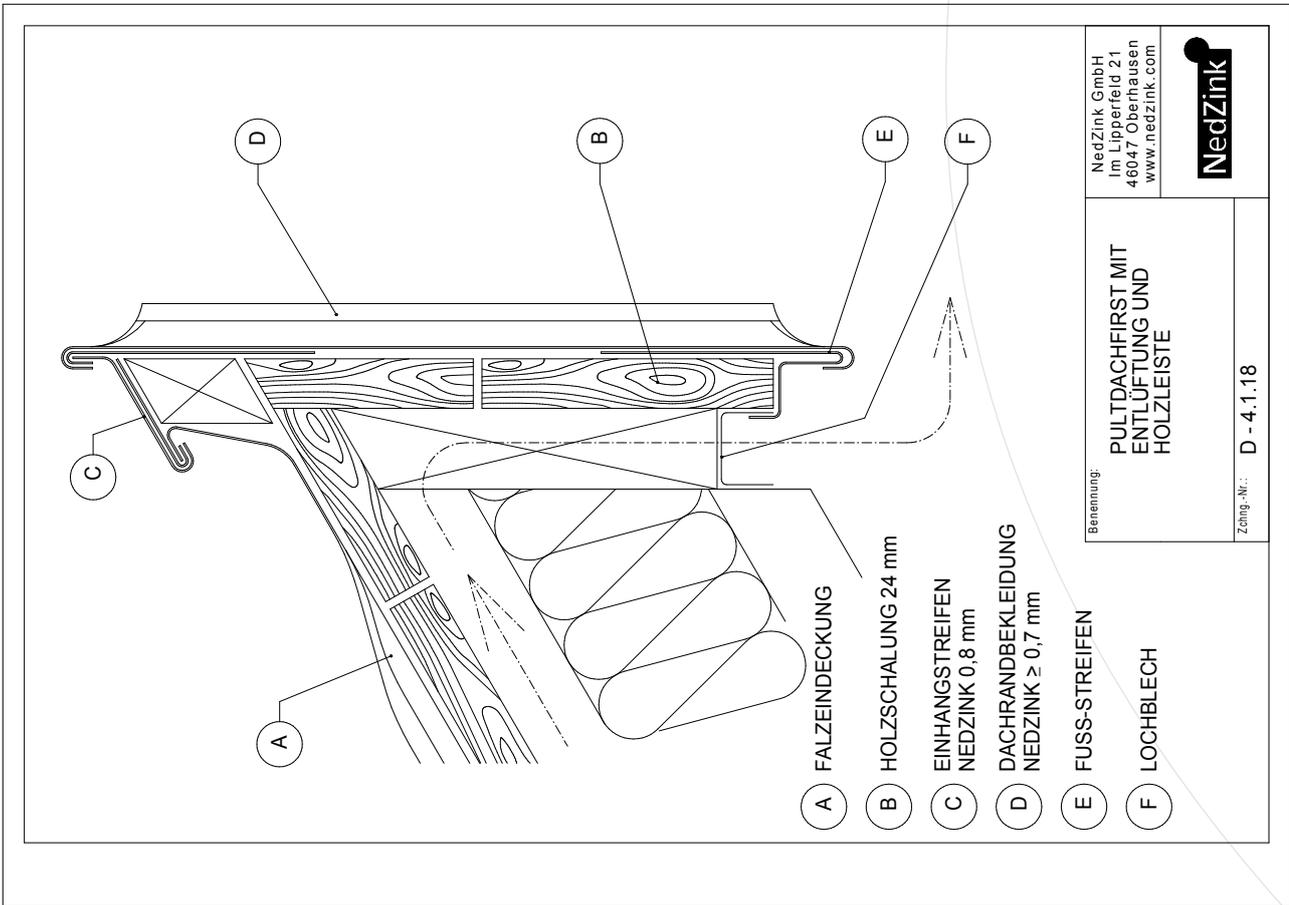
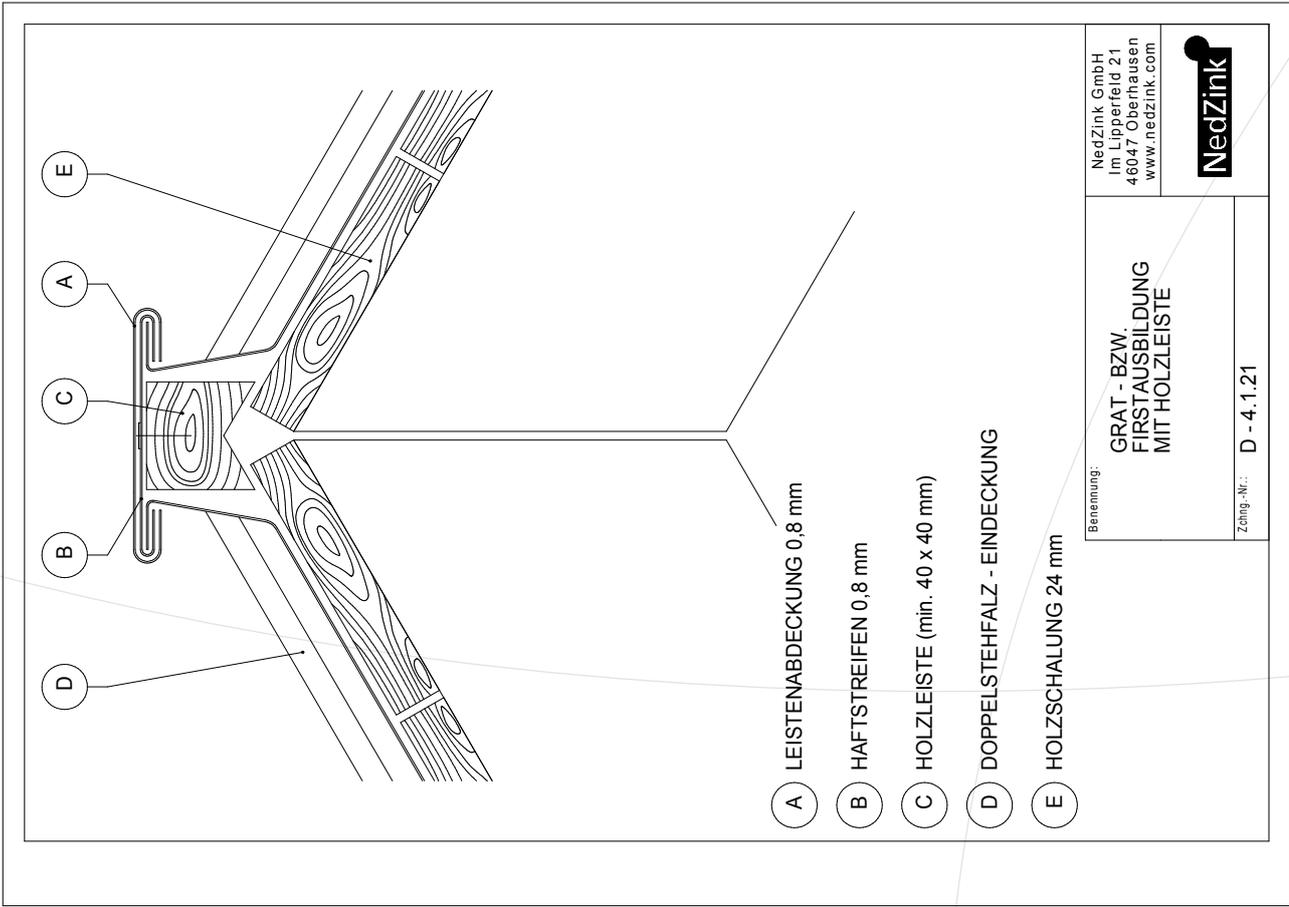
NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com	NedZink
Zeich.-Nr.: D - 4 - 1.14	



- A DOPPELSTEHFALZ EINDECKUNG
- B HAFTBLECH VERZ. STAHL 1,0 mm
- C VORSTOSSBLECH VERZ. STAHL 1,0 mm

NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com	NedZink
Zeich.-Nr.: D - 4 - 1.13	





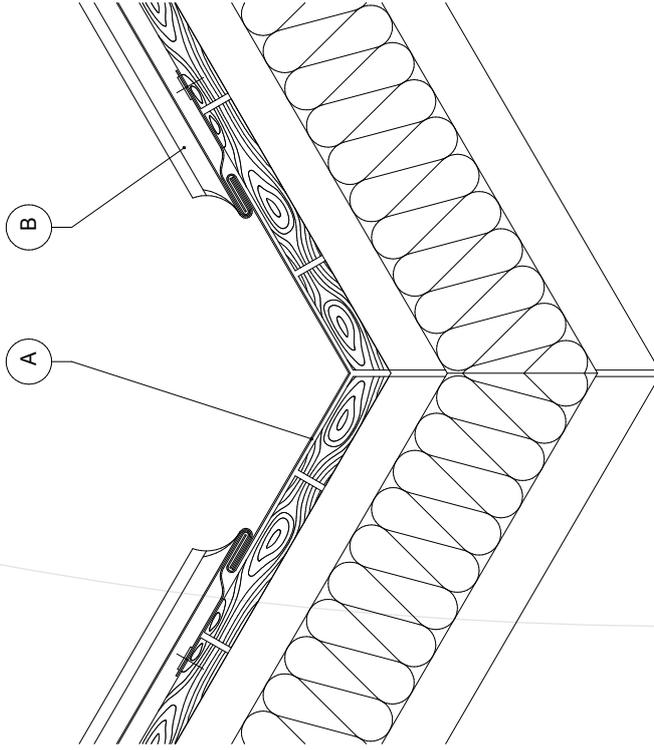


A KEHLBLECH 0,8 mm
B EINHANGSTREIFEN 0,8 mm
C DOPPELSTEHFALZ - EINDECKUNG

Benennung: VERTIEFT ANGEORDNETE KEHLE (KEHLNEIGUNG > 3°/10°)	NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com
Zeich.-Nr.: D - 4.1.24	

A FALZEINDECKUNG
B LOCHBLECH 1,0 mm
C TRAUFBREITEN
D VORSTOSSBLECH VERZ. STAHL 1,0 mm
E DACHRANDBEKLEIDUNG NEDZINK > 0,7 mm

Benennung: DACHKNICK BELÜFTET	NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com
Zeich.-Nr.: D - 4.1.22	



A KEHLBLECH 0,8 mm

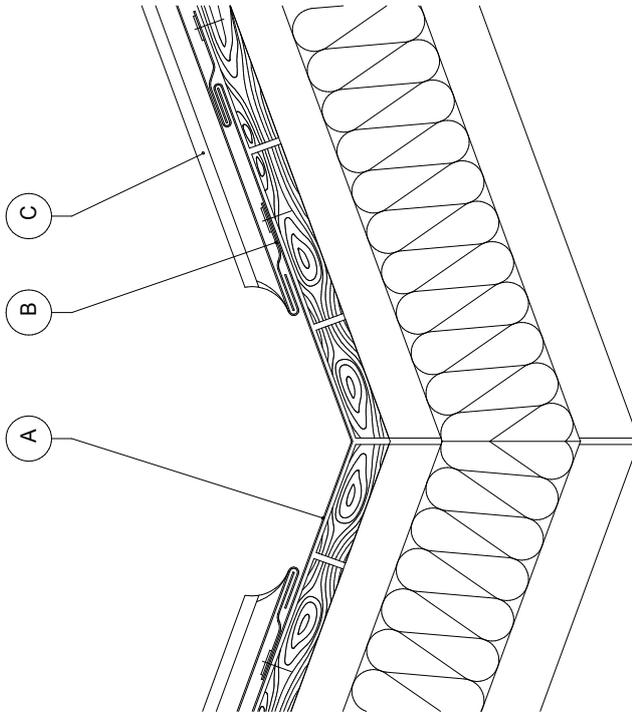
B DOPPELSTEHFALZ - EINDECKUNG

NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
46047 Oberhausen
www.nedzink.com

Benennung:
KEHLE MIT
EINFACHFALZ
(KEHLNEIGUNG >25°)



Zehng.-Nr.: D - 4.1.26



A KEHLBLECH 0,8 mm

B HAFTSTREIFEN, GEKRÖPFT
UND AUFGELOTTET 0,8 mm

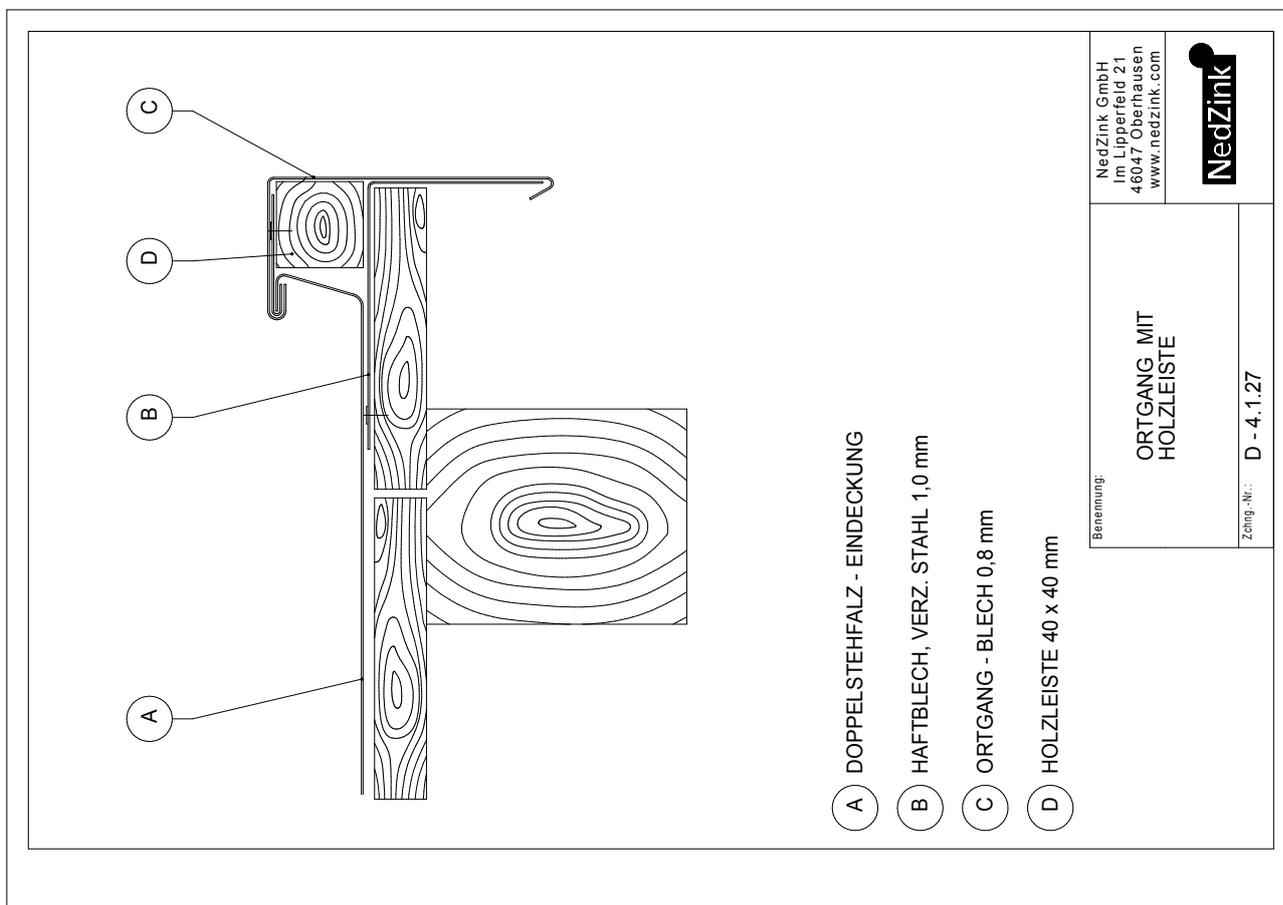
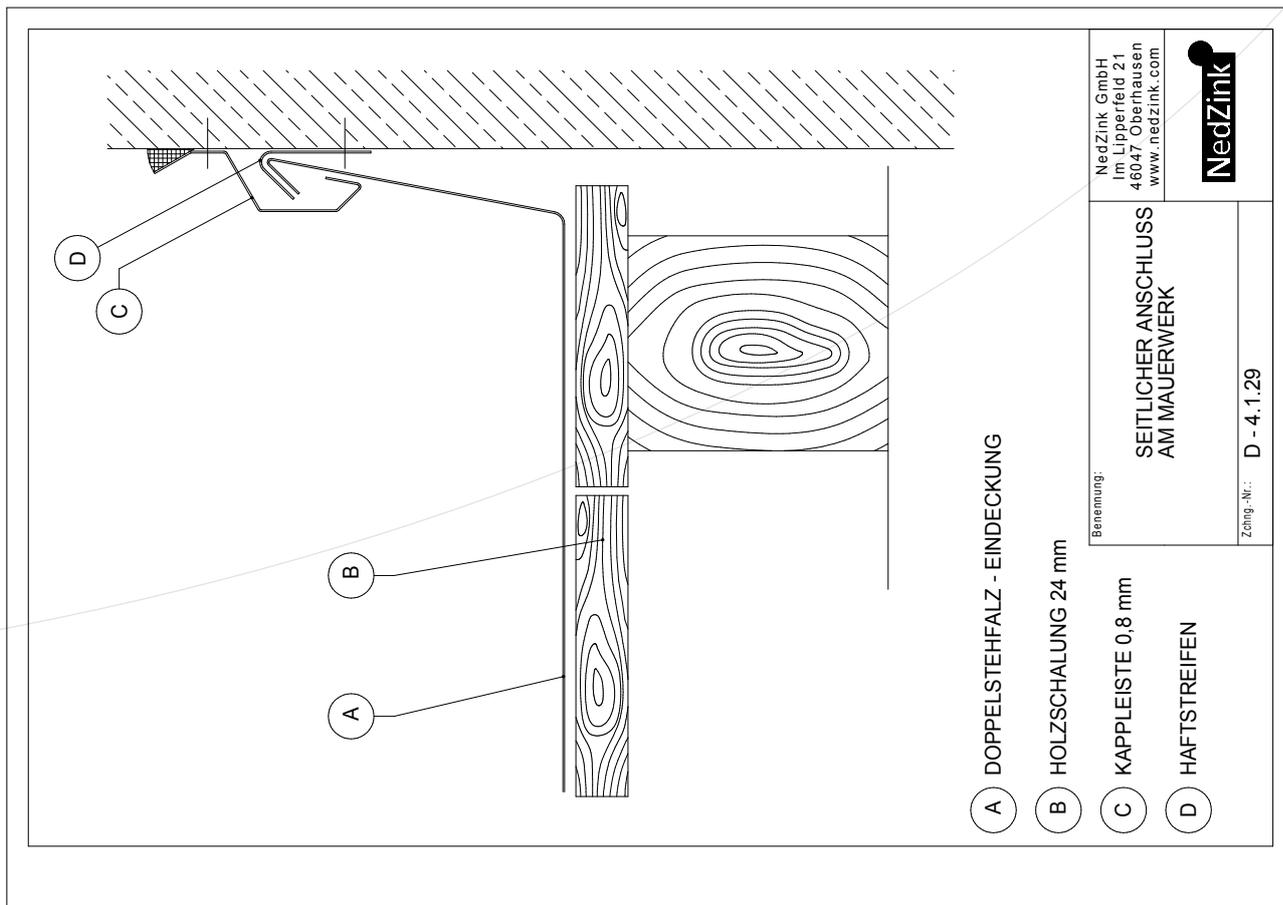
C DOPPELSTEHFALZ - EINDECKUNG

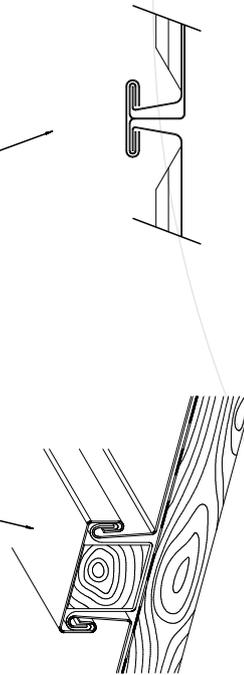
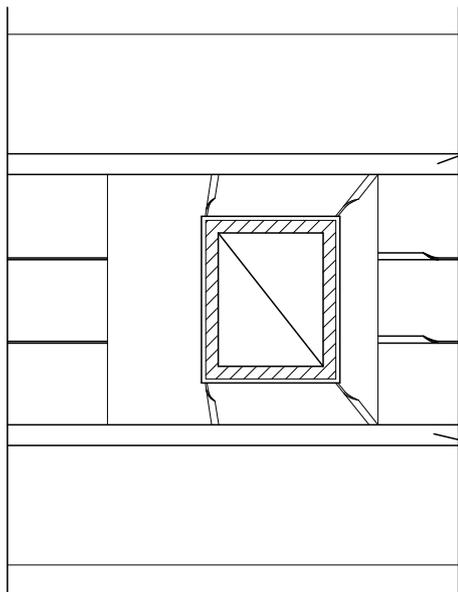
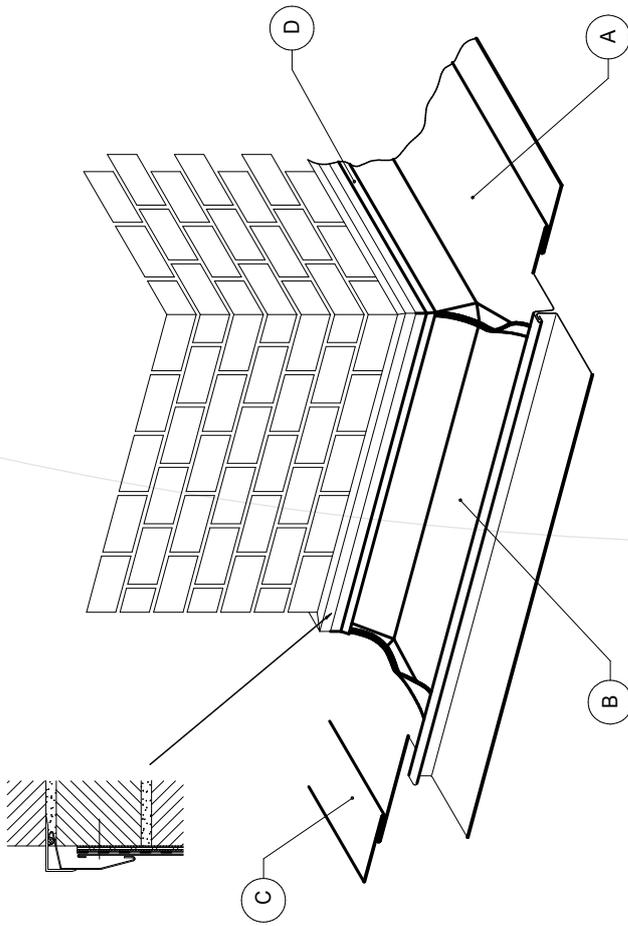
NedZink GmbH
Im Lipperfeld 21
46047 Oberhausen
www.nedzink.com

Benennung:
KEHLE MIT
ZUSATZFALZ
(KEHLNEIGUNG >10°-25°)



Zehng.-Nr.: D - 4.1.25





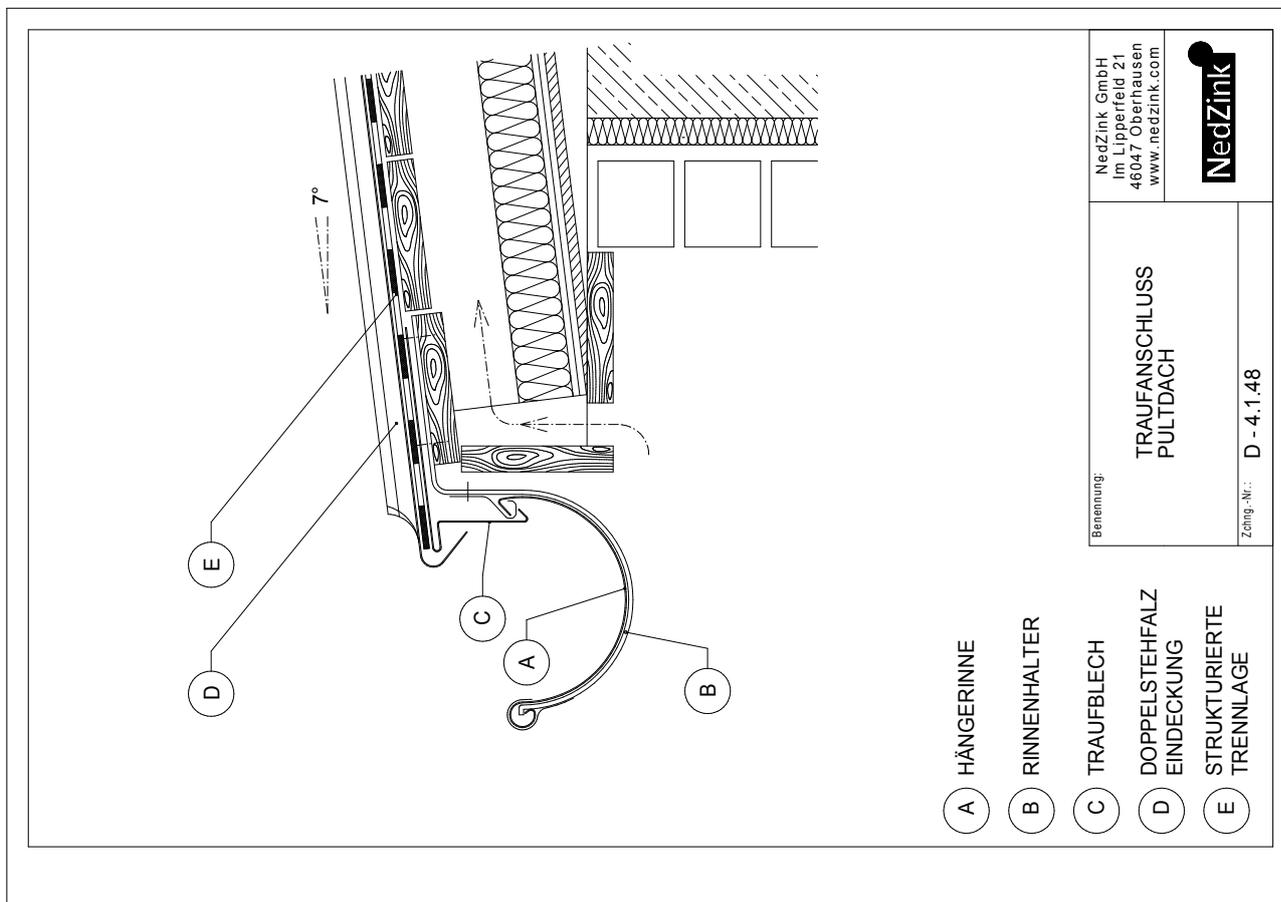
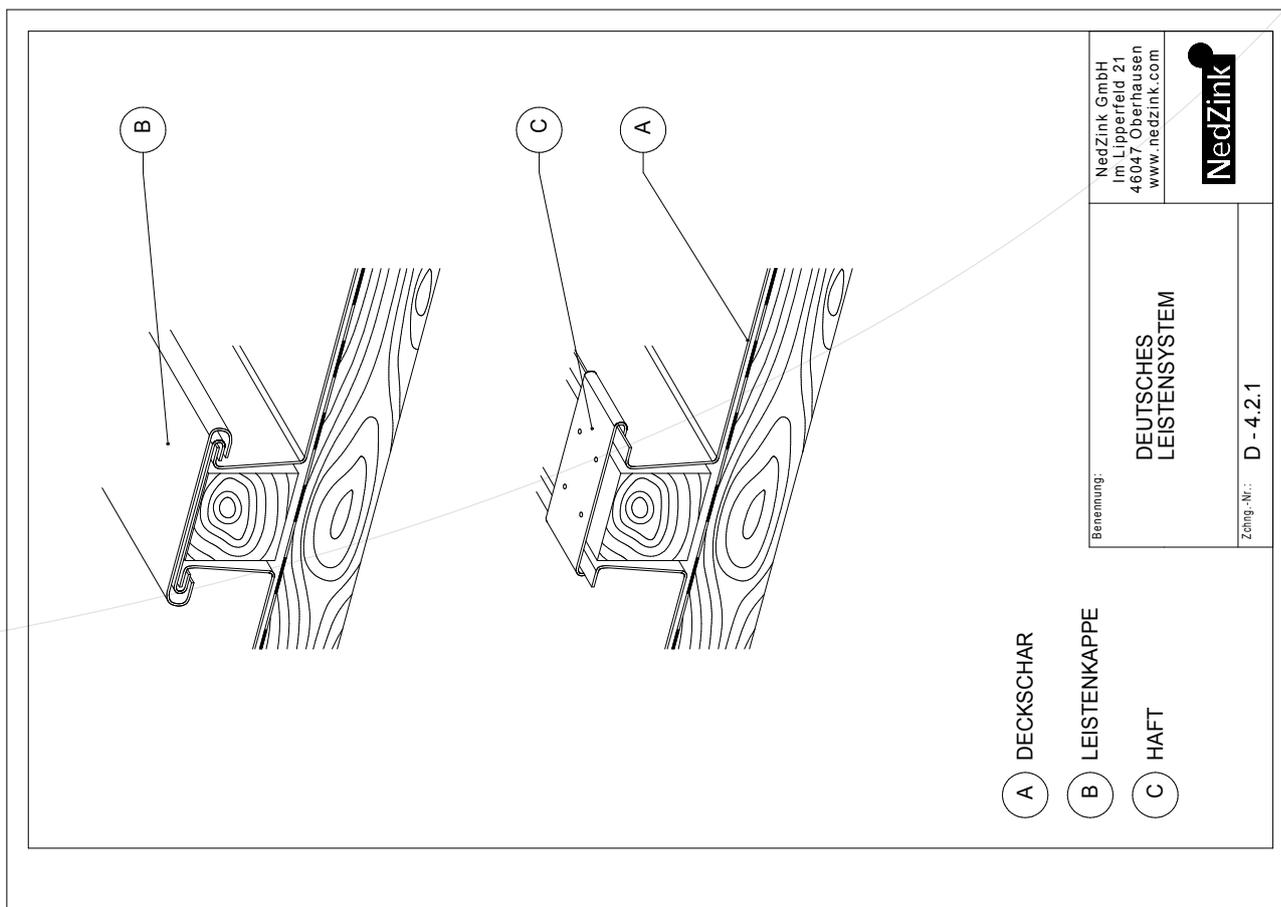
- Ⓐ BRUSTBLECH
- Ⓑ SEITENBLECH
- Ⓒ KEHLBLECH
- Ⓓ KAPPLEISTE

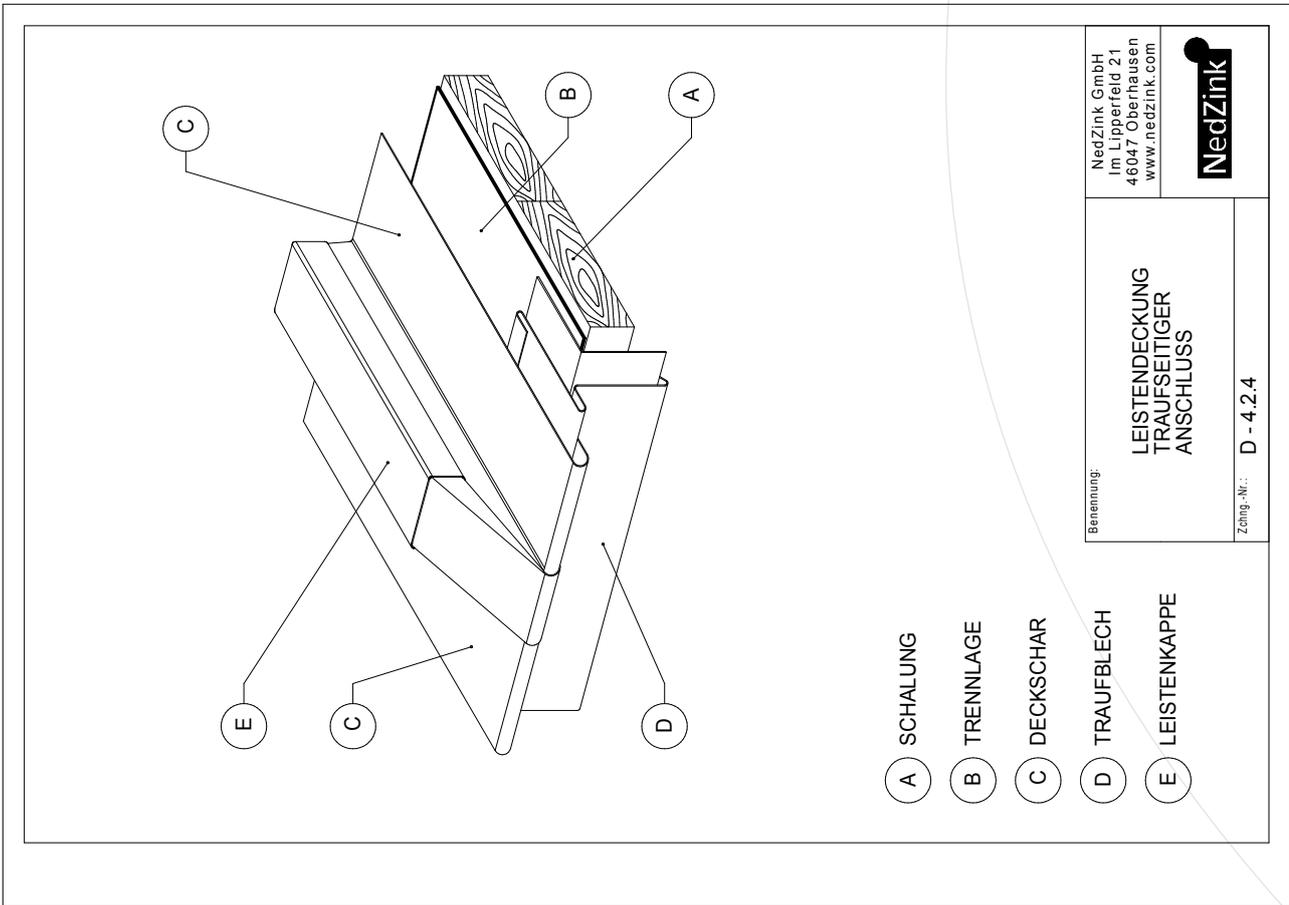
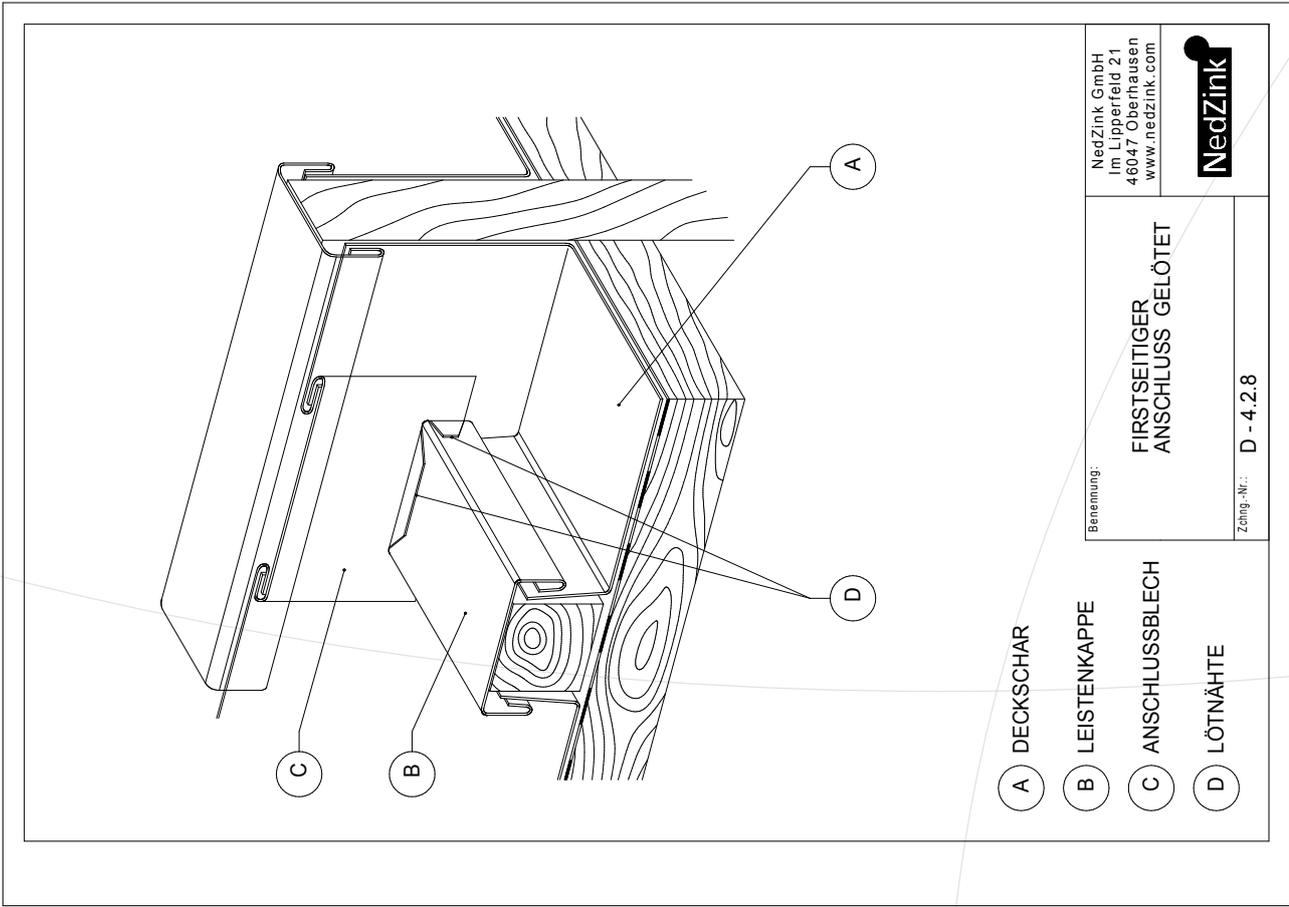
Benennung: SCHORNSTEINEINFASSUNG MIT KAPPLEISTE

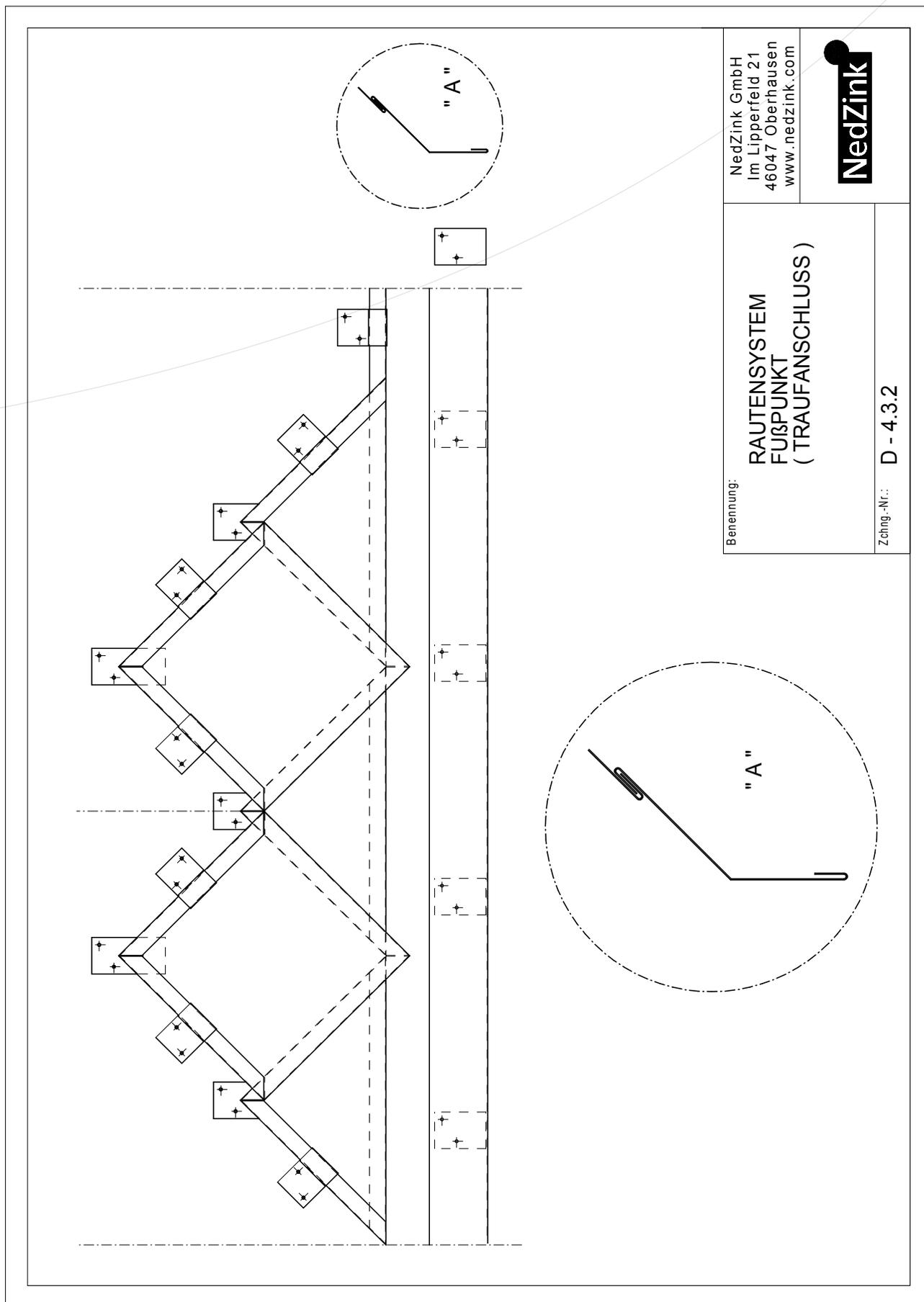
NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com



Zehng.-Nr.: D - 4.1.30





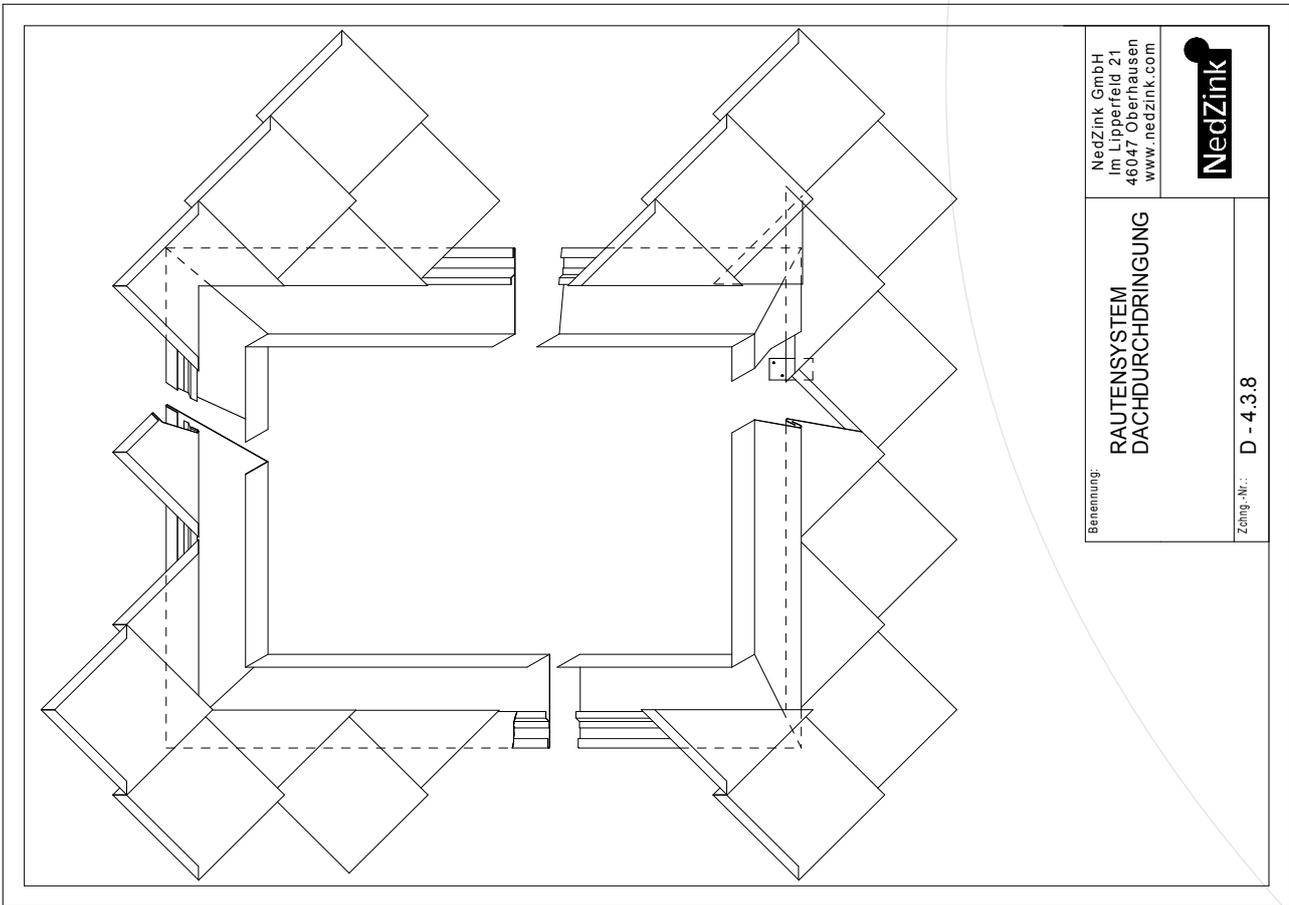
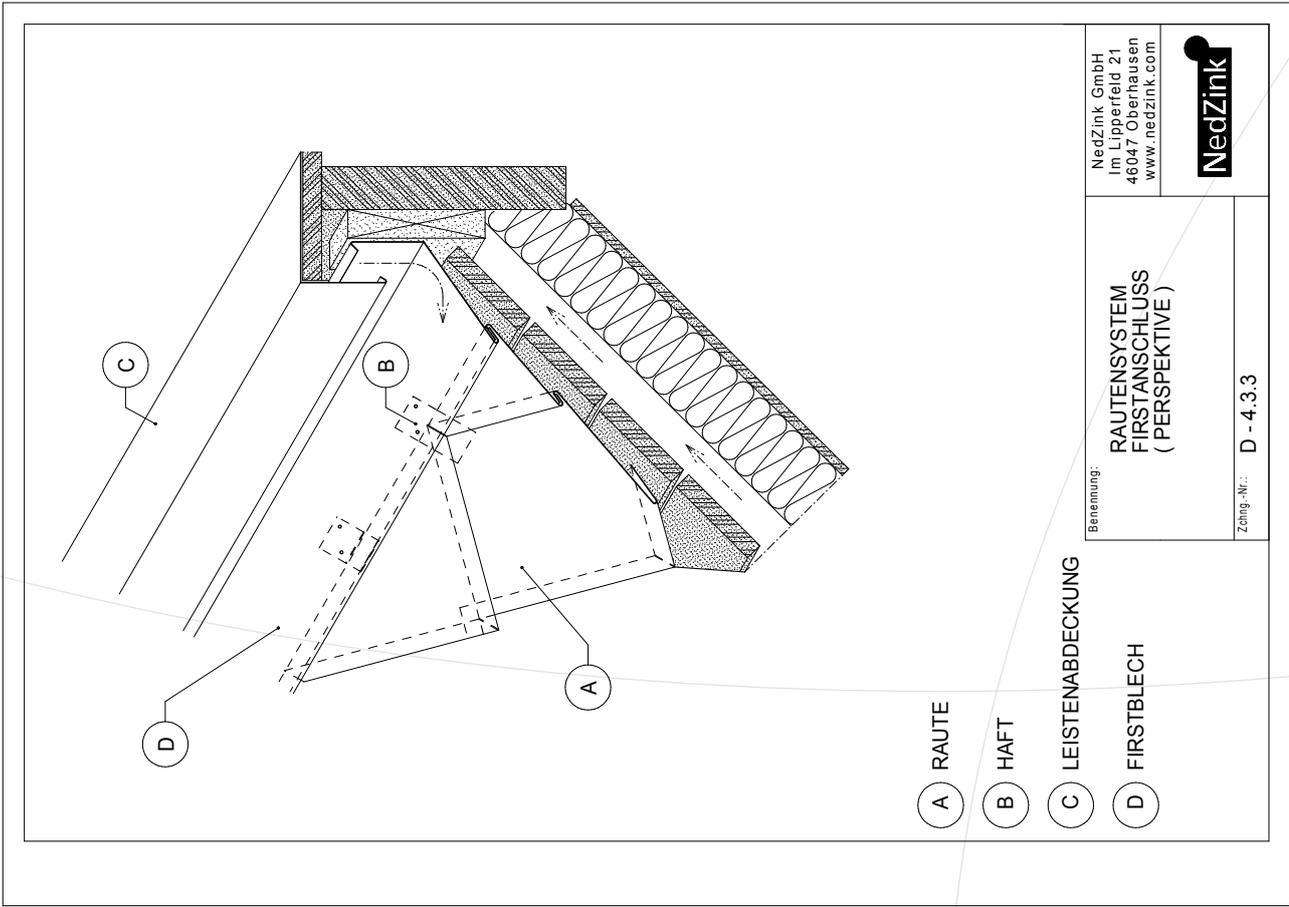


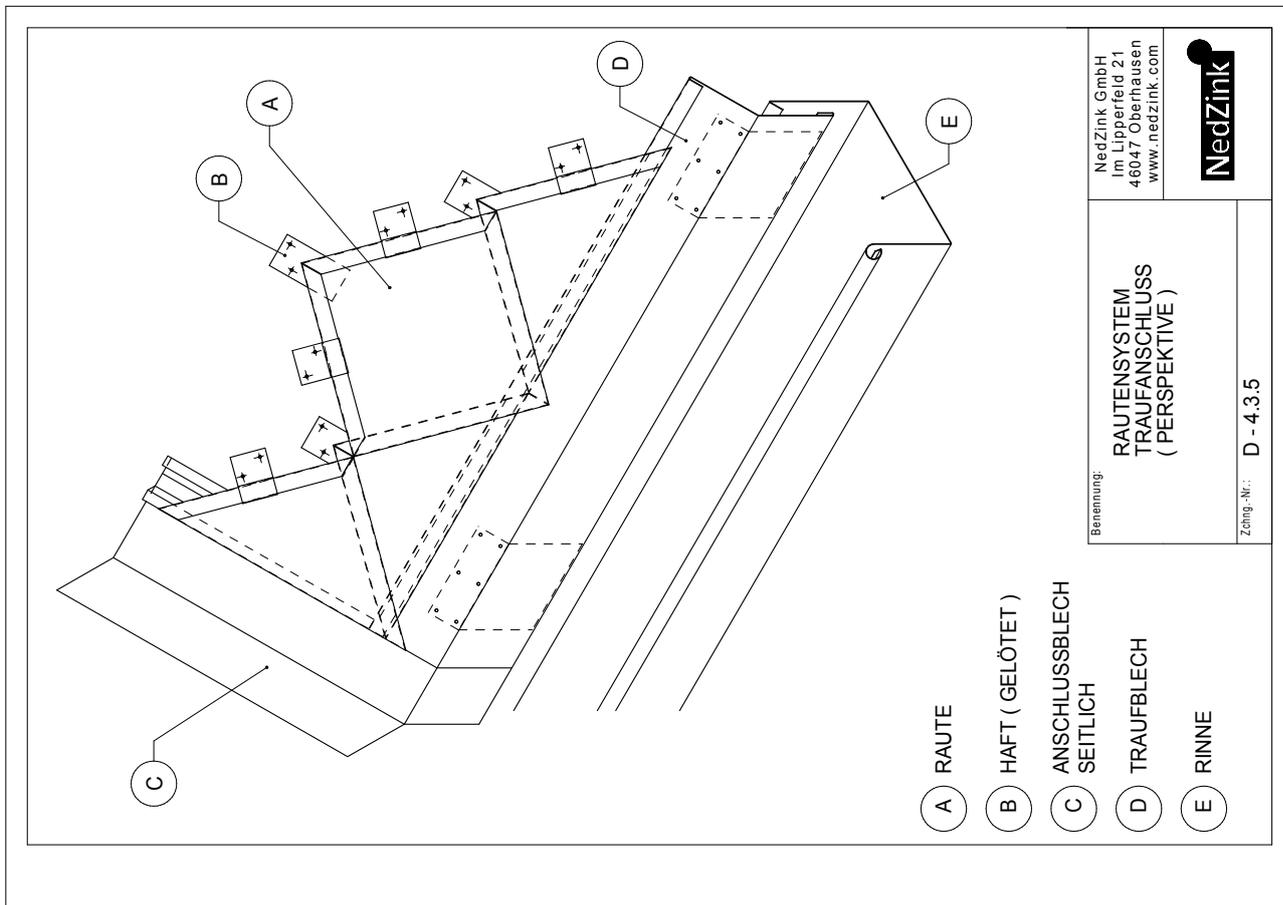
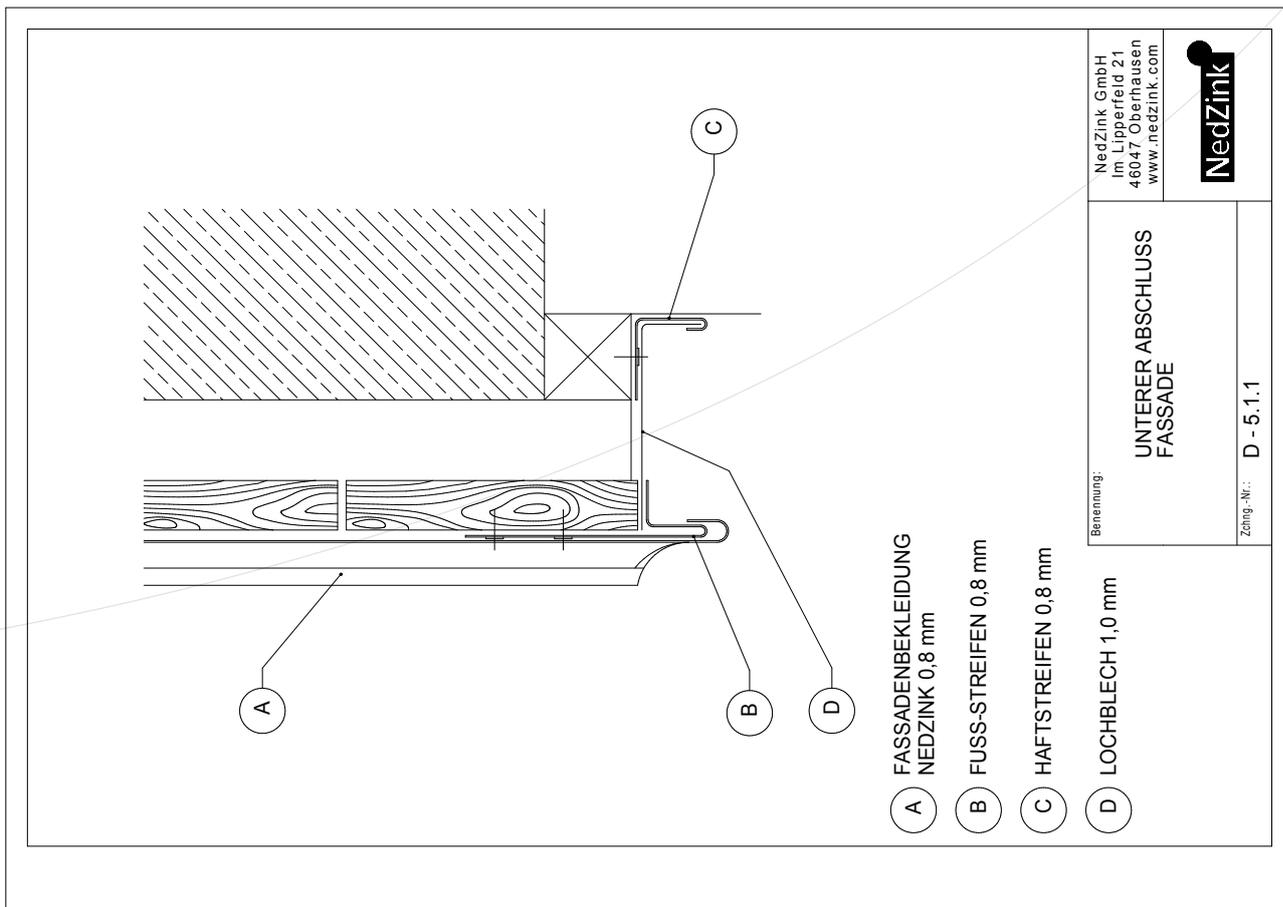
NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com

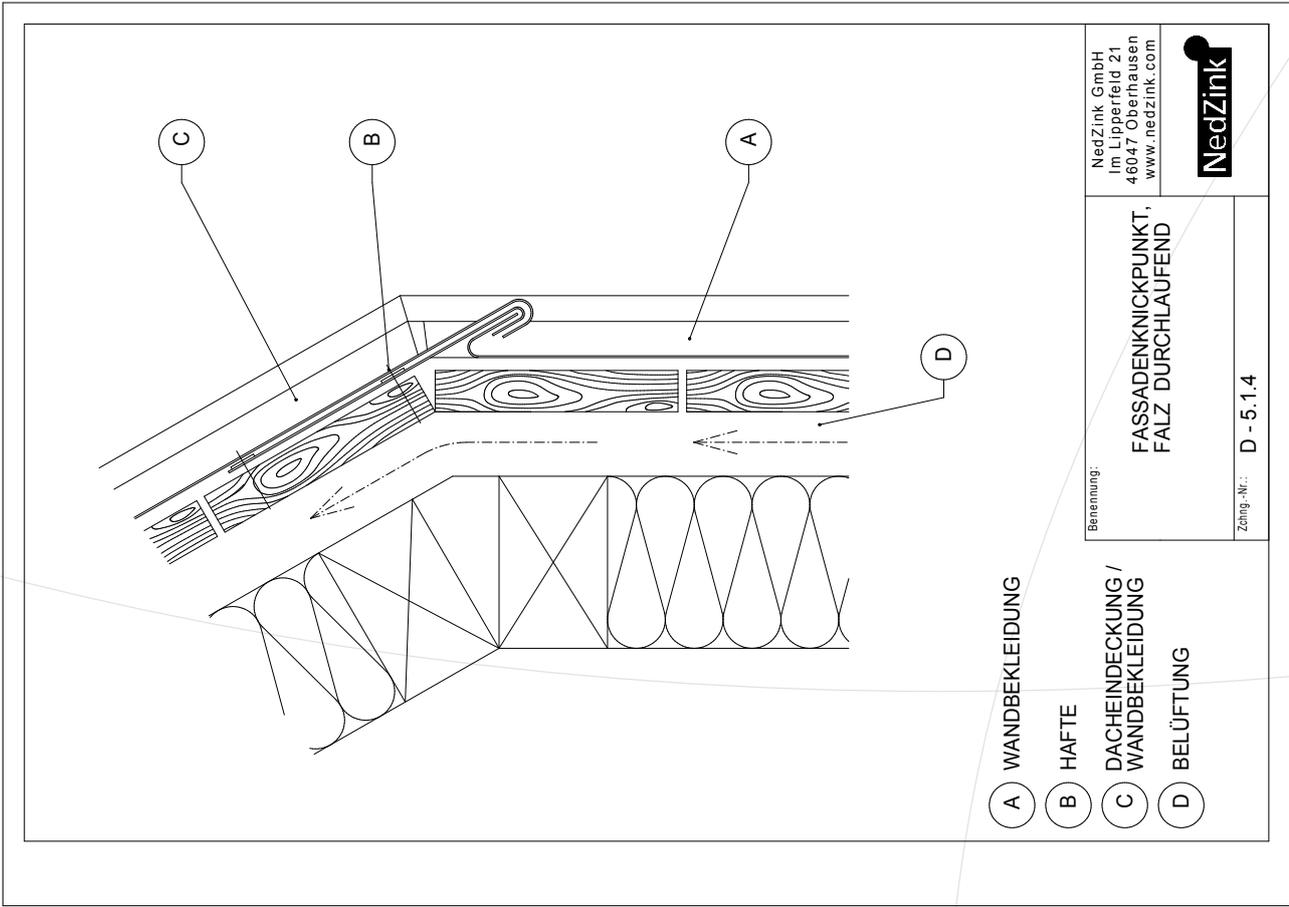
NedZink

Benennung:
**RAUTENSYSTEM
 FUßPUNKT
 (TRAUFANSCHLUSS)**

Zchng.-Nr.: **D - 4.3.2**

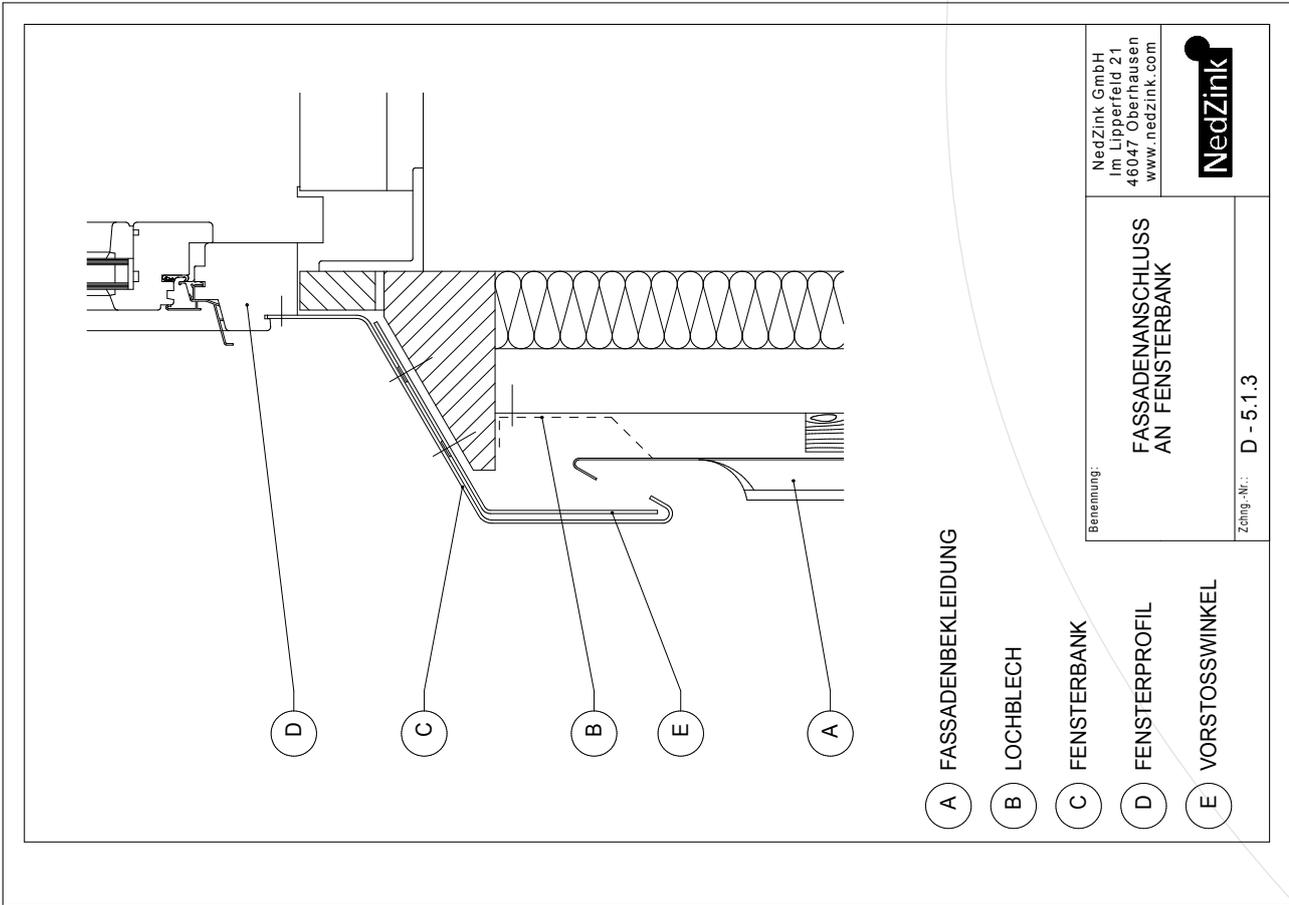






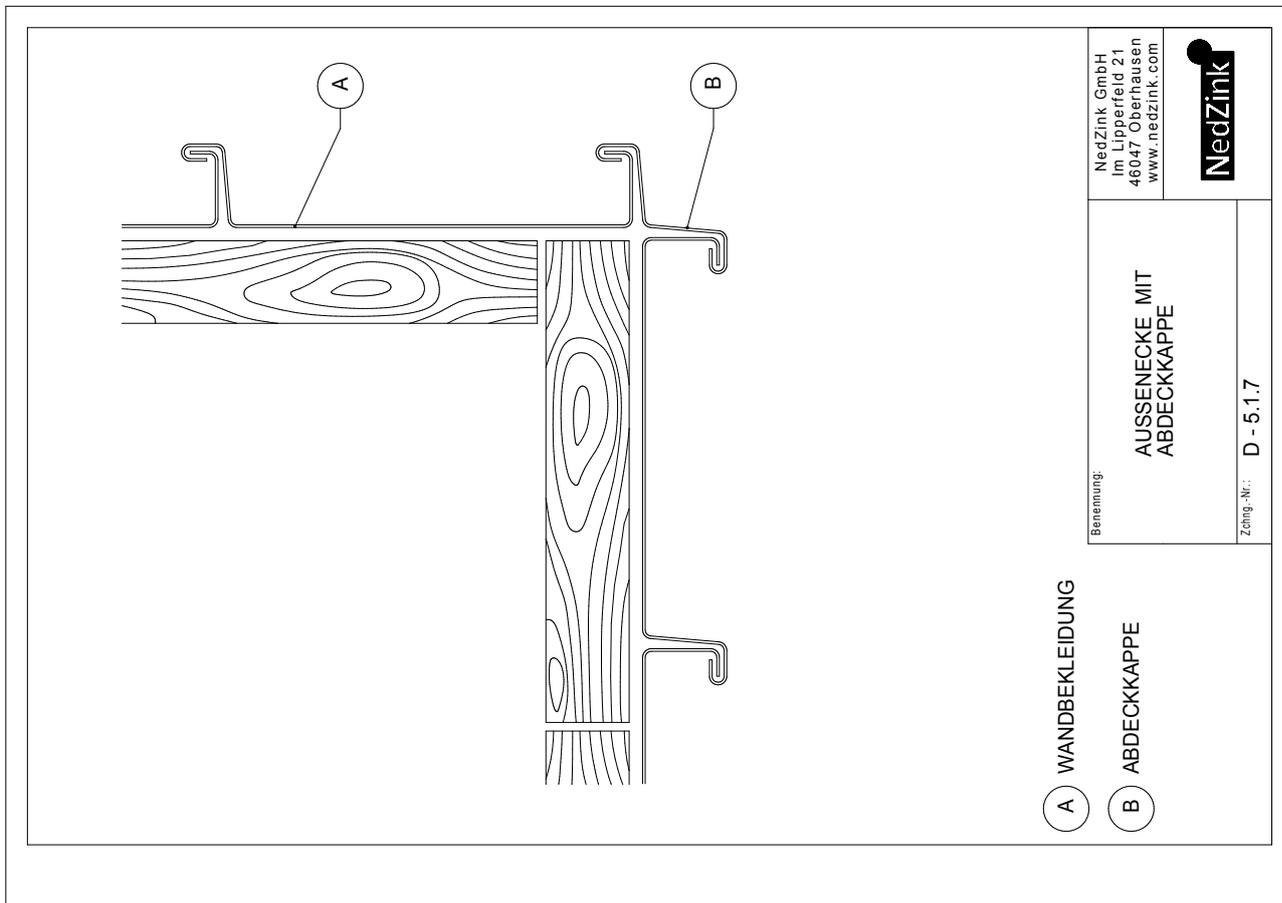
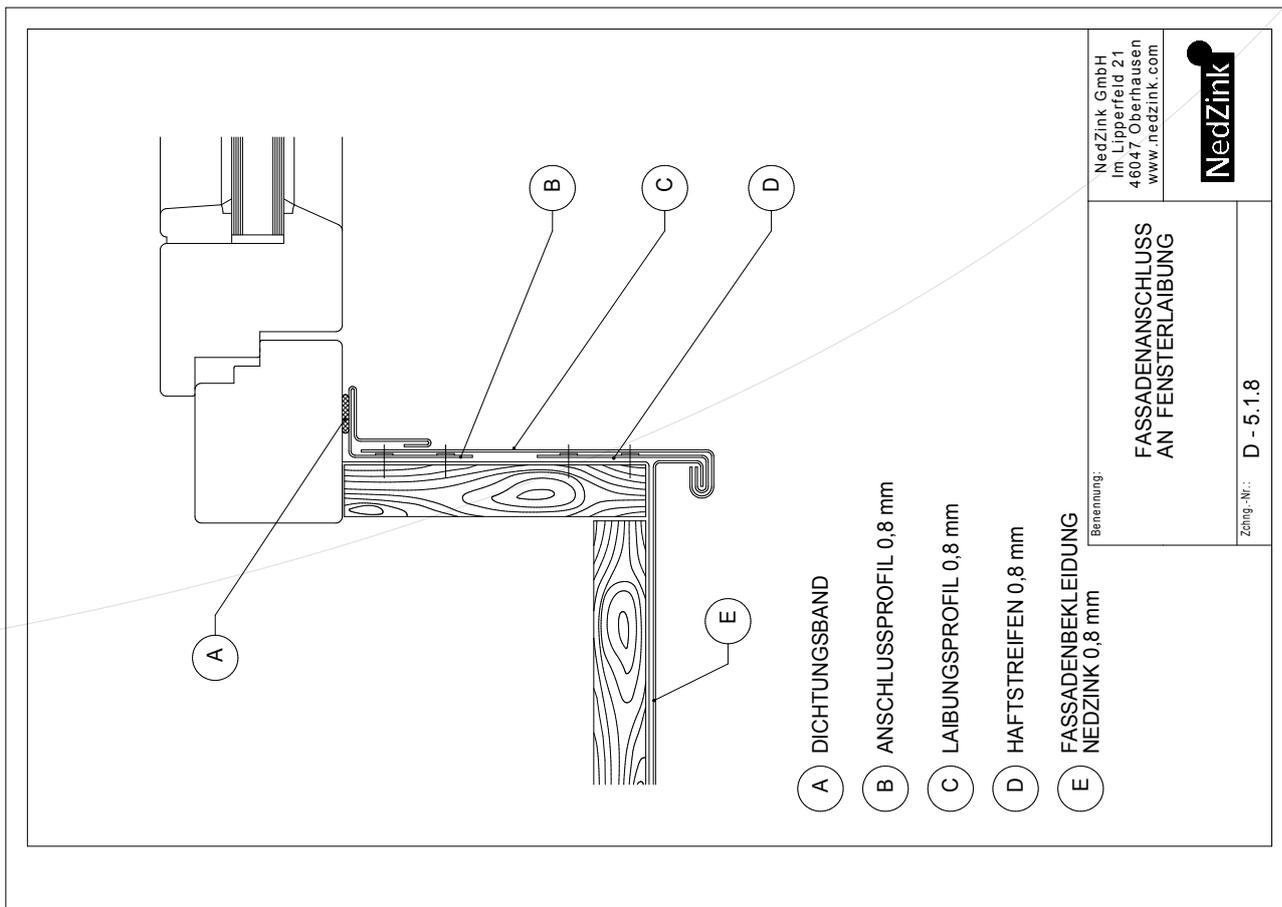
- A WANDBEKLEIDUNG
- B HAFTE
- C DACHEINDECKUNG / WANDBEKLEIDUNG
- D BELÜFTUNG

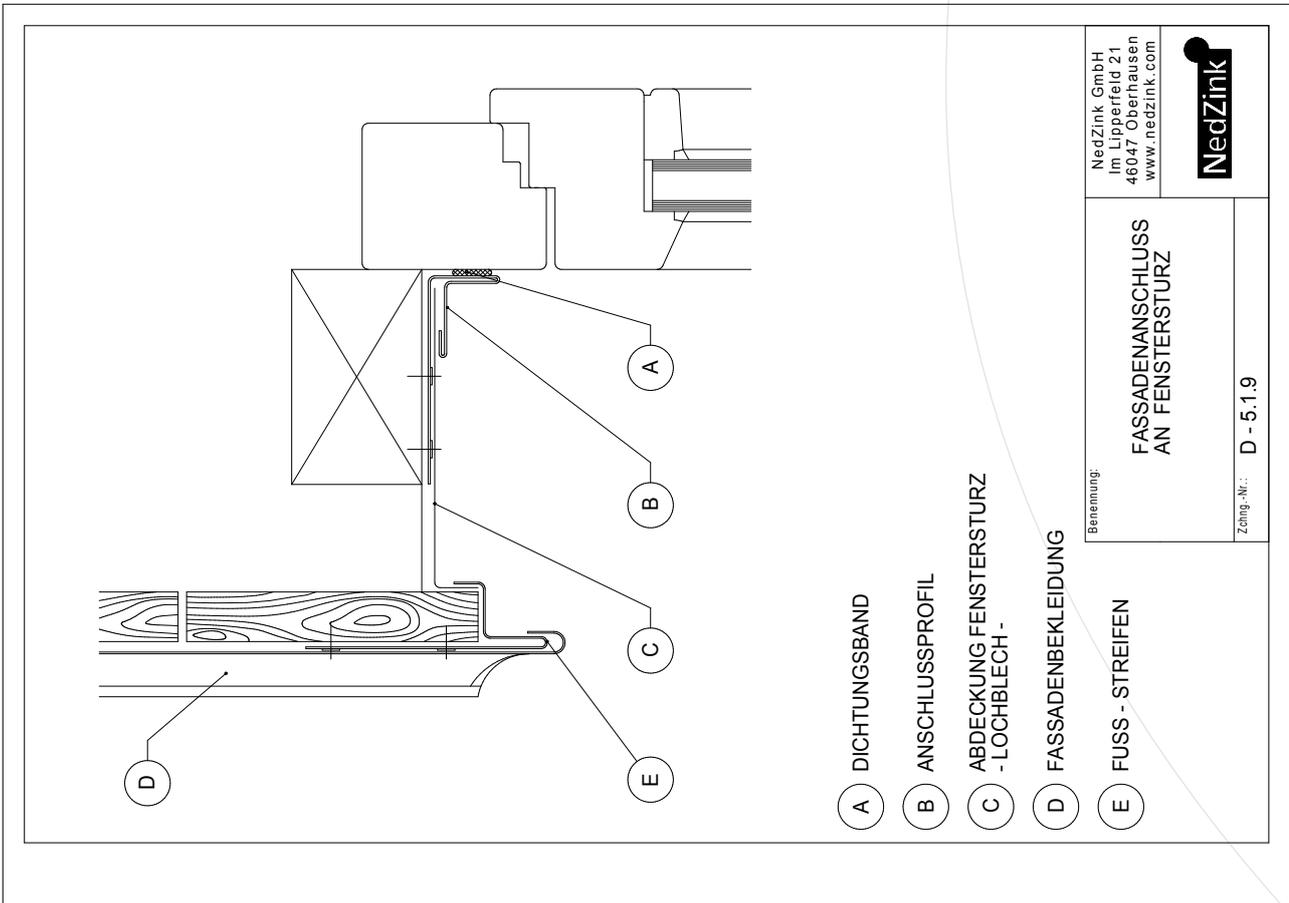
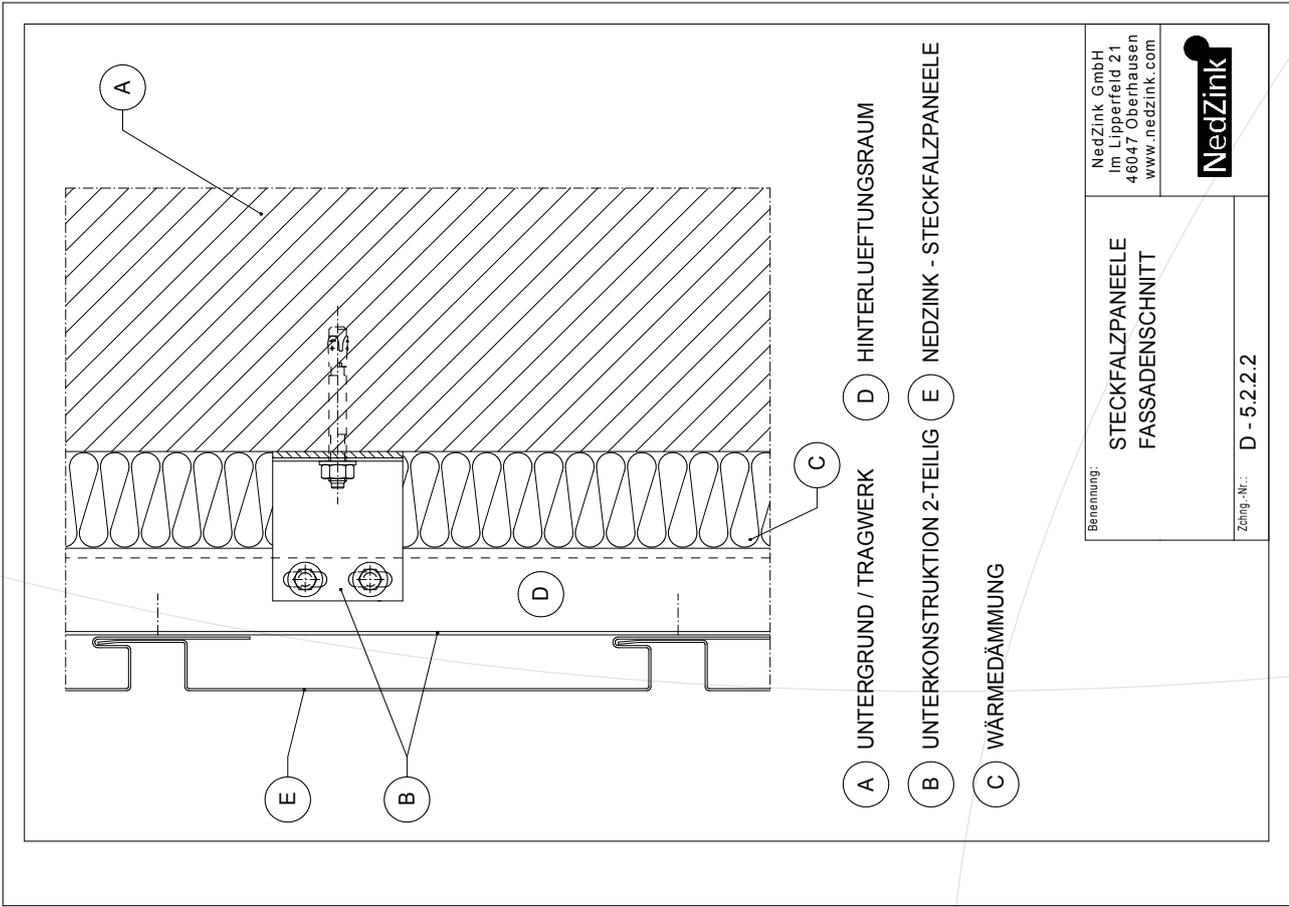
NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com		
Benennung: FASADENKNICKPUNKT, FALZ DURCHLAUFEND		
Zeich.-Nr.: D - 5.1.4		

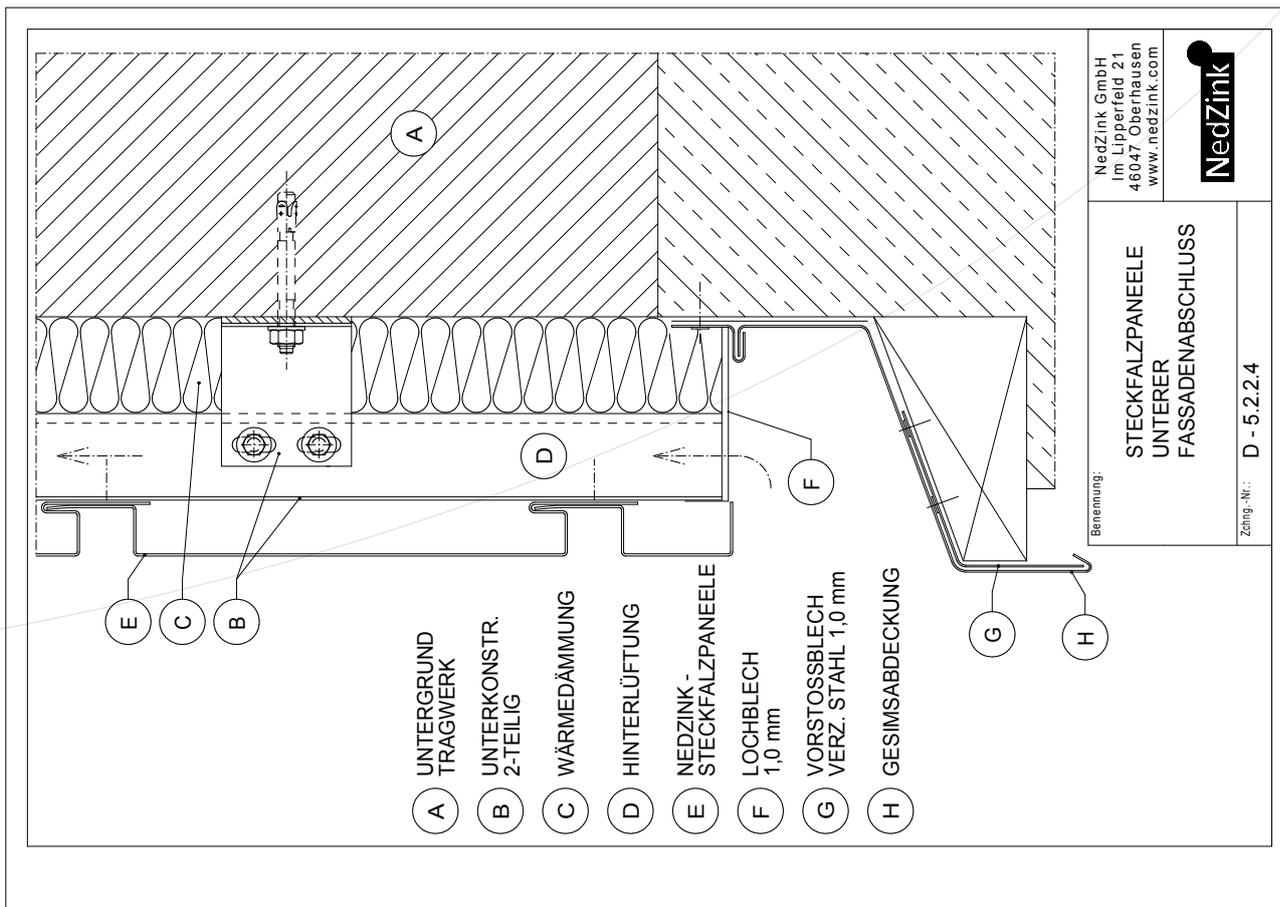


- A FASSADENBEKLEIDUNG
- B LOCHBLECH
- C FENSTERBANK
- D FENSTERPROFIL
- E VORSTOSSWINKEL

NedZink GmbH Im Lipperfeld 21 46047 Oberhausen www.nedzink.com		
Benennung: FASADENANSCHLUSS AN FENSTERBANK		
Zeich.-Nr.: D - 5.1.3		





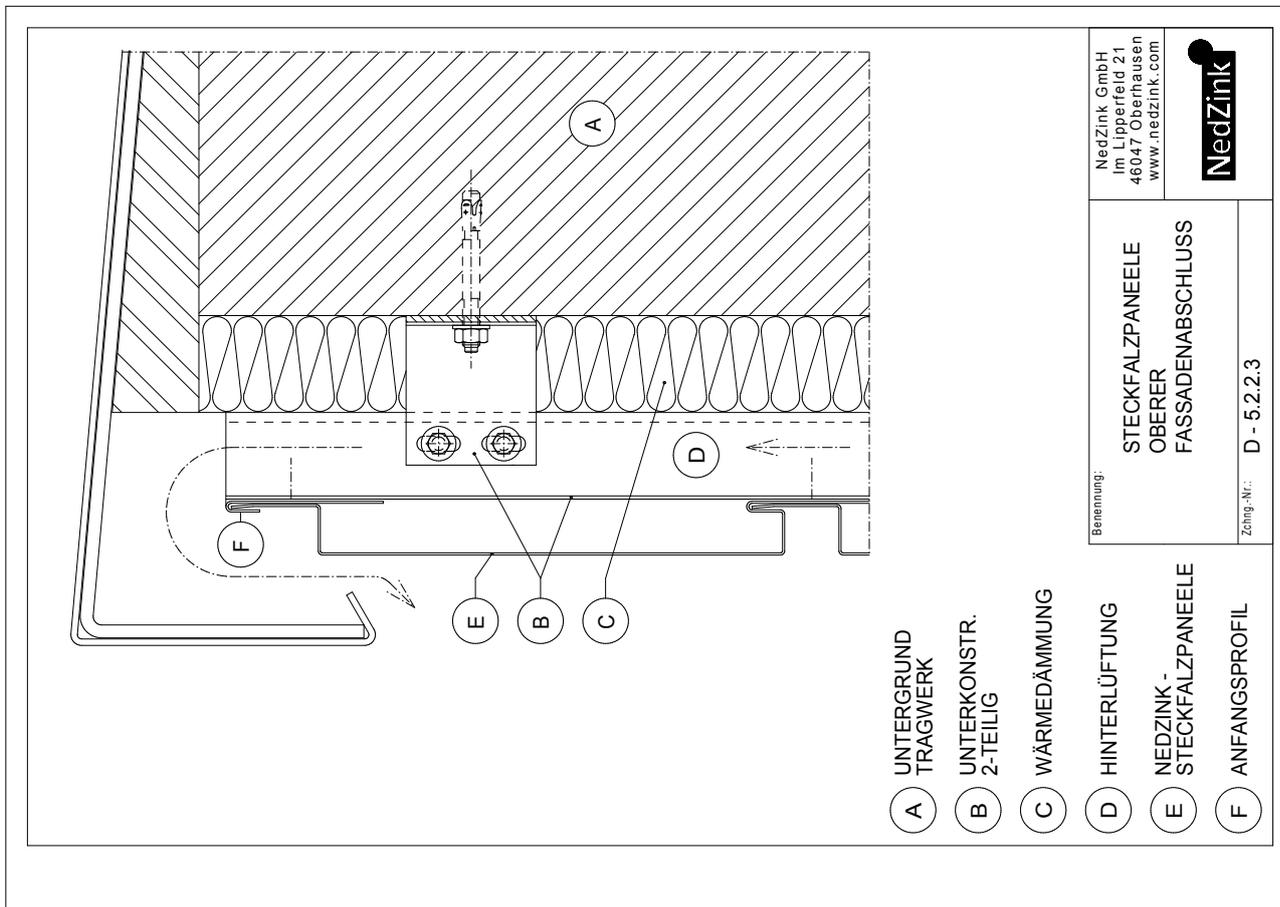


NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com



STECKFALZPANELEE
 UNTERER
 FASSADENABSCHLUSS

Zeich.-Nr.: D - 5.2.2.4

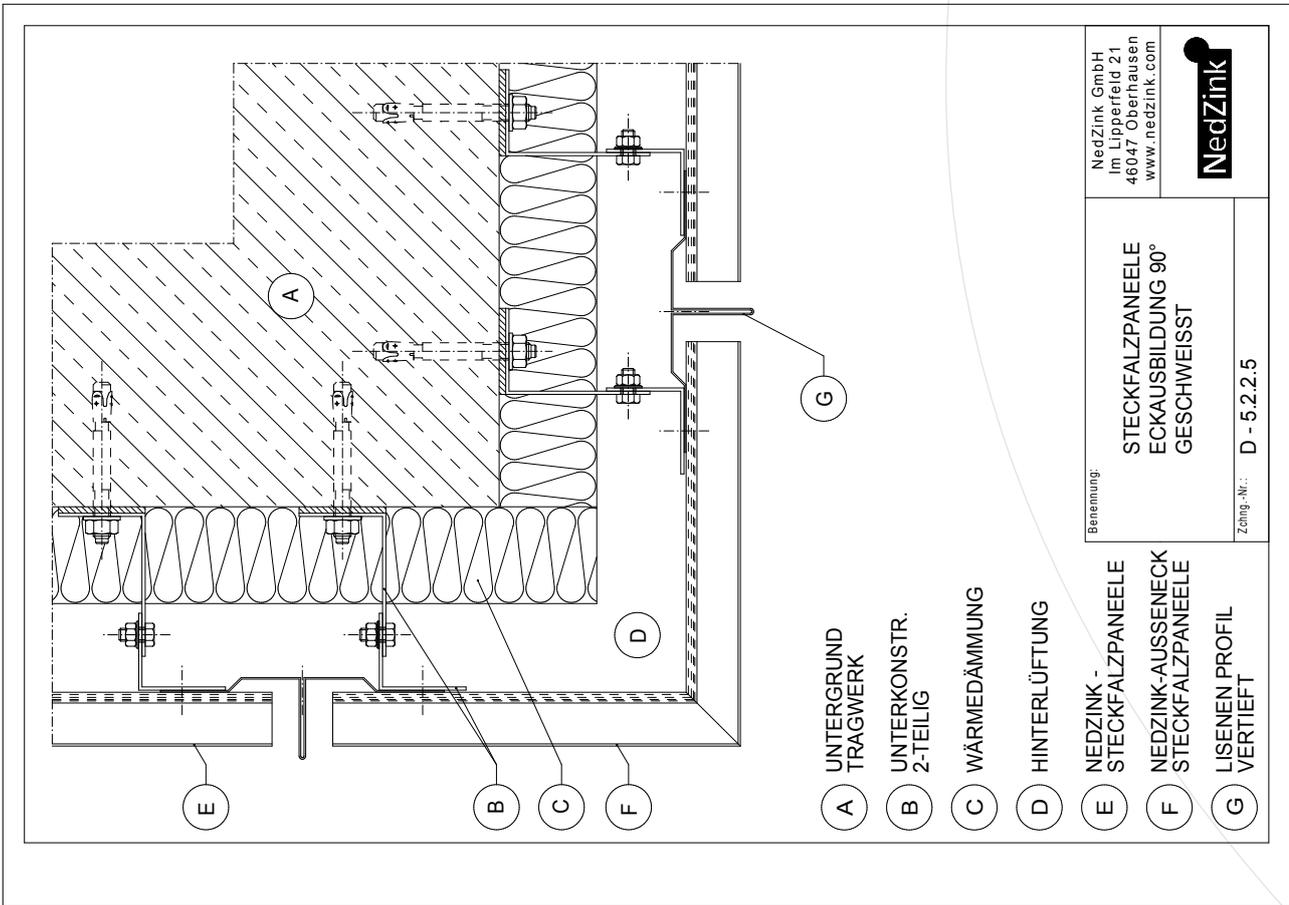
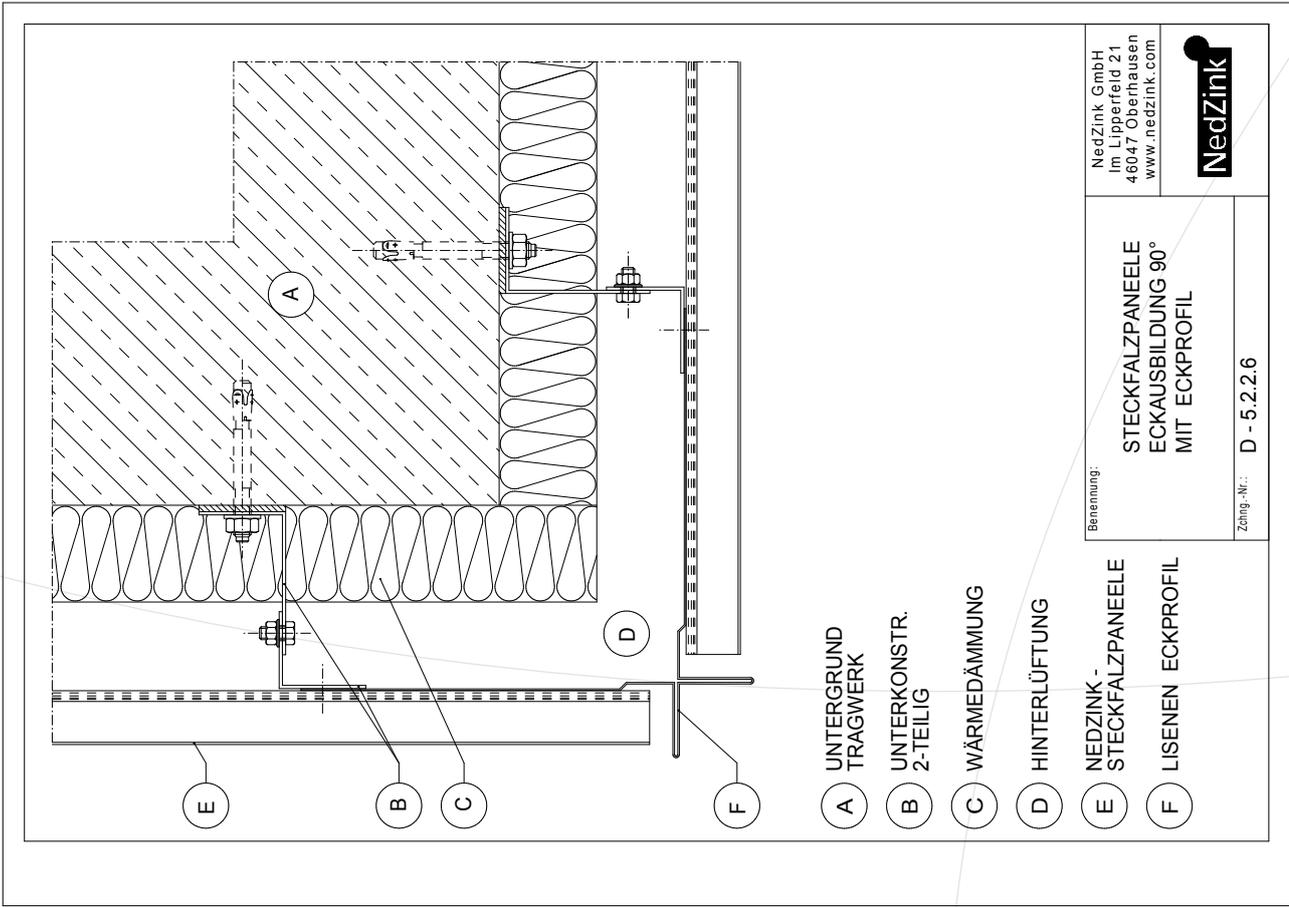


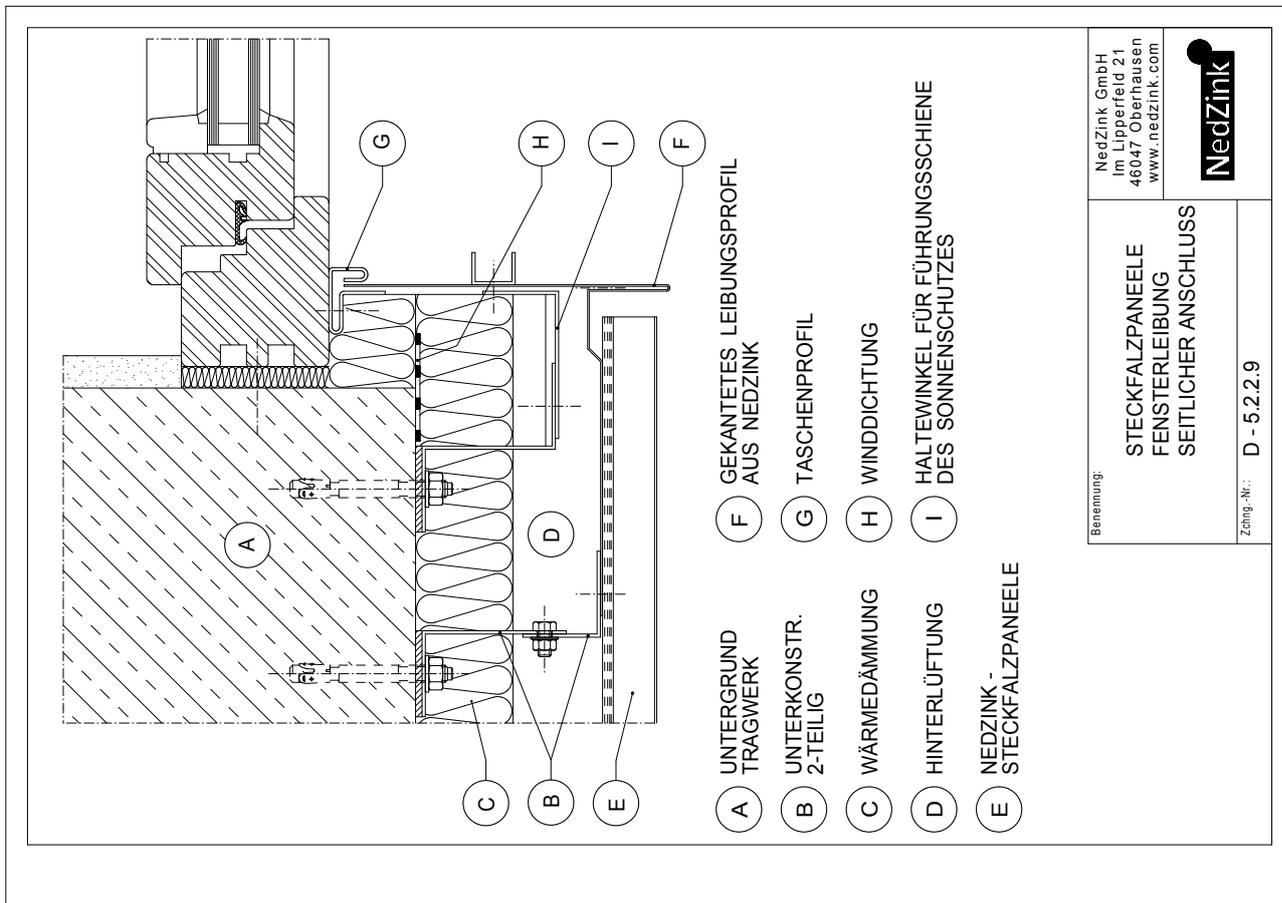
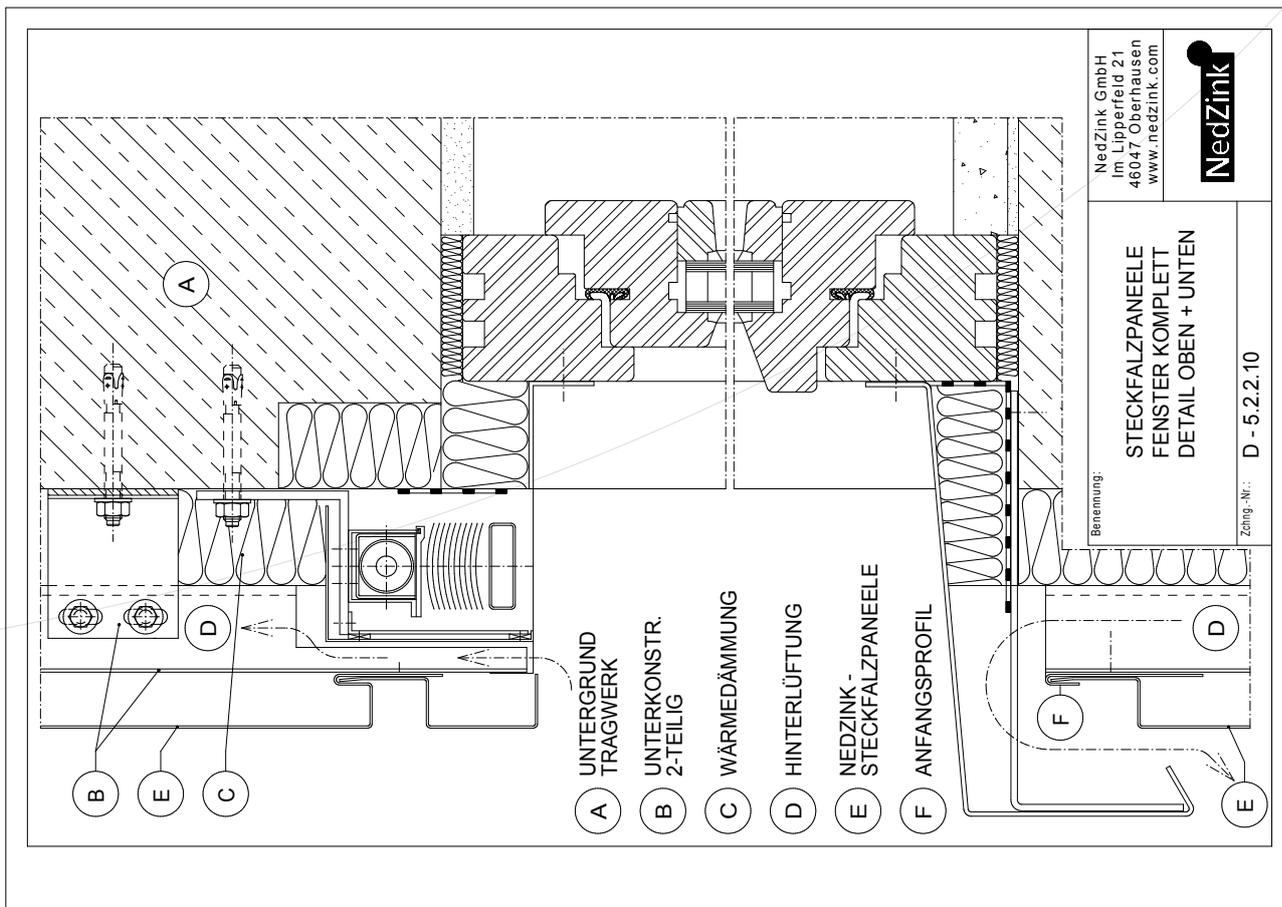
NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com

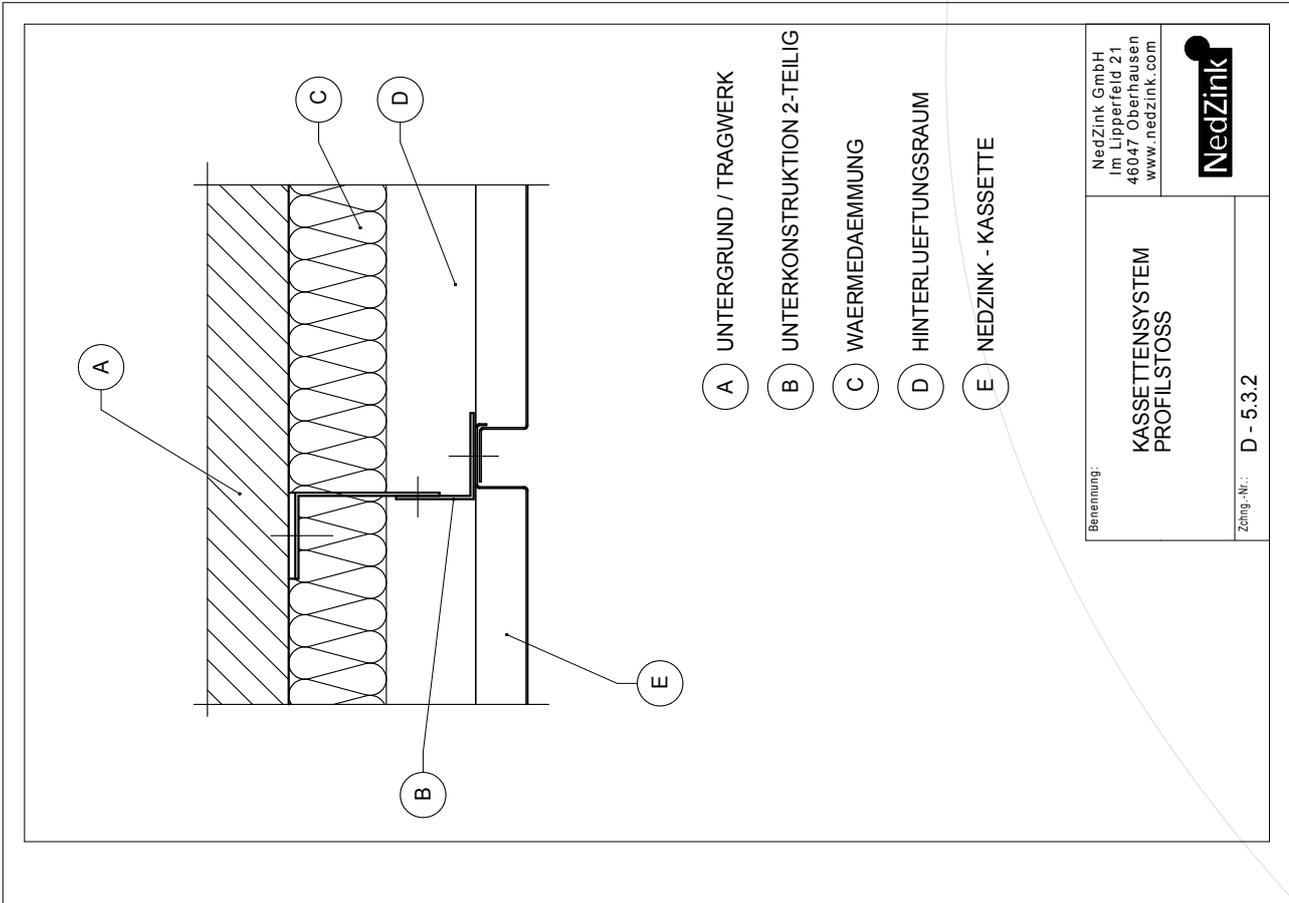
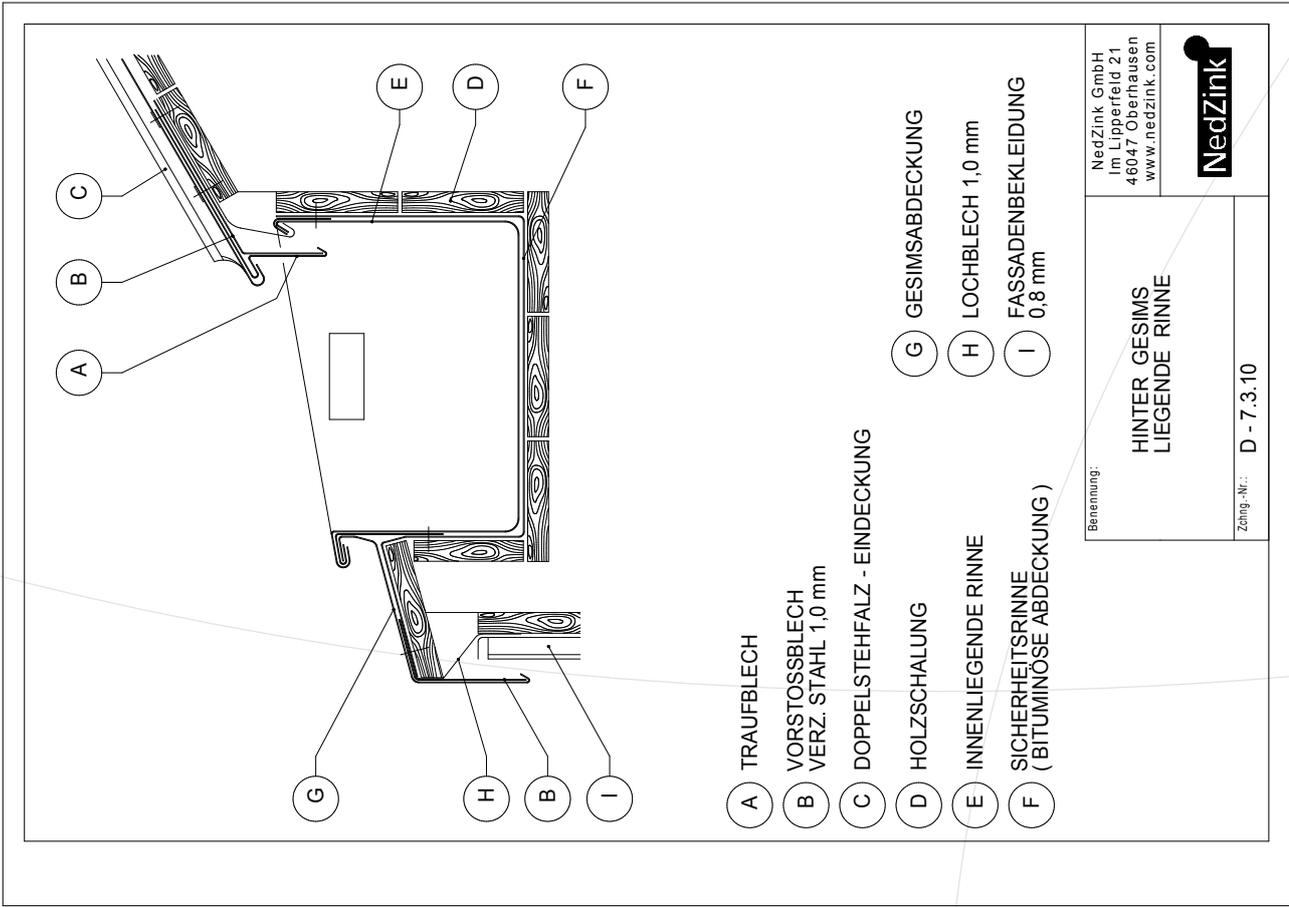


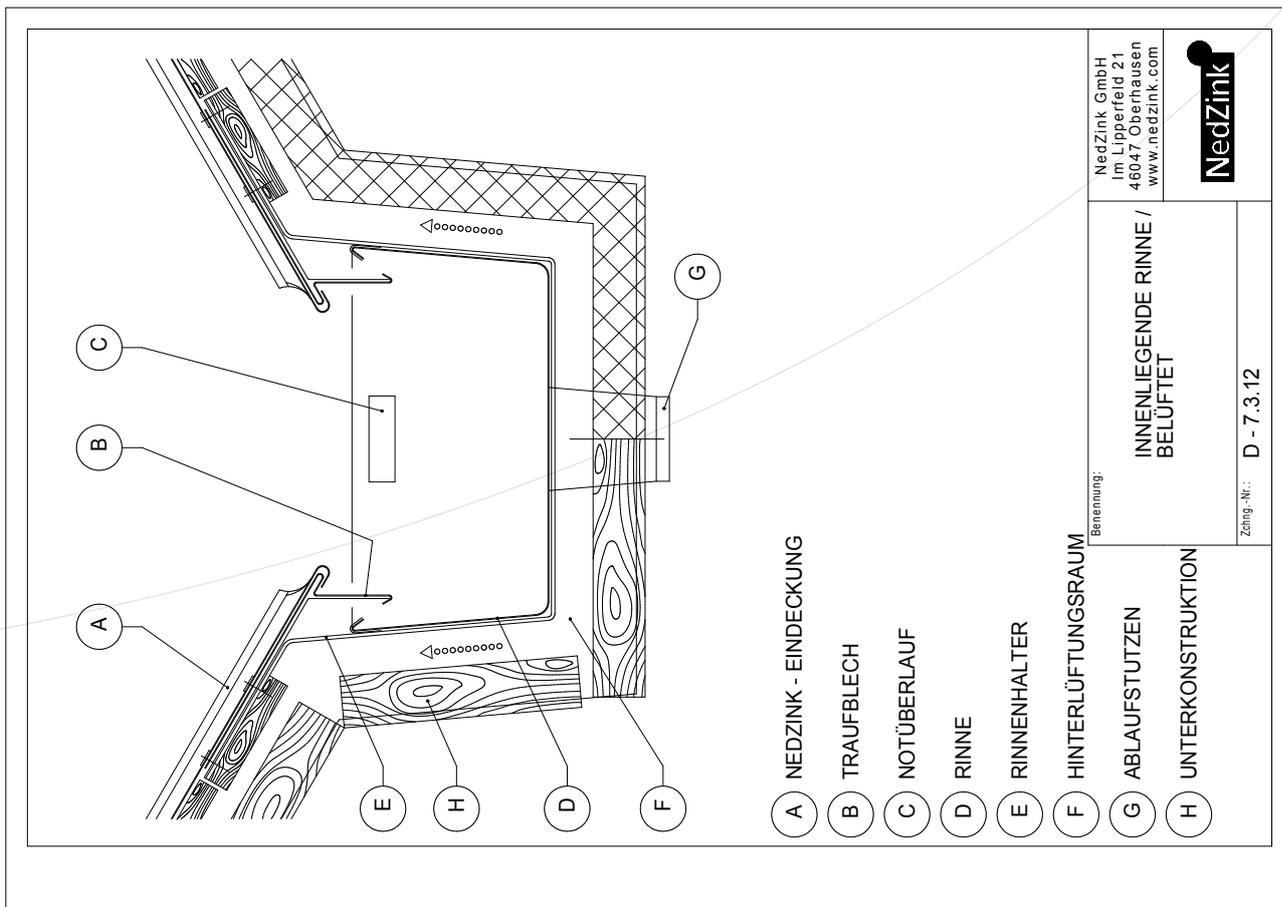
STECKFALZPANELEE
 OBERER
 FASSADENABSCHLUSS

Zeich.-Nr.: D - 5.2.2.3







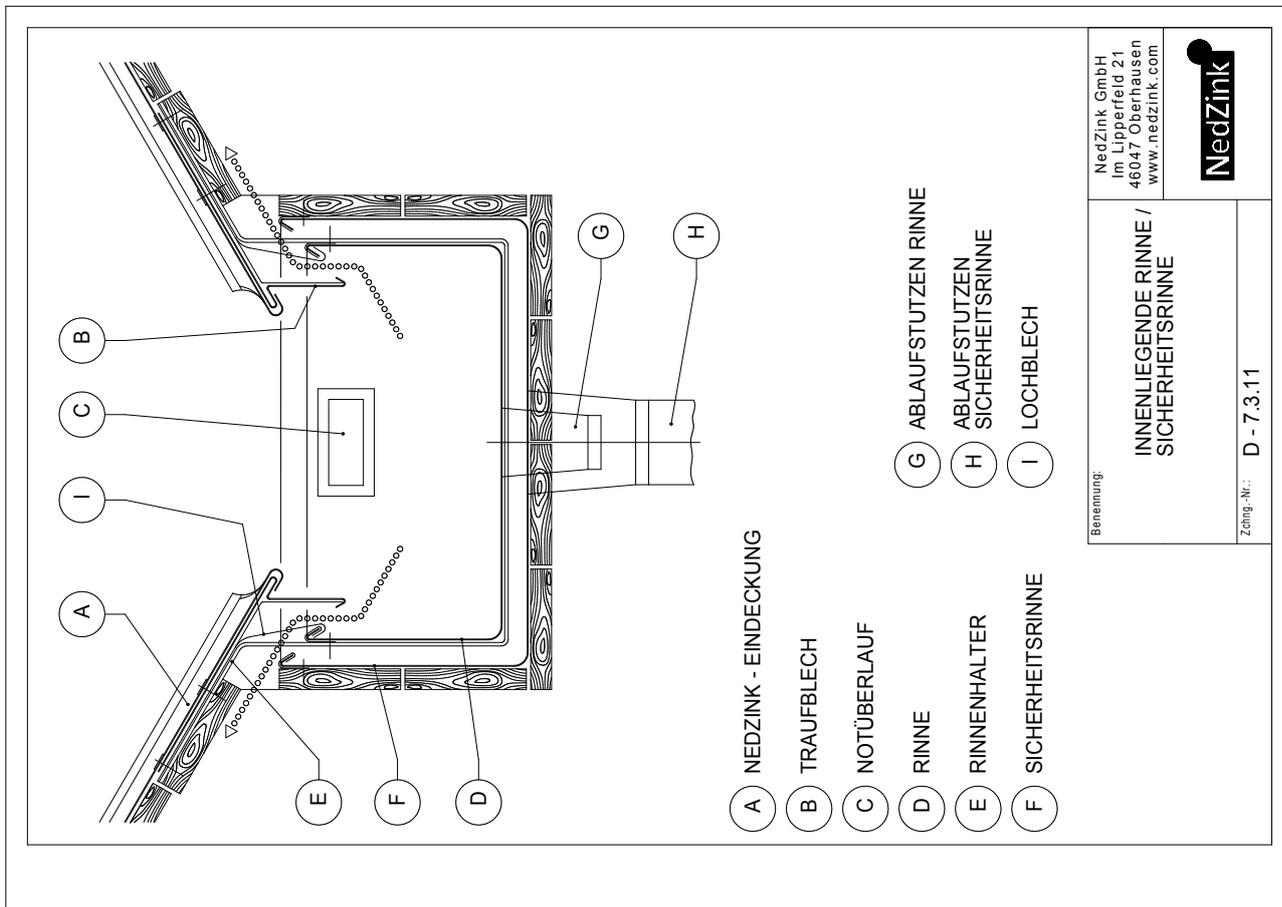


NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com

INNENLIEGENDE RINNE / BELÜFTET

Benennung:

Zeich.-Nr.: **D - 7.3.12**



NedZink GmbH
 Im Lipperfeld 21
 46047 Oberhausen
 www.nedzink.com

INNENLIEGENDE RINNE / SICHERHEITSRINNE

Benennung:

Zeich.-Nr.: **D - 7.3.11**



